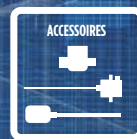
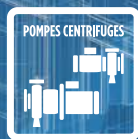


PORTEFEUILLE DE PRODUITS | MORE THAN MOTORS



INDEX

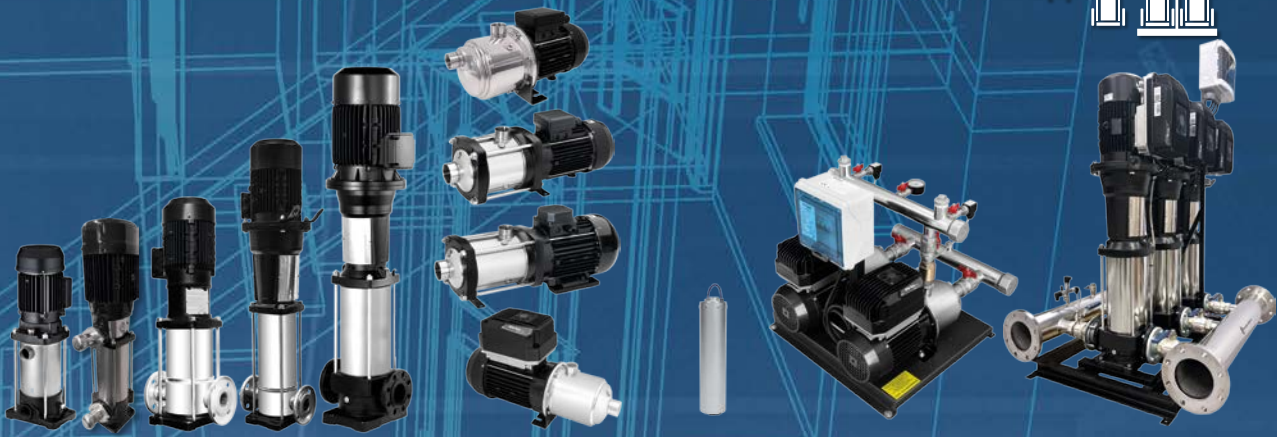
NOTRE PORTEFEUILLE DE PRODUITS - NOS MARQUES	4
PROFIL DE L'ENTREPRISE	6
MOTEURS IMMERGÉS 4"/6"/8"/10"/12"	8
moteurs 4"	9
4" moteurs encapsulés - monophasé, PSC.....	10
4" moteurs encapsulés - monophasé, 2 fils.....	10
4" moteurs encapsulés - monophasé, 3 fils.....	10
4" moteurs encapsulés - triphasé	10
4" moteurs encapsulés - triphasé High Thrust.....	10
4" moteurs encapsulés synchrone	11
4" NBS4 moteurs immergés rebobinables à bain d'huile	12
moteurs 6"	13
6" moteur encapsulé	13
6" moteurs encapsulé High Temp 90 °C	14
6" moteurs encapsulé synchrone	15
6" moteurs rebobinable	16
moteurs 8"	17
Moteurs encapsulé 8" standard	17
moteurs encapsulés 8" triphasé High Temp 75 °C.....	17
Moteurs rebobinable 8" standard.....	18
Moteurs rebobinable 8" synchrone	19
moteurs 10"	20
Moteurs rebobinable 10" standard	20
Moteurs rebobinable 10" synchrone	21
moteurs 12"	22
Moteurs rebobinable 12" standard	22
POMPES IMMERGÉS	23
Série VS4 - pompes de 4".....	24
Série VS6 - pompes de 6".....	24
Série VS8 - pompes de 8".....	25
Série SSI6 - pompes de 6".....	25
Série VSI - pompes de 8"/10"/12"	26
ELECTROPOMPES MONOBLOC 5"	28
ES - pompes de 5"	29
VN - pompes de 5".....	29
VL - pompes de 5" orifices d'aspiration et refoulement en ligne	29
4"/6"/8"/10" LES SYSTÈMES À HAUTE EFFICACITÉ.....	30
ÉLECTROPOMPES MULTICELLULAIRES	32
Série EVR - Électropompes multicellulaires verticales	33
Série EM - Électropompes multicellulaires verticales Monobloc.....	34
NCV Series - Vertical Close-coupled Multistage pumps.....	35
POMPES HORIZONTALES MULTICELLULAIRES	36
GROUPE DE SURPRESSION	37
Séries EH - horizontales multicellulaires	38
Séries EH DTm - horizontales multicellulaires + DrivE-Tech MINI	39
Séries MHP - Pompes multicellulaires horizontales auto-amorçantes	40



EAUX USEÉS & DRAINAGE	41
ED - pompes submersibles de relevage.....	41
EGT/EGF - pompes submersibles de relevage	41
Série FWS-FWC - Pompes de relevage des eaux usées 50Hz	42
Série FGR - Pompes avec dispositif de broyage 50 Hz.....	43
Série FLV - Pompes de relevage pour eaux usées en courant continu 50 Hz.....	43
Série FDR - Pompes submersibles de drainage à usage résidentiel de 50 Hz.....	44
Série FDP - Pompes submersibles de drainage à usage professionnel de 50 Hz.....	44
POMPE AUTOMATIQUE POUR PISCINE	45
APCP-1700 Pompe automatique pour piscine.....	45
POMPES ET ÉLECTROPOMPES CENTRIFUGES	46
FNC - électropompes centrifuges Monobloc.....	47
FNS - électropompes centrifuges avec joint rigide	47
VARIATEUR DE VITESSE	48
PROTECTION/COMMANDE	49
SubMonitor.....	49
SubStart SC	49
SubStart 3P	49
SMART CONTROL BOX.....	50
COV-BOX M	51
QC-AV/E.....	51
QC-AV.....	51
COV-BOX T	51
ACCESSOIRES.....	52
Protection anticorrosion 4"	52
Chemise de refroidissement 4"/6"/8"/10"/12".....	52
Accouplements moteur/pompe.....	52
Sectionneur DC.....	52
Kit d'accessoires Drive-Tech MINI.....	53
Fil double prise pour kit de terminaison 4"	53
Liquide de remplissage	53
Flotteur	53
Interrupteur de débit à palette.....	54
Interrupteur de débit en ligne.....	54
Kit de remplissage moteur	54
Fiche étoile permanente 6".....	54
Pressostat SubDrive - Commande de pression constante.....	54
Capteur PT100 pour moteurs encapsulés (Standard / PM).....	55
Sonde PT100 pour moteurs rebobinables	55
Kits de vis de connexion de pompe.....	55
Systèmes de contrôle et de protection des pompes.....	56
Kit de jonction pour câble de 1,5 jusqu'à 95 mm ²	57
Protection contre surtension et foudre	57
Kit de terminaison 4"	57

MOVING WATER IS OUR BUSINESS

ÉLECTROPOMPES MULTICELLULAIRES



ÉLECTROPOMPES MULTICELLULAIRES VERTICALES
jusqu'à 115 m³/h, 326 m

POMPES MULTICELLULAIRES HORIZONTALES
jusqu'à 29 m³/h, 104 m

5" POMPES EN LIGNE
jusqu'à 14 m³/h, 104 m

GROUPE DE SURPRESSION
jusqu'à 8 pumps, 159 m

POMPES CENTRIFUGES

according to EN733



ÉLECTROPOMPES CENTRIFUGES MONOBLOC
ÉLECTROPOMPES CENTRIFUGES AVEC JOINT RIGIDE
jusqu'à 240 m³/h, 100 m

POMPES SUBMERSIBLES DE RELEVAGE



EAUX USEES AND DRAINAGE
jusqu'à 324 m³/h, 62 m

LES SYSTÈMES À HAUTE EFFICACITÉ



4"/6"/8"/10"
LES SYSTÈMES À HAUTE EFFICACITÉ
jusqu'à 250 kW

PRODUITS SUBMERSIBLES



4"/6"/8"
MOTEUR ENCAPSULÉ
jusqu'à 150 kW

6"/8"/10"/12"
MOTEURS REBOBINABLE
jusqu'à 400 kW

4" MOTEURS REBOBINABLES EN BAIN D'HUILE
jusqu'à 7,5 kW

4"/6"/8"/10"/12"
POMPES IMMERGÉS
jusqu'à 650 m³/h

ÉLECTROPOMPES MULTICELLULAIRES VERTICALES
jusqu'à 14 m³/h, 104 m

FRANKLIN ELECTRIC – LA MARQUE AU DIAMANT.

Franklin Electric offre des systèmes de pompage de haute qualité pour des applications immergées et de surface.

FOURNISSEUR DE SYSTÈMES COMPLETS

Les systèmes de pompage immergés sont constitués de composants parfaitement adaptés les uns aux autres, depuis les moteurs et les pompes jusqu'aux entraînements et aux commandes, ce qui améliore leur efficacité, leur sécurité et leur durée de vie. Le portefeuille de **moteurs immergés** inclut des moteurs encapsulés et rebobinables avec une puissance de 0,25 kW à 400 kW. Alors que Franklin offre une gamme complète de moteurs 4 pouces pour des tensions monophasées et triphasées et diverses fréquences, la gamme de produits s'étend à des moteurs immergés de grande taille jusqu'à 12" et 3300 V.

Une large gamme de **pompes immergées** allant de 4 à 12 pouces, y compris des pompes 5 pouces à commande directe, est disponible. Des **pompes multicellulaires**

verticales et horizontales équipées d'une technologie à la pointe en termes de rendement et efficacité sont également disponibles. La gamme de **systèmes de surpression, pompes de drainage et à aspiration axiale de petite taille** vient compléter le portefeuille.

La marque Coverco produit des moteurs rebobinables à bain d'huile 4 pouces ainsi que des moteurs à enroulement rebobinable à eau de 6 pouces, qui sont renommés sur le marché pour leur robustesse et leur fiabilité. Ils sont disponibles en version monophasée et triphasée avec une puissance de 0,37 kW à 45 kW.

En plus du portefeuille de moteurs et pompes, Franklin Electric a développé des produits innovants.

Pour la protection de l'environnement et l'économie d'énergie, Franklin Electric propose **le système à haute efficacité (High Efficiency System, HES)**, qui offre un rendement de première classe, des puissances nominales jusqu'à 250 kW, une **durée de vie accrue et d'énormes économies d'énergie**. Divers systèmes de pompage solaires permettent un fonctionnement sans alimentation électrique.



Franklin Electric

FPS

COVERCO®

LittleGIANT®

NOS MARCHÉS

Agriculture : La nécessité d'arroser même en Allemagne augmente en continu, pour éviter les pertes de rendement et de qualité. Il peut être risqué de se fier uniquement à Mère nature pour l'irrigation des récoltes agricoles ou pour la mise à disposition de l'eau potable pour les animaux, surtout quand les périodes de sécheresse des dernières années se reproduisent. Les systèmes de pompes de Franklin Electric sont conçus au mieux pour les besoins de l'agriculture, ils promettent la stabilité et une longue durée de vie, peuvent augmenter la productivité, réduire la consommation d'énergie, améliorer le pilotage et prévoir les rendements des récoltes, ou simplement fournir de manière fiable de l'eau potable aux animaux.

Résidentiel : Les propriétaires occupants s'attendent à ce que l'eau coule lorsqu'ils en ont besoin. Que vos clients aient besoin d'eau pour le ménage habituel, l'irrigation de la pelouse ou qu'ils souhaitent une surpression de l'eau, nos systèmes de pompage offrent la fiabilité attendue pour minimiser les appels de demande d'intervention et maximiser la satisfaction client.

Industriel : Pour maximiser le rendement de votre équipement, les systèmes de refroidissement et de lavage ainsi que les systèmes qui consomment de l'eau doivent assurer une efficacité maximale pendant de longues périodes. Les produits Franklin non seulement transfèrent la quantité d'eau requise pour maintenir ces niveaux d'efficacité, mais ils offrent la protection nécessaire à prolonger la durée de vie de votre système de pompage et, finalement, accroître la valeur de votre exploitation industrielle.

Nous travaillons en étroite collaboration avec nos partenaires pour concevoir des solutions qui répondent parfaitement aux exigences spécifiques de leurs applications. Franklin Electric est toujours un partenaire fiable, depuis la conception et la planification des systèmes jusqu'à l'assistance après-vente. Notre équipe expérimentée fournit des conseils d'experts et résout efficacement les problèmes, garantissant des opérations sans faille et une efficacité maximale pour vos projets.



AGRICULTURE



RÉSIDENTIEL



COMMERCE



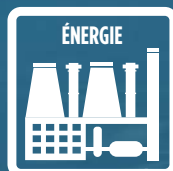
MUNICIPAL



INDUSTRIEL



PÉTROLE ET GAZ



ÉNERGIE

FRANKLIN ELECTRIC – MOVING WATER. MOVING FORWARD.

PLUS QU'UNE ENTREPRISE.

Chez Franklin Electric, nous sommes plus qu'un simple fabricant de systèmes de pompage, nous sommes un partenaire de confiance pour le transport de la ressource la plus essentielle au monde : l'eau. Fondée dans un esprit d'innovation et d'engagement envers le service, notre entreprise est devenue un leader mondial dans la conception et la production de systèmes et de composants pour la gestion de l'eau.

PLUS QUE DES MOTEURS.

Des moteurs submersibles haute performance aux systèmes de pompage complets, Franklin Electric fournit des solutions qui alimentent la vie quotidienne et répondent aux besoins mondiaux en constante évolution en matière d'eau. Nous allons au-delà de la fabrication, nous concevons des solutions qui ont un impact. Nos produits sont conçus pour être efficaces, fiables et durables, garantissant que l'eau est fournie là où elle est nécessaire, quand elle est nécessaire, partout dans le monde.

PLUS QUE DE EMPLOYÉS.

Avec notre siège social à Fort Wayne, dans l'Indiana, et des activités dans plus de 20 pays, nos plus de 6 400 collaborateurs génèrent un chiffre d'affaires annuel de plus de 2 milliards de dollars. Mais notre plus grand atout n'est pas ce que nous produisons, c'est qui nous sommes. Nous sommes des ingénieurs, des techniciens et des ouvriers qui assurons la production quotidienne avec un objectif commun : développer des solutions adaptées à des applications réelles, améliorer l'accès à l'eau et favoriser le progrès dans tous les secteurs et toutes les communautés.

PLUS QU'AUJOURD'HUI.

Nous nous engageons à bâtir un avenir durable pour nos clients, nos collaborateurs et notre planète. Des technologies économes en énergie aux pratiques de production responsables, nous sommes toujours tournés vers l'avenir, à la recherche de moyens plus intelligents de servir à la fois les personnes et l'environnement.

Santé, sécurité et environnement

Avec nos produits, nous entrons dans la vie de millions d'utilisateurs finaux dans le monde. Conscients de l'impact que nous avons sur ces communautés et l'environnement, nous agissons de manière toujours réfléchie.

Nous souhaitons être un partenaire indispensable pour nos clients en leur fournissant les meilleurs produits disponibles sur le marché, en leur proposant des formations centrées sur la sécurité des clients et des utilisateurs finaux ainsi que sur la protection de l'environnement, et en développant des produits innovants, qui offrent un rendement inégalé et protègent des sources d'énergie durables. Notre aspiration est de réaliser ces objectifs en apportant une valeur ajoutée à nos clients et à nos actionnaires.

La disponibilité d'eau souterraine propre et facile d'accès est essentielle à la santé et au bien-être de la population mondiale, et le succès de notre commerce en systèmes d'approvisionnement en eau est lié de manière inextricable à cette nécessité. La pollution des aquifères constitue un danger évident pour la santé humaine et l'environnement. Pour cette raison, nous faisons notre part en réduisant notre impact environnemental et en exigeant des processus de fabrication et distribution propres et durables, et en concevant des produits qui, eux-mêmes, protègent contre les dommages environnementaux.

Franklin Wells for the World Fondation

Presque un milliard de personnes dans le monde n'a pas accès à de l'eau potable propre et sûre. Pour la plupart d'entre nous, il suffit de faire quelques pas pour avoir un verre d'eau propre et fraîche. Mais dans de nombreuses régions en voie de développement, la source d'eau la plus proche se trouve à quelques kilomètres et, dans la plupart des cas, l'eau est contaminée. Ces sources d'eau contaminée peuvent provoquer le choléra, la diarrhée, la déshydratation, la dysenterie et, souvent, la mort. En une semaine, environ 47 000 personnes dans le monde meurent d'une maladie liée à l'eau ; 90% de ces décès sont des enfants de moins de cinq ans. Cela correspond à environ 6 000 enfants chaque jour, ou un enfant toutes les 15 secondes.

Dans le monde, la plus grande partie de l'eau fraîche est enterrée à des centaines de pieds sous la terre et Franklin Electric est le leader mondial lorsqu'il s'agit d'accéder à l'eau souterraine. Depuis la création de Franklin Wells for the World Fondation en 2010, nous avons influencé la vie de plus de 300 000 personnes en portant cette eau à la surface.

Notre mission est de fournir un approvisionnement en eau sûr, fiable et rentable aux communautés défavorisées, avec une attention particulière pour l'Afrique, où ce besoin est le plus important. Notre objectif est d'assurer la récolte de fonds et les ressources techniques pour des projets liés à l'eau, et de fournir des partenariats mondiaux à des associations caritatives. Franklin Wells for the World est l'expression de notre effort et de notre engagement à mettre un terme à la crise mondiale de l'eau.

NOS VALEURS

Concentrés sur une culture d'amélioration continue, guidés par nos Facteurs clés de succès, nous nous efforçons d'être un fournisseur de systèmes d'adduction d'eau de qualité et de combustible, et nous continuerons à étendre notre influence tout en faisant une différence dans le monde.

QUALITÉ : Les composants et produits sont développés et fabriqués conformément aux standards de qualité les plus élevés de l'industrie. Dans des sites de production et laboratoires de toute dernière génération, nous testons tous les produits à 100 % pour assurer le maximum de la qualité.

INNOVATION : En raison de l'engagement de Franklin Electric pour l'innovation, nous évaluons et intégrons de nouvelles technologies à nos produits, services et processus existants pour améliorer continuellement la valeur ajoutée offerte aux clients. Franklin ne recherche pas des technologies à l'avant-garde pour le simple plaisir de changer, mais adopte des innovations et des solutions éprouvées, qui font une différence durable.

SERVICE APRÈS-VENTE : Franklin Electric soutient ses clients après la mise en service du système. Les professionnels de la résolution de problèmes de l'assistance technique leader dans l'industrie et les ingénieurs experts du service après-vente de terrain fournissent de vraies réponses en temps réel aux questions de dépannage et/ou concernant le produit. Nous nous sommes donné pour mission d'offrir un service après-vente technique leader dans l'industrie, des programmes de formation solides ainsi qu'une assistance et une communication déterminées.

DISPONIBILITÉ : Nous sommes engagés à livrer nos produits et services à l'endroit et au moment où le client les requiert.

COÛTS : Nous tenons compte des coûts lors de toutes nos prises de décision. Nous nous efforçons de contrôler les coûts pour le bénéfice de nos actionnaires.





MOTEURS IMMERGÉS 4"/6"/8"/10"/12"

Portant le nom de Benjamin Franklin, un pionnier dans l'ingénierie électrique, le produit phare de Franklin Electric est dès sa première apparition sur le marché le moteur immergé le plus fiable pour les systèmes d'adduction d'eau, qui est toujours essentiel dans l'industrie des puits d'eau.

Plus de 75 ans après la fondation de Franklin Electric, nous continuons à fabriquer et distribuer des versions améliorées de ce moteur inégalé partout dans le monde, et nous avons étendu notre savoir-faire à la création de solutions innovantes, y compris des pompes, des dispositifs électroniques et autres produits similaires, en relevant les défis de l'industrie moderne et répondant aux besoins de nos clients.

Approbations eau potable (Franklin Electric moteurs)



Système d'étanchéité SandFighter®

avec garniture mécanique SiC/SiC et protection (labyrinthe) contre la sable (6-12")



StatorSHIELD™ - Système d'encapsulation breveté Franklin

Les enroulements des moteurs encapsulés Franklin Electric sont hermétiquement scellés dans le stator et noyés dans de la résine anti-arc qui les fixe mécaniquement et assure une dissipation thermique rapide.

Paliers radiaux hydrodynamique lubrifié par le liquide de remplissage

Pour un fonctionnement 100 % sans entretien pour tous les moteurs encapsulés et rebobinables Franklin Electric. Les moteurs à bain d'huile sont équipés de paliers axiaux et radiaux à film d'huile.

Palier de butée de type Kingsbury

Palier de butée de haute capacité (4 kN) pour un fonctionnement 100% sans entretien pour tous les moteurs encapsulés et rebobinables Franklin Electric. (à l'exception des moteurs remplis d'huile)

Membrane de compensation de pression externe - interne

Dessin et dimensions selon les normes NEMA

Dimensions NEMA standards pour tous les moteurs 4" - 8"



Les meilleurs fils de bobinage dans les moteurs rebobinables

Les moteurs rebobinables sont équipés des meilleurs fils de bobinage qu'on peut trouver sur le marché.

Les moteurs Franklin sont remplis en usine de la solution de remplissage FES, qui est non toxique et soluble dans l'eau.


Les moteurs Coverco sont remplis d'un fluide diélectrique (connu sous le nom d'huile blanche), approuvé par la FDA.

4" SUPER INOX MOTEURS ENCAPSULÉS


Moteur encapsulé de haute qualité avec bobinages hermétiquement scellés




CARACTÉRISTIQUES ET AVANTAGES

- Bride 4" NEMA avec goujons filetés
- Amorce du câble avec fiche ronde et écrou de fixation (pour une meilleure manipulation) dans la conception conventionnelle éprouvée
- Stator avec bride supérieure en Inox 304 hermétiquement scellés de précision pour une meilleure résistance à la corrosion et une robustesse accrue
- Arbre cannelé en acier inoxydable
- Chemise du stator en acier inoxydable AISI316
- Moteur rempli avec une solution Franklin Electric FES93 hydrosoluble non toxique
- Paliers radiaux et de butée lubrifiés par le liquide de remplissage pour oublier l'entretien
- Amorce de câble facilement remplaçable, fabriquée avec la technologie exclusive Water Bloc de Franklin et son long contre-écrou en Inox.
- Membrane de compensation de pression externe - interne
- Conception électrique assurant un haut rendement et des faibles coûts d'exploitation
- Approbations eau potable
- Adapté pour utilisation avec eaux saumâtres 

SUR DEMANDE

- Parafoudres intégrés 
- Longueur de câble hors standard
- Moteur tout en Inox AISI316 (pour les moteurs 3 fils et 3 phases uniquement)
- Kits moteurs (moteur, câble, boîtier de commande, kit d'épissure)
- technologie des aimants permanents

Version Pollution Recovery :

- Joints d'étanchéité en fluoroélastomère (Viton®) 
- Amorce de câble en Polyuréthane (PUR)
- Moteur standard en Inox AISI304 (chemise du stator en Inox AISI 316)

SPÉCIFICITÉ STANDARD

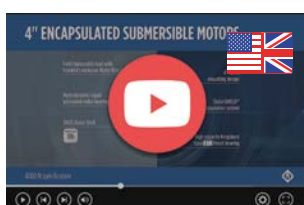
- Dessin électrique : 1- PSC /1- 2-fils /1- 3-fils / 3-
- Poussée axiale : 4 kN / 6,5 kN
- Température ambiante nominale : 30 °C (avec un débit de refroidissement de 0,08 m/s)
- Tolérances sur la tension d'alimentation : -10 % / +6 % (50 Hz), ±10 % (60 Hz)
- Index de protection (IP): IP68, Classe d'isolation : B
- Fréquence des démarrages : 20 démarrages/heure (avec min. 3 minutes de temps de repos), équilibrés
- Installation verticale ou horizontale, avec ergot de l'arbre vers le haut. Rotation en sens antihoraire en regardant le bout d'arbre (moteurs monophasés avec rotation dans le sens horaire sur demande)
- Tous les moteurs sont fournis avec amorce de câble déjà installée (1,50 m / 2,50 m)



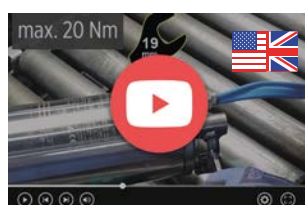
Version moteur pour pompe à chaleur (version triphasée uniquement) :



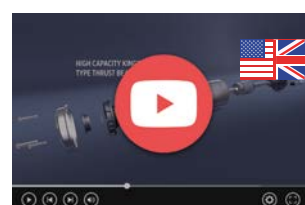
De nombreux systèmes de chauffage modernes extraient la chaleur qui est emmagasinée dans les eaux fluviales/nappes d'eau souterraines. Ces systèmes, appelés circuits ouverts ou à deux puits, requièrent des moteurs immergés triphasés à haute efficacité et faible puissance. Pour satisfaire à la demande de ce marché de niche, Franklin Electric a développé une gamme spéciale de moteurs 4" immergés et encapsulés, optimisés pour de faibles profondeurs et une faible consommation électrique. Ils sont disponibles dans la plage comprise entre 0,25 kW et 1,1 kW.



overview 4" encapsulated motors



lead installation of 4" encapsulated motors



High Efficiency System with 4" permanent magnet motor

4" SUPER INOX MOTEURS ENCAPSULÉS

4" MOTEURS ENCAPSULÉS - MONOPHASÉ, PSC

- Puissances nominales : 0,25 - 2,2 kW, poussée axiale : 4 kN
- Moteur monophasé avec un condensateur de marche extérieur pour le fonctionnement.
- Optimisé du point de vue électrique pour assurer la fiabilité de démarrage de la pompe sur une large plage de tensions en entrée.

- Température de stockage de -15°C à + 50°C
- Rendement et protection optimisés au moyen des boîtiers de commande Franklin SubStart/SubTronic
- Exigences de protection : EN 60947-4-1



4" MOTEURS ENCAPSULÉS - MONOPHASÉ, 2 FILS

- Puissances nominales : 0,37 - 1,1 kW, poussée axiale : 4 kN
- Composants de démarrage intégrés pour le fonctionnement sans commandes extérieures ni condensateurs, travail d'installation réduit au minimum
- Couple d'impact inverse système d'inversion de couple pour le déblocage des pompes coincées par du sable
- Équipé en usine de parasurtenseurs et limiteurs de surcharge à réinitialisation automatique, aucun dispositif de démarrage n'est nécessaire

- Température de stockage de -15°C à + 50°C
- Parafoudre intégré (max. 230 V) et surcharge
- Optimisé électriquement pour offrir un démarrage fiable de la pompe sur une large gamme de tensions d'alimentation.
- Exigences de protection : EN 60947-4-1



4" MOTEURS ENCAPSULÉS - MONOPHASÉ, 3 FILS

- Puissances nominales : 0,25 - 2,2 kW, poussée axiale : 4 kN, Version pour poussée élevée : 2,2 - 3,7 kW, poussée axiale : 6,5 kN
- Moteur monophasé avec le couple de démarrage le plus élevé possible pour le fonctionnement avec un condensateur de démarrage et de marche extérieur
- Parfaitement adapté lorsque le couple de démarrage est essentiel et que les moteurs triphasés ne peuvent être utilisés.

- Température de stockage de -15°C à + 50°C
- De préférence, il devrait être utilisé avec un boîtier de commande 3 fils Franklin Electric pour meilleur rendement du système, une protection et une garantie optimaux.
- Exigences de protection : EN 61947-4-1
- En option : moteur complet en AISI 316 avec garniture mécanique SiC



4" MOTEURS ENCAPSULÉS - TRIPHASÉ

- Puissances nominales : 0,37 - 3 kW, poussée axiale : 4 kN
- Moteur triphasé avec l'efficacité la plus élevée et la durée de vie la plus longue dans différentes conditions de charge
- Rendement et protection optimisés avec les boîtiers de commande Franklin SubStart 3P / SubTronic 3P
- Exigences de protection : EN 60947-4-1
- En option : moteur complet en AISI 316 avec joint SiC, Tensions spéciales
- Température de stockage de -15°C à + 50°C

Version solaire :

- Conception optimisée pour l'utilisation avec des panneaux solaires
- Puissances nominales : 0,75 - 1,1 kW
- Rendement optimisé avec Franklin Drive-Tech MINI

Moteur de pompe à chaleur

- Conception optimisée pour le fonctionnement dans les installations de chauffage qui extraient la chaleur des eaux souterraines et fluviales (puits de chaleur profonds ou systèmes ouverts)
- Puissance : 160 - 1100 Watt



4" MOTEURS ENCAPSULÉS - TRIPHASÉ HIGH THRUST

- Puissances nominales : 2,2 - 9,3 kW, poussée axiale : 6,5 kN
- Moteur triphasé avec l'efficacité la plus élevée et la durée de vie la plus longue dans différentes conditions de charge
- Rendement et protection optimisés avec les boîtiers de commande Franklin SubStart 3P / SubTronic 3P

- En option : moteur complet en AISI 316 avec joint SiC, Tensions spéciales
- Température de stockage de -15°C à + 50°C
- Exigences de protection : EN 60947-4-1
- Diaphragme d'égalisation de la pression, à précharge de ressort



4" SUPER INOX MOTEURS ENCAPSULÉS

4" MOTEURS ENCAPSULÉS SYNCHRONE

- Moteur à haut rendement pour une efficacité inégalée et des économies d'énergie
- Dessin et dimensions selon les normes NEMA
- Arbre cannelé en acier inoxydable
- StatorSHIELD™ - Système d'encapsulation breveté Franklin
- Moteur rempli avec une solution Franklin Electric FES93 hydrosoluble non toxique
- Température de stockage de 0°C à + 50°C
- Paliers radiaux et de butée lubrifiés par le liquide de remplissage pour oublier l'entretien
- Amorce de câble facilement remplaçable, fabriquée avec la technologie exclusive Water Bloc de Franklin
- Membrane de compensation de pression externe - interne
- Indice de protection: IP68, Classe d'isolation: B
- Fréquence des démarrages : 20 démarrages/heure (avec min. 3 minutes de temps de repos), équirépartis
- Tous les moteurs avec câbles montés en usine 1,50 / 2,50 m
- Installation verticale ou horizontale, avec ergot de l'arbre vers le haut



- Puissances nominales :
0,55 - 3,0 kW ; poussée axiale 4 kN;
3,0 - 7,5 kW ; poussée axiale 6,5 kN
- Tension : 220 V / 400 V (100 Hz)
- Tolérance de tension : ± 10 % UN
- Température ambiante maxi : 30 °C avec une vitesse minimale de refroidissement de 0,08 m/s



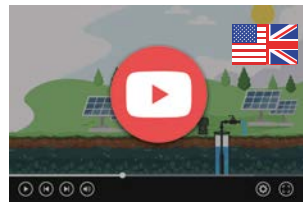
SUR DEMANDE



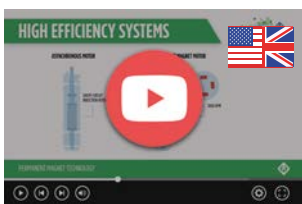
- Paquet Système haute efficacité
 - Moteur synchrone 4" NEMA
 - Pompe immergée
 - Entraînement à fréquence variable
 - Filtre de sortie assorti
- ▶ 4" High Efficiency System



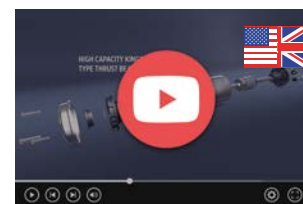
permanent magnet technology



Explainer video
High Efficiency System



Energy savings with
High Efficiency System



High Efficiency System
with 4" permanent magnet motor

4" MOTEURS REBOBINABLES À BAIN D'HUILE

4" NBS4 MOTEURS IMMERGÉS REBOBINABLES À BAIN D'HUILE



Moteurs immergés rebobinables à bain d'huile

CARACTÉRISTIQUES ET AVANTAGES

- Dessin et dimensions selon les normes NEMA
- Arbre cannelé en acier inoxydable
- Les moteurs sont préremplis d'un fluide diélectrique (connu sous le nom d'huile blanche), approuvé par la FDA et d'autres instituts pharmacologiques internationaux.
- Moteurs en version monophasé et triphasé.
- Matériel du câble conforme aux standards pour l'eau potable
- Fonctionnement fiable dans des puits de $\geq 4"$ de diamètre pour de l'eau jusqu'à 30 °C
- Des paliers axiaux et radiaux à film d'huile assurent le fonctionnement sans entretien
- La compensation de la pression à l'intérieur du moteur est assurée par une membrane spéciale.
- Une protection contre le sable/un joint mécanique assurent un fonctionnement optimal même en cas de sable dans le puits
- Efficacité excellente et coûts d'exploitation réduits
- Adapté au fonctionnement avec VFD

SUR DEMANDE

- Tensions spéciales
- Joint mécanique en carbure de silicium

SPÉCIFICITÉ STANDARD

- Puissances nominales des moteurs : Moteurs monophasés: 0,37 - 4,0 kW, Moteurs triphasés: 0,37 - 7,5 kW
- Tension nominale : Moteurs monophasés: 210-220-230 V (50 Hz), Moteurs triphasés: 380-415 V (50 Hz); 460 V (60 Hz)
- Température ambiante maxi : 30 °C avec une vitesse minimale de refroidissement de 0,08 m/s
- Tolérance de tension UN : +6% / -10%
- Index de protection (IP): IP68, Classe d'isolation : F
- Protection du moteur : relais thermiques conformes à la norme EN 60947-4-1, classe de déclenchement 10 ou 10 A, temps de déclenchement < 10 s. à $5 \times I_N$
- Fréquence des démarrages : 30 démarrages/heure
- Poussée axiale : 1500 N, 2500 N, 4500 N (K)
- Fonctionnement vertical et horizontal (pour le fonctionnement horizontal, l'autorisation du service technique Franklin Electric est nécessaire)
- Dimensions de câble : 4 x 1,5 mm²



4" Rewindable Oil-filled Motor

6" MOTEUR ENCAPSULÉ

Moteur encapsulé de haute qualité avec bobinages hermétiquement scellés



6" MOTEUR ENCAPSULÉ

CARACTÉRISTIQUES ET AVANTAGES

- Dessin à double bride et dimensions selon les normes NEMA.
- Arbre cannelé en acier inoxydable
- StatorSHIELD™ - Système d'encapsulation breveté Franklin
- Moteur rempli avec une solution Franklin Electric FES91 hydrosoluble non toxique
- Paliers radiaux et de butée lubrifiés par le liquide de remplissage pour oublier l'entretien
- Amorce de câble facilement remplaçable, fabriquée avec la technologie exclusive Water Bloc de Franklin et son long contre-écrou en Inox.
- Membrane de compensation de pression externe - interne, spring pre-loaded
- Moteurs standards WW (Eau de Forage) - Stator 304SS, Pièces moulées: Fonte avec revêtement par poudre
- Système d'étanchéité SandFighter® avec garniture mécanique SiC et protection (labyrinthe) contre la sable
- Conception électrique assurant un haut rendement et des faibles coûts d'exploitation
- Approbations eau potable

SPÉCIFICITÉ STANDARD

- Puissances nominales : 4 - 45 kW
- Poussée axiale : 15,5 kN : 4 - 22 kW, 27,5 kN : 30 kW, 45 kN : 37 - 45 kW
- Température de stockage de -15°C à + 60°C
- Température ambiante nominale (avec un débit de refroidissement de 0,16 m/s) : 4 - 30 kW : 30 °C, 37 - 45 kW : 50 °C
- Tolérance de tension : 50 Hz: -10% / +6% UN [380-415 V = (380-10%) - (415+6%)], 60 Hz: ±10% UN
- Index de protection (IP): IP68, Classe d'isolation : F
- Exigences de protection : EN 60947-4-1
- Fréquence des démarrages : 20 démarrages/heure (avec min. 3 minutes de temps de repos), équirépartis
- Démarrage DOL/YΔ (pos. des câbles 90 °)
- Longueur du câble : 4 m
- Installation verticale ou horizontale, avec ergot de l'arbre vers le haut
- Rotation en sens antihoraire en regardant le bout d'arbre (rotation réversible pour les moteurs triphasés)
- Capteur SubMonitor™ intégré (37 et 45 kW)

SUR DEMANDE

- Matériaux de qualité supérieure : AISI 304, AISI 316
- Tensions spéciales
- Version pour forte poussée 45 kN (standard pour le 37 kW et 45 kW)
- Capteur de température PT 100 rétro-montable
- Capteur SubMonitor™ intégré (standard pour 37 et 45 kW)
- Longueur de câble hors standard jusqu'à 50 m



6" MOTEUR ENCAPSULÉ

Moteur encapsulé de haute qualité avec bobinages hermétiquement scellés

6" MOTEURS ENCAPSULÉ HIGH TEMP 90 °C

Moteur encapsulé pour un fonctionnement fiable à des températures ambiantes jusqu'à 90 °C

- Version HighTemp 90 °C pour un fonctionnement fiable à des températures ambiantes jusqu'à 90 °C (avec un débit de refroidissement de 0,16 m/s)
- Puissances nominales : 3,7 - 30 kW
- Paliers radiaux et de butée lubrifiés par le liquide de remplissage pour oublier l'entretien
- Système d'étanchéité SandFighter® avec garniture mécanique SiC et protection (labyrinthe) contre la sable
- Capacité de poussée accrue jusqu'à 30 °C
- Moteur rempli avec une solution Franklin Electric FES92 hydrosoluble non toxique
- Moteurs standards WW (Eau de Forage) - Stator 304SS, Pièces moulées: Fonte avec revêtement par poudre
- Débit de refroidissement non requis dans des puits plus grands (12" / réservoirs ouverts) et une température ambiante jusqu'à 30°C.



High Temp



- Démarrage DOL/YΔ (pos. des câbles 90 °)
- Installation verticale ou horizontale, avec ergot de l'arbre vers le haut
- Câble de descente HighTemp sur demande
- Pour les autres caractéristiques voir aussi la section ► Moteur encapsulé 6" standard

SUR DEMANDE



- Tensions spéciales
- Matériaux de qualité supérieure : AISI 316
- Version pour forte poussée 45 kN (Standard pour 22 kW et 30 kW)
- Capteur de température PT 100 rétro montable
- Câble de descente HighTemp

6" MOTEUR ENCAPSULÉ

Moteur encapsulé de haute qualité avec bobinages hermétiquement scellés

6" MOTEURS ENCAPSULÉ SYNCHRONE

Moteur encapsulé synchrone pour une efficacité de première classe

- Moteur à haut rendement pour une efficacité inégalée et des économies d'énergie
- Technologie des aimants permanents
- Efficacité moteur améliorée jusqu'à 15 points (21 %)*
- Délai de récupération de moins de deux ans
- Puissances nominales : 4 - 45 kW, 380 V (100 Hz)
- Tolérance en tension U_N : $\pm 10\%$
- Vitesse nominale 3000 tr/min (100 Hz), 3600 tr/min (120 Hz)
- Température ambiante nominale : 30 °C (≤ 22 kW : avec débit de refroidissement 0,16 m/s; ≥ 26 kW: avec débit de refroidissement 0,50 m/s)
- Moteurs standards WW (Eau de Forage) - Stator 304SS, Pièces moulées: Fonte avec revêtement par poudre
- Pour toutes les autres caractéristiques, voir aussi la section moteur encapsulé 6" standard
- Installation verticale ou horizontale, avec ergot de l'arbre vers le haut

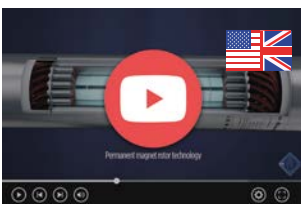


SUR DEMANDE

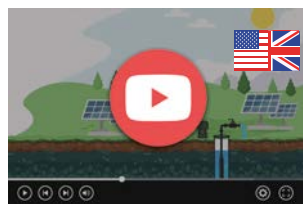
- Version pour forte poussée 45 kN
- Matériaux de qualité supérieure : AISI 304, AISI 316
- Capteur de température PT 100 rétro-montable
- Longueur de câble hors standard jusqu'à 50 m
- Conceptions électriques 60 Hz



► 6" High Efficiency System



permanent magnet technology



Explainer video High Efficiency System



6" MOTEURS REBOBINABLE

Les moteurs rebobinables sont équipés des meilleurs fils de bobinage



6" MOTEURS REBOBINABLE

CARACTÉRISTIQUES ET AVANTAGES

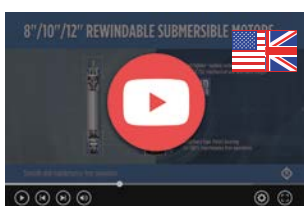
- Bride 6" NEMA avec goujons filetés
- Arbre cannelé en acier inoxydable
- Moteur rempli avec une solution Franklin Electric FES93 hydrosoluble non toxique
- Paliers radiaux et de butée lubrifiés par le liquide de remplissage pour oublier l'entretien
- Membrane de compensation de pression externe - interne, spring pre-loaded
- Système d'étanchéité SandFighter® avec garniture mécanique SiC et protection (labyrinthe) contre la sable
- Conception électrique assurant un haut rendement et des faibles coûts d'exploitation
- Approbations eau potable

SPÉCIFICITÉ STANDARD

- Puissances nominales : 4 - 37 kW
- Température de stockage de -15°C à + 60°C
- Moteur standard avec fil de cuivre recouvert de PPC
- Température ambiante nominale : 50 °C (avec débit de refroidissement 0,2 m/s pour moteurs 4 - 15 kW, avec débit de refroidissement 0,5 m/s pour moteurs 18,5 - 37 kW)
- Tensions standards: 380 - 415 V (50 Hz), 460 V (60 Hz)
- Tolérance de tension : 50 Hz : -10 % / +6% U_N [380-415 V = (380-10%) - (415+6%)] 60 Hz : ±10% U_N
- Index de protection (IP): IP68
- Exigences de protection : EN 60947-4-1
- Fréquence des démarrages : 20 démarrages/heure (avec min. 3 minutes de temps de repos), équirépartis
- Démarrage DOL/YΔ (pos. des câbles 90 °)
- Longueur du câble : 4 m
- Installation verticale ou horizontale, avec ergot de l'arbre vers le haut (les moteurs 37 kW ne doivent pas être installés en position horizontale)
- Rotation en sens antihoraire en regardant le bout d'arbre (rotation réversible)
- Tous les moteurs avec câbles montés en usine

SUR DEMANDE

- Matériaux de qualité supérieure : AISI 316, 904L
- Tensions spéciales
- Capteur de température PT 100 rétro montable
- Longueur de câble hors standard jusqu'à 50 m
- Moteurs de 4 à 30 kW sont équipés d'une isolation de bobinage PE2/PA réticulée par rayonnement de haute qualité pour une température ambiante max. de 50 °C. (Moteurs 37 kW : max. 45 °C avec des débits de refroidissement standard)



8"/10"/12" rewindable motors



8" MOTEURS ENCAPSULÉ

Moteur encapsulé de haute qualité avec bobinages hermétiques



MOTEURS ENCAPSULÉ 8" STANDARD

CARACTÉRISTIQUES ET AVANTAGES

- Moteur encapsulé de haute qualité avec bobinages hermétiquement scellés
- Arbre cannelé en acier inoxydable
- StatorSHIELD™ - Système d'encapsulation breveté Franklin
- Moteur rempli avec une solution Franklin Electric FES91 hydrosoluble non toxique
- Paliers radiaux lubrifiés par le liquide de remplissage et palier de poussée 45 kN type Kingsbury haute capacité pour un fonctionnement 100 % sans entretien
- Amorce de câble facilement remplaçable, fabriquée avec la technologie exclusive Water Bloc de Franklin et son long contre-écrou en Inox.
- Membrane de compensation de pression externe - interne, spring pre-loaded
- Moteurs standards WW (Eau de Forage) - Stator 304SS, Pièces moulées: Fonte avec revêtement par poudre
- Système d'étanchéité SandFighter® avec garniture mécanique SiC et protection (labyrinthe) contre la sable
- Conception électrique assurant un haut rendement et des faibles coûts d'exploitation
- Approbations eau potable

SUR DEMANDE

- Matériaux de qualité supérieure : AISI 316
- Tensions spéciales
- Capteur de température PT 100 rétro-montable



SPÉCIFICITÉ STANDARD

- Puissances nominales : 30 - 150 kW
- Température de stockage de -15°C à + 60°C
- Température ambiante nominale : 30 °C (avec un débit de refroidissement de 0,16 m/s)
- Tolerance de tension : 50 Hz : -10 % / +6 % U_N [380 - 415 V = (380 - 10 %) - (415 + 6 %)]; 60 Hz : ±10 % U_N
- Index de protection (IP): IP68, Classe d'isolation : F
- Exigences de protection : EN 60947-4-1
- Fréquence des démarrages : 10 démarrages/heure (avec min. 3 minutes de temps de repos), équirépartis
- Démarrage DOL/YΔ (pos. des câbles 90 °)
- Longueur du câble : 4 m
- Installation verticale ou horizontale, avec ergot de l'arbre vers le haut
- Rotation en sens antihoraire en regardant le bout d'arbre (rotation réversible)
- Capteur intégré pour SubMonitor™

► SubMonitor™ Protection



MOTEURS ENCAPSULÉS 8" TRIPHASÉ HIGH TEMP 75 °C

Moteur encapsulé pour un fonctionnement fiable à des températures ambiantes jusqu'à 75 °C

- Version pour températures ambiantes jusqu'à 75 °C (avec vitesse du flux de refroidissement de 0,16m/s.)
- Puissances nominales : 30 - 110 kW
- Capacité de poussée accrue jusqu'à 30 °C
- Moteur rempli avec une solution Franklin Electric FES92 hydrosoluble non toxique
- Flux de refroidissement non requis dans des grands puits (12"/réservoirs ouverts) jusqu'à une température ambiante de 30 °C
- Moteurs standards WW (Eau de Forage) - Stator 304SS, Pièces moulées: Fonte avec revêtement par poudre
- Câbles conducteurs pour haute température
- Toutes les caractéristiques de la version standard
 - Moteur encapsulé standard 8"




SUR DEMANDE

- Matériaux de qualité supérieure : AISI 316
- Tensions spéciales
- Longueur du câble : 8 m
- Câble de descente HighTemp



8" MOTEURS REBOBINABLE

Les moteurs rebobinables sont équipés des meilleurs fils de bobinage

MOTEURS REBOBINABLE 8" STANDARD

CARACTÉRISTIQUES ET AVANTAGES

- Les meilleurs fils de bobinage dans les moteurs rebobinables
- Arbre cannelé en acier inoxydable
- Moteur rempli avec une solution Franklin Electric FES93 hydrosoluble non toxique
- Paliers radiaux lubrifiés par le liquide de remplissage et palier de poussée 45 kN type Kingsbury haute capacité pour un fonctionnement 100 % sans entretien
- Membrane de compensation de pression externe - interne, spring pre-loaded
- Système d'étanchéité SandFighter® avec garniture mécanique SiC et protection (labyrinthe) contre la sable
- Moteurs standards WW (Eau de Forage) - Stator 304SS, Pièces moulées: Fonte avec revêtement par poudre
- Conception électrique assurant un haut rendement et des faibles coûts d'exploitation
- Approbations eau potable

SPÉCIFICITÉ STANDARD

- Puissances nominales : 30 - 93 kW
- Température de stockage de -15°C à + 60°C
- Moteur standard avec fil de cuivre des bobines recouvert de PPC
- Température ambiante nominale : 50 °C avec vitesse du flux de refroidissement de 0,2 m/s pour moteurs 30 - 52 kW; avec vitesse du flux de refroidissement de 0,5 m/s pour moteurs 55 - 93 kW
- Tensions standards: 380 - 415 V (50 Hz), 460 V (60 Hz)
- Tolérance de tension : 50 Hz: 380-415 V -10% / +6 % U_N [380-415 V = (380-10%) - (415 +6 %)]; 60 Hz: 460 V / $\pm 10\% U_N$
- Index de protection (IP): IP68
- Exigences de protection : EN 60947-4-1
- Fréquence des démarrages : 10 démarrages/heure (avec min. 3 minutes de temps de repos), équirépartis
- Démarrage DOL/YΔ (pos. des câbles 90 °)
- Longueur du câble : 6 m
- Installation verticale ou horizontale, avec ergot de l'arbre vers le haut, les moteurs 83/93 kW ne doivent pas être installés en position horizontale (Si nécessaire, veuillez contacter Franklin Electric)
- Rotation en sens antihoraire en regardant le bout d'arbre (rotation réversible)
- Tous les moteurs avec câbles montés en usine

SAND FIGHTER

WATER WELL
WW
Cl PC / 304SS

STAINLESS STEEL
316

STAINLESS STEEL
904L



SUR DEMANDE

- Matériaux de qualité supérieure : AISI 316, 904L
- Tensions spéciales
- Capteur de température PT 100 rétro-montable
- Moteurs de 30 à 93 kW sont équipés d'une isolation de bobinage PE2/PA réticulée par rayonnement de haute qualité pour une température ambiante max. de 50 °C.
- Longueur de câble hors standard



8"/10"/12" Rewindable motors



MOTEURS REBOBINABLE 8" SYNCHRONE

Les moteurs rebobinables synchrone pour une efficacité de première classe

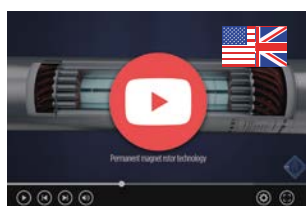
MOTEURS REBOBINABLE 8" SYNCHRONE

CARACTÉRISTIQUES ET AVANTAGES

- Moteur à haut rendement pour une efficacité inégalée et des économies d'énergie
- Les meilleurs fils de bobinage dans les moteurs rebobinables
- Conception électrique assurant un haut rendement et des faibles coûts d'exploitation
- Système d'étanchéité SandFighter® avec garniture mécanique SiC et protection (labyrinthe) contre la sable
- Moteur rempli avec une solution Franklin Electric FES93 hydrosoluble non toxique
- Moteurs standards WW (Eau de Forage) - Stator 304SS, Pièces moulées: Fonte avec revêtement par poudre
- Approbations eau potable
- Arbre cannelé en acier inoxydable
- Paliers radiaux lubrifiés par le liquide de remplissage et palier de poussée 45 kN type Kingsbury haute capacité pour un fonctionnement 100 % sans entretien
- Membrane de compensation de pression externe - interne, spring pre-loaded

SPÉCIFICITÉ STANDARD

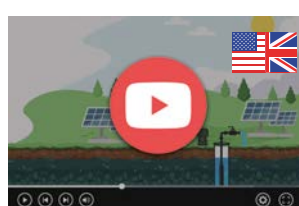
- Puissances nominales : 75 / 100 / 130 kW (100 Hz - 3000 tr/min, 120 Hz - 3600 tr/min)
- Température de stockage de -15°C à + 60°C
- Motore standard con filo di avvolgimento con isolante in PE2/PA di alta qualità.
- Température ambiante nominale : 30 °C (avec un débit de refroidissement de 0,5 m/s)
- Tensions standards : 400 V (100 Hz) / 460 V (120 Hz)
- Tolérance en tension U_N : ±10 %
- Index de protection (IP): IP68
- Exigences de protection : EN 60947-4-1
- Fréquence des démarrages : 10 démarrages/heure (avec min. 3 minutes de temps de repos), équirépartis



permanent magnet technology



Energy savings with High Efficiency System



Explainer video High Efficiency System



SUR DEMANDE

- Matériaux de qualité supérieure : AISI 316, 904L
- Tensions spéciales
- Capteur de température PT 100 rétro montable
- Longueur de câble hors standard



- Démarrage DOL
- Longueur du câble : 6 m
- Installation verticale ou horizontale, avec ergot de l'arbre vers le haut
- Rotation en sens antihoraire en regardant le bout d'arbre (rotation réversible)

10" MOTEURS REBOBINABLE

Les moteurs rebobinables sont équipés des meilleurs fils de bobinage



MOTEURS REBOBINABLE 10" STANDARD



CARACTÉRISTIQUES ET AVANTAGES

- Les meilleurs fils de bobinage dans les moteurs rebobinables
- Moteur rempli avec une solution Franklin Electric FES93 hydrosoluble non toxique
- Paliers radiaux lubrifiés par le liquide de remplissage et palier de poussée 60 kN type Kingsbury haute capacité pour un fonctionnement 100 % sans entretien
- Membrane de compensation de pression externe - interne, spring pre-loaded
- Arbre claveté en acier inoxydable
- Système d'étanchéité SandFighter® avec garniture mécanique SiC et protection (labyrinthe) contre la sable
- Moteurs standards WW (Eau de Forage) - Stator 304SS, Pièces moulées: Fonte avec revêtement par poudre
- Conception électrique assurant un haut rendement et des faibles coûts d'exploitation
- Approbations eau potable

SPÉCIFICITÉ STANDARD

- Puissances nominales : 85 - 185 kW
- Température de stockage de -15°C à + 60°C
- Moteur standard avec fil de cuivre des bobines recouvert PPC
- Température ambiante nominale : 45 °C avec vitesse du flux de refroidissement de 0,5 m/s
- Tensions standards: 380 - 415 V (50 Hz), 460 V (60 Hz)
- Tolérance de tension : 50 Hz: 380-415 V -10% / +6 % U_N [380-415 V = (380-10%) - (415 +6 %)]; 60 Hz: 460 V / ±10% U_N
- Index de protection (IP): IP68
- Exigences de protection : EN 60947-4-1
- Fréquence des démarrages : 10 démarrages/heure (avec min. 3 minutes de temps de repos), équirépartis
- Démarrage DOL/YΔ (pos. des câbles 90 °)
- Longueur du câble : 6 m
- Installation verticale ou horizontale, avec ergot de l'arbre vers le haut
- Rotation en sens antihoraire en regardant le bout d'arbre (rotation réversible)
- Tous les moteurs avec câbles montés en usine

SUR DEMANDE

- Matériaux de qualité supérieure : AISI 316, 904L
- Tensions spéciales
- Capteur de température PT 100 rétro montable
- Moteurs de 85 à 185 kW sont équipés d'une isolation de bobinage PE2/PA réticulée par rayonnement de haute qualité pour une température ambiante max. de 45 °C.
- Longueur de câble hors standard



8"/10"/12" Rewindable motors



MOTEURS REBOBINABLE 10" SYNCHRONE

Les moteurs rebobinables synchrone pour une efficacité de première classe

MOTEURS REBOBINABLE 10" SYNCHRONE

CARACTÉRISTIQUES ET AVANTAGES

- Moteur à haut rendement pour une efficacité inégalée et des économies d'énergie
- Moteur encapsulé de haute qualité avec bobinages hermétiquement scellés
- Moteur rempli avec une solution Franklin Electric FES93 hydrosoluble non toxique
- Paliers radiaux lubrifiés par le liquide de remplissage et palier de poussée 60 kN type Kingsbury haute capacité pour un fonctionnement 100 % sans entretien
- Membrane de compensation de pression externe - interne, spring pre-loaded
- Arbre claveté en acier inoxydable
- Système d'étanchéité SandFighter® avec garniture mécanique SiC et protection (labyrinthe) contre la sable
- Moteurs standards WW (Eau de Forage) - Stator 304SS, Pièces moulées: Fonte avec revêtement par poudre
- Conception électrique assurant un haut rendement et des faibles coûts d'exploitation
- Approbations eau potable

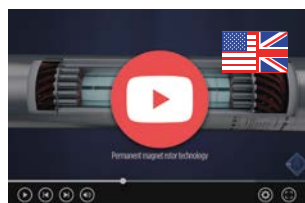
SPÉCIFICITÉ STANDARD

- Puissances nominales : 110 - 250 kW (100 Hz - 3000 tr/min), 230 - 290 kW (120 Hz - 3600 tr/min)
- Température de stockage de -15°C à + 60°C
- Motore standard con filo di avvolgimento con isolante in PE2/PA di alta qualità.
- Température ambiante nominale : 30 °C (avec un débit de refroidissement de 0,5 m/s)
- Tensions standards : 400 V (100 Hz) / 460 V (120 Hz)
- Tolérance en tension U_N : ±10 %
- Index de protection (IP): IP68
- Exigences de protection : EN 60947-4-1
- Fréquence des démarrages : 10 démarrages/heure (avec min. 3 minutes de temps de repos), équirépartis
- Démarrage DOL
- Longueur du câble : 6 m
- Installation verticale ou horizontale, avec ergot de l'arbre vers le haut, Les moteurs de 250 kW ne doivent pas être utilisés à l'horizontale (Si nécessaire, veuillez contacter Franklin Electric).
- Rotation en sens antihoraire en regardant le bout d'arbre (rotation réversible)
- Tous les moteurs avec câbles montés en usine

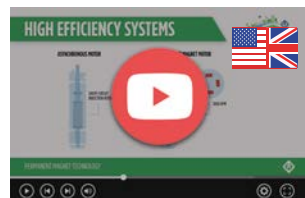


SUR DEMANDE

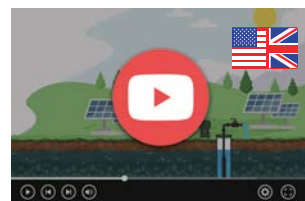
- Matériaux de qualité supérieure : AISI 316, 904L
- Tensions spéciales
- Capteur de température PT 100 rétro-montable
- Longueur de câble hors standard



permanent magnet technology



Energy savings with High Efficiency System



Explainer video High Efficiency System



12" MOTEURS REBOBINABLE

Les moteurs rebobinables sont équipés des meilleurs fils de bobinage



MOTEURS REBOBINABLE 12" STANDARD

CARACTÉRISTIQUES ET AVANTAGES

- Les meilleurs fils de bobinage dans les moteurs rebobinables
- Moteur rempli avec une solution Franklin Electric FES93 hydrosoluble non toxique
- Paliers radiaux et de butée lubrifiés par le liquide de remplissage pour oublier l'entretien
- Membrane de compensation de pression externe - interne
- Arbre claveté en acier inoxydable
- Système d'étanchéité SandFighter® avec garniture mécanique SiC et protection (labyrinthe) contre la sable
- Moteurs standards WW (Eau de Forage) - Stator 304SS, Pièces moulées: Fonte avec revêtement par poudre
- Conception électrique assurant un haut rendement et des faibles coûts d'exploitation
- Approbations eau potable

SPÉCIFICITÉ STANDARD

- Puissances nominales : 185 - 400 kW
- Température de stockage de -15°C à + 60°C
- Température ambiante nominale : 30 °C (avec un débit de refroidissement de 0,5 m/s)
- Tensions standards: 380 - 415 V (50 Hz), 460 V (60 Hz), 500 V (50 Hz), 1000 V (50 Hz)
- Tolérance de tension : 50 Hz: 380-415 V -10% / +6 % U_N [380-415 V = (380-10%) - (415 + 6 %)]; 60 Hz: 460 V / $\pm 10\% U_N$
- Index de protection (IP): IP68
- Exigences de protection : EN 60947-4-1
- Fréquence des démarrages : 5 démarrages/heure (avec min. 3 minutes de temps de repos), équirépartis
- Démarrage DOL/YΔ (pos. des câbles 90 °)
- Longueur du câble : 6 m
- Installation verticale ou horizontale, avec ergot de l'arbre vers le haut
- Rotation en sens antihoraire en regardant le bout d'arbre (rotation réversible)
- Tous les moteurs avec câbles montés en usine

SUR DEMANDE

- Matériaux de qualité supérieure : AISI 316
- Tensions spéciales
- Capteur de température PT 100 rétro montable
- Version pour poussée axiale 80 kN
- Longueur de câble hors standard



8"/10"/12" Rewindable motors





POMPES IMMERGÉS

Franklin Electric offre un vaste choix de pompes immergées avec des débits d'environ 4780 m³/h et des hauteurs manométriques d'environ 700 m.

Elles s'adaptent parfaitement aux moteurs immergés (encapsulés ou rebobinables) de Franklin et des autres fabricants des moteurs. Les pompes immergées sont dotées de composants éprouvés, elles résistent aux environnements les plus rudes et offrent un rendement supérieur pour de nombreuses applications. Toutes les pompes et les composants sont fabriqués selon des tolérances de précision. Chacun des composants est inspecté et testé avant l'assemblage. Pour assurer la meilleure qualité des produits, toutes les pompes sont à nouveau testées conformément aux standards les plus élevés de l'industrie avant de quitter les lignes d'assemblage pour le magasin ou la livraison aux Clients.



Clapet anti-retour intégré

pour protéger la pompe du risque de coup de bélier (VSI ressort préchargé)

Découpe de haute qualité

Clapet anti-retour encastré en acier inoxydable

pour protéger la pompe contre le risque du coup de bélier

Bague d'usure flottante des roues

pour de meilleures performances et une durée de vie plus longue

Protection contre l'abrasion

Roues / Boîtier de palier

POM (VS 1-2-3-4-6-8)

Polycarbonate (VS 10-15)

Bague de centrage en oxyde d'aluminium*



VS 4"

SSI6

VS 6"-8"

VSI 8"/10"/12"

Approbations eau potable



(VS 6"-8": ACS, ICIM)
(VSI: ACS)

Roues et diffuseurs en acier inoxydable

pour une résistance élevée à la corrosion et à l'abrasion

VS6-8/SSI6 : Fabriqué
VSI : Coulée à la cire perdue

Bague d'usure

VS 6-8: PPS or PTFE,
VSI 8-10-12: EPDM,
SSI6: NBR



Réseaux d'eau municipaux,
Eaux usées



Fontaines



Distribution hydrique,
Augmentation de la pression



Irrigation - Arrosage,
Sprinkler,
Traitement de l'eau



Filtration Osmose
inverse



Refroidissement et
transformation
industrielle



Puits résidentiels et
de ferme Vidange



Industrie minière,
Drainage et assèchement



Systèmes anti-incendie



Adduction d'eau depuis
et vers des bassins, des
réservoirs et des puits



Adduction d'eau depuis et
vers des bassins, des
réservoirs et des puits



Autoclaves et citernes
aspiration et refoulement



Pelouses et paysage
Serres et pépinières



Industrie alimentaire
Industrie générale

POMPES IMMERGÉS

SÉRIE VS4 - POMPES DE 4"

CARACTÉRISTIQUES ET AVANTAGES

- Compactes et fiables
- Conçu pour fonctionner efficacement avec les moteurs immergés Franklin Electric / Moteurs à bride NEMA
- La conception hydraulique assure un rendement global, ce qui réduit la consommation d'énergie et rend les systèmes de pompage plus rentables
- Accouplement à vis
- Débit: jusqu'à 24 m³/h (50 Hz)
- Hauteur max.: 350 m
- Convient au pompage de liquides chimiquement et mécaniquement non agressifs
- Fonctionnement en position horizontale ou verticale

SUR DEMANDE

- Cooling shroud



Clapet anti-retour encastré en acier inoxydable

pour protéger la pompe contre le risque du coup de bélier

Bague d'usure flottante des roues

pour de meilleures performances et une durée de vie plus longue

Protection contre l'abrasion

Roues / Boîtier de palier

POM (VS 1-2-3-4-6-8)

Polycarbonate (VS 10-15)



SÉRIE VS6 - POMPES DE 6"

CARACTÉRISTIQUES ET AVANTAGES

- Produit compact, fiable il peut être installé aussi bien en position verticale qu'en position horizontale
- Conçue pour faire face aux conditions d'utilisation les plus sévères, avec les moteurs submersibles Franklin Electric grâce au support de la pompe construit selon la norme NEMA
- La conception hydraulique permet de garantir l'efficacité globale, en réduisant ainsi la consommation d'énergie et de manière que les systèmes de pompage soient plus rentables
- Clapet anti-retour intégré pour protéger la pompe du risque de coup de bélier
- Roues et corps d'étage/diffuseurs réalisés en acier inoxydable pour résister à la corrosion
- Structure robuste en acier inoxydable pour une meilleure rigidité / alignement permanent des composants (durée de fonctionnement accrue / fonctionnement sans problème).
- Version renforcée avec double anneau soudé pour les versions haute pression et pour les modèles mix-flow de plus de 3 mètres.
- Bague de col flottant en PPS pour une plus grande résistance aux variations de température (modèles 14-19).
- Bagues en oxyde d'aluminium pour de meilleures performances mécaniques.
- Roulements en EPDM, avec homologation pour l'eau potable



STAINLESS STEEL
304

STAINLESS STEEL
316

STAINLESS STEEL
904L

SPÉCIFICITÉ STANDARD

- Modèles: VS 14-19-30-46-65
- Débit: Jusqu'à 80 m³/h à 50 Hz; Jusqu'à 100 m³/h à 60 Hz
- Hauteur manométrique: jusqu'à 700 m à 50 et 60 Hz
- Température du liquide : Minimum: -5 °C, Maximum: +90 °C (+60 °C pour les pompes avec des pièces en NBR)
- Quantité de sable dans l'eau admise: 100 g/m³ max.
- fonctionnement vertical ou horizontal



SUR DEMANDE

- Matériaux de qualité supérieure : AISI 316, 904L
- Protège-câble double
- Corps de refoulement : Rp2"/Rp3" VS 14/19/25, Rp4" VS 30/46-65
- Adaptateur moteur : 6x4 et 6x8 pour les versions I et N
- Chemise de refroidissement

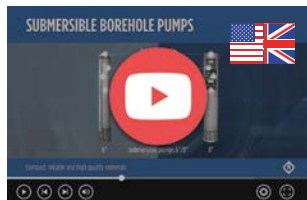


POMPES IMMERGÉS

SÉRIE VS8 - POMPES DE 8"

CARACTÉRISTIQUES ET AVANTAGES

- Conçue pour faire face aux conditions d'utilisation les plus sévères, avec les moteurs submersibles Franklin Electric grâce au support de la pompe construit selon la norme NEMA
- Clapet anti-retour intégré et arbre de pompe surdimensionné
- Composants en acier inoxydable pour garantir la durabilité et la robustesse, augmenter le temps d'activité et assurer un fonctionnement sans aucun inconvénient.
- Roues et corps d'étage/diffuseurs réalisés en acier inoxydable pour résister à la corrosion
- Corps épais et robuste en acier inoxydable pour maintenir l'alignement
- Supports d'aspiration et refoulement moulés pour service lourd
- Support du moteur et corps de refoulement démontables sans interférer avec le groupe roue / diffuseur
- Nombreuses caractéristiques techniques de conception rendent cette gamme de pompes compacte et fiable pour assurer le bon déroulement des applications dans les conditions les plus complexes et intenses.
- Facilité d'entretien sans outils spéciaux
- Bagues en oxyde d'aluminium pour de meilleures performances mécaniques.
- Roulements en EPDM, avec homologation pour l'eau potable



VS Submersible pump



SÉRIE SSI6 - POMPES DE 6"

CARACTÉRISTIQUES ET AVANTAGES

- Pompe entièrement fabriquée en acier inoxydable
- Clapet anti-retour intégré pour protéger la pompe contre le risque du coup de bélier
- Découpe de haute qualité pour les applications les plus exigeantes
- Roues semi-axiales
- Dessin et dimensions selon les normes NEMA



SPÉCIFICITÉ STANDARD

- Modèles: VS 78-97
- Débit: Jusqu'à 120 m³/h à 50 Hz, Jusqu'à 160 m³/h à 60 Hz
- Hauteur manométrique: Jusqu'à 500 m à 50 Hz / 524 m à 60 Hz
- Température du liquide : Minimum: -5 °C, Maximum: +60 °C
- Quantité de sable dans l'eau admise: 100 g/m³ max.
- fonctionnement vertical ou horizontal



SUR DEMANDE

- Matériaux de qualité supérieure : AISI 316, 904L
- Protège-câble double
- Adaptateur pour la bouche de décharge : Rp4" ou Rp6" pour la version I et N
- Chemise de refroidissement



SPÉCIFICITÉ STANDARD

- Débit: Jusqu'à 6 - 84 m³/h (50 Hz)
- Raccordement hydraulique (dimensions) : 9 - 15 : Rp 2" 1/2 (NPT en option), 26 - 42 : Rp 3" (NPT en option), 65 : Rp 4" (NPT en option), 65 : Rp 4" (NPT en option)
- Rotation en sens antihoraire
- Quantité de sable dans l'eau admise: 50 g/m³ max.
- Taille maximale des solides : 2 mm
- Puissances nominales : 0,55 - 55 kW



POMPES IMMERGÉS

SÉRIE VSI - POMPES DE 8"/10"/12"



CARACTÉRISTIQUES ET AVANTAGES

- Pompes submersibles en acier inoxydable de 8"-10"-12"
- Efficacité élevée et résistance à la corrosion
- Rendement hydraulique [%]: 83,5%
- Corps d'étage et roues réalisés par moulage de précision en acier inoxydable
- Roues équilibrées
- Robuste clapet anti-retour monobloc avec ressort intégré et guidé par deux bagues de support
- Palier supérieur en Vesconite Hilube® (fermé en haut)
- Palier de butée en PTFE+graphite
- Arbre de la pompe et joint de pompe frettés à chaud
- Approbations eau potable

SPÉCIFICITÉ STANDARD

- Plage de débit [m³/h]:
8": VSI174: 40 - 100, VSI104: 60-150, VSI134: 75-175
10": VSI184: 100-250, VSI254: 170-350
12": VSI344: 200 - 478, VSI454: 340 - 650
- Débit: 8": jusqu'à 133 m³/h à 50 Hz,
10": jusqu'à 260 m³/h à 50 Hz;
12": jusqu'à 650 m³/h à 50 Hz
- Hauteur manométrique: 8": Jusqu'à 427 m,
10": Jusqu'à 640 m, 12": Jusqu'à 393 m
- Température maximale du liquide: 65 °C
- Quantité de sable dans l'eau admise: 100 g/m³
- Raccordements hydrauliques (dimensions):
VSI134: Rp ou NPT de 5"
VSI184: Rp ou NPT de 6" / À bride D170
sans contre-bride
VSI254: Rp ou NPT de 6" / À bride D170
sans contre-bride
VSI344/454: À bride D220 avec contre-bride, PN45

SUR DEMANDE

- Différentes métallurgies de construction : CF8/304 (version I), CF8M/316 (version N), DUPLEX (version R)
- Différents diamètres de roue pour une pompe
- Version SD avec double couvercle de câble
- Chemise de refroidissement



VSI Submersible pump



VSI Submersible pump





ELECTROPOMPES MONOBLOC 5"

Pompes multicellulaires immergées à commande directe 5"



CARACTÉRISTIQUES ET AVANTAGES

- Roues et diffuseurs en acier inoxydable
- Arbre moteur surdimensionné
- Capsule hermétique en acier inoxydable pour protéger le moteur
- Moteur refroidi par le liquide pompé
- Double garniture mécanique sur l'arbre séparées par une chambre d'huile*, pour une protection accrue du moteur
- Câble électrique d'alimentation et du flotteur du type enfichable pour le remplacement facile

SPÉCIFICITÉ STANDARD

- Modèles: ES 3-5 / VN 3-5-9 / VL 3-5-9
- Moteur monophasé ou triphasé
- Asynchrone
- Indice de protection: IP68; Classe d'isolation: F
- Tensions standards: Moteurs monophasés: 50 Hz: 220 - 240 V ± 5 %, 60 Hz: 220 - 230 V ± 5 %
(Protection thermique intégrée dans le moteur jusqu'à 1,1 kW et insérée dans le panneau de démarrage à partir de 1,5 kW)
- Moteurs triphasés: 50 Hz: 220-240 V ± 5 % et 380-415 V ± 5 %, 60 Hz: 220-230V ± 5 % ou 380-400V ± 5 %
(Protection thermique insérée dans le panneau de démarrage par l'installateur)
- Nombre de démarrages par heure : maximum 60 (temps d'attente entre deux démarrages consécutifs 1 minute)

Approbations eau potable (VN series)



Câble 20 m

avec extrémité de câble ouverte

Condensateur intégré

Roues et diffuseurs réalisés en acier inoxydable

pour garantir la durabilité, une efficacité supérieure et des performances maximales

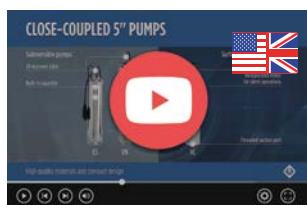


Orifice de refoulement fileté

Conception monobloc compact

Modification de la révision

Orifice d'aspiration fileté



5 inch pumps



Distribution hydrique
Augmentation
de la pression



Collecte des eaux de pluie



Irrigation - Arrosage,
Arrosage,
Sprinkler



Unités de lavage



Liquides légèrement
corrosifs



Adduction d'eau depuis et
vers des bassins, des
réservoirs et des puits



ELECTROPOMPES MONOBLOC 5"

ES - POMPES DE 5"

- Débit: Jusqu'à 7,5 m³/h à 50 Hz; Jusqu'à 9 m³/h à 60 Hz
- Hauteur manométrique: Jusqu'à 88 m à 50 Hz / 80,5 m à 60 Hz
- Orifice de refoulement 1 1/4" Rp
- Pression finale maximum admise: 10 Bar
- Profondeur maximale d'immersion: 17 m
- Quantité de sable dans l'eau admise: 50 g/m³ maximum
- Taille maximale des solide: 2 mm
- Température des liquides : de -5 °C à +40 °C
- Fonctionnement continu en position verticale ou horizontale
- Tous les modèles sont monophasés avec un condensateur intégré

- Version standard fournie avec un câble d'alimentation de 20 m type H07RN8-F
- Version monophasée disponible sans interrupteur à flotteur



VN - POMPES DE 5"

- Débit: Jusqu'à 14 m³/h à 50 Hz; Jusqu'à 16 m³/h à 60 Hz
- Hauteur manométrique: Jusqu'à 104 m à 50 Hz / 115 m à 60 Hz
- Orifice de refoulement 1 1/4" Rp
- Pression finale maximum admise: 12 Bar
- Profondeur maximale d'immersion: 17 m
- Quantité de sable dans l'eau admise: 50 g/m³ maximum
- Taille maximale des solide: 2 mm
- Température des liquides : de -5 °C à +40 °C
- Boîte de commande et contrôle CB avec condensateur intégré pour version monophasée (en option)
- Fonctionnement continu en position verticale ou horizontale

- Version standard fournie avec un câble d'alimentation de 20 m type 07VB-F
- Version monophasée disponible sans interrupteur à flotteur
- Garniture mécanique SiC/SiC



VL - POMPES DE 5" ORIFICES D'ASPIRATION ET REFOULEMENT EN LIGNE

- Débit: jusqu'à 14 m³/h à 50 Hz / 16 m³/h à 60 Hz
- Hauteur manométrique: Jusqu'à 104 m à 50 Hz / 115 m à 60 Hz
- Orifice de refoulement 1 1/4" Rp; Entrée: 1" 1/2
- Pression finale maximum admise: 15 Bar
-
- Quantité de sable dans l'eau admise: 50 g/m³ maximum
- Température des liquides : de -5 °C à +40 °C
- Fonctionnement continu en position verticale ou horizontale

- Version standard fournie avec un câble d'alimentation de 2 m type H07RN8-F





4"/6"/8"/10" LES SYSTÈMES À HAUTE EFFICACITÉ

Plus d'efficacité, moins de dépenses

- Moteur synchrone
- Entraînement à fréquence variable
- Filtre de sortie assorti (> 230 V)
- Pompe immergée

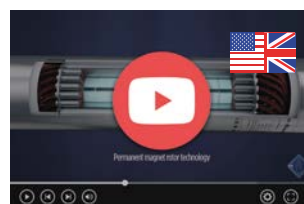


CARACTÉRISTIQUES ET AVANTAGES

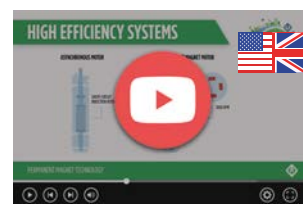
- Moteur à haut rendement pour une efficacité inégalée et des économies d'énergie
- En raison de l'efficacité élevée du moteur, l'ampérage est considérablement réduit. Par conséquent, il est possible d'utiliser un câble conducteur de calibre inférieur et, donc, de réduire les coûts
- Un magasinage centralisé et des composants parfaitement assortis garantissent un rendement/une efficacité de première classe
- Entrée corrigée en fonction du facteur de puissance (la compensation d'énergie électrique n'est pas requise)
- Echauffement du moteur considérablement réduit (durée de vie accrue)
- Configuration facile du système grâce aux réglages prédéfinis sur mesure, à l'interface utilisateur et au logiciel/l'application propre de Franklin Electric
- Fonction de démarrage doux et protections électriques et contre le manque d'eau intégrées (durée de vie accrue, aucun investissement additionnel)
- Commande de la vitesse (fonctionnement optimal des groupes - la pompe s'adapte au système à tout moment)

PUISSANCES

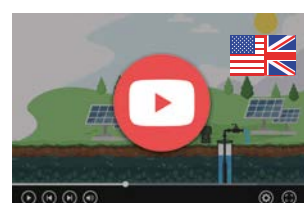
- 4" HES: 0,55 - 7,5 kW
1,1 / 2,2 / 3,0 / 4,0 / 5,5 / 7,5 kW (100 Hz - 3000 tr/min)
1,2 / 2,5 / 3,4 / 4,6 / 8,6 kW (120 Hz - 3600 tr/min)
- 6" HES: 4 - 45 kW
4.0 - 11.0 / 13.0 - 22.0 / 26.0 - 45.0 kW (100 Hz - 3000 rpm)
4.6 - 12.7 / 15.0 - 25.0 / 30.0 - 51.7 kW (120 Hz - 3600 rpm)
- 8" HES: 45 - 130 kW
75 / 100 / 130 kW (100 Hz - 3000 tr/min)
86,3 / 115 / 150 kW (120 Hz - 3600 tr/min)
- 10" HES: 150 - 250 kW
190 - 250 kW (100 Hz - 3000 tr/min)
230 - 290 kW (120 Hz - 3600 tr/min)



permanent magnet technology



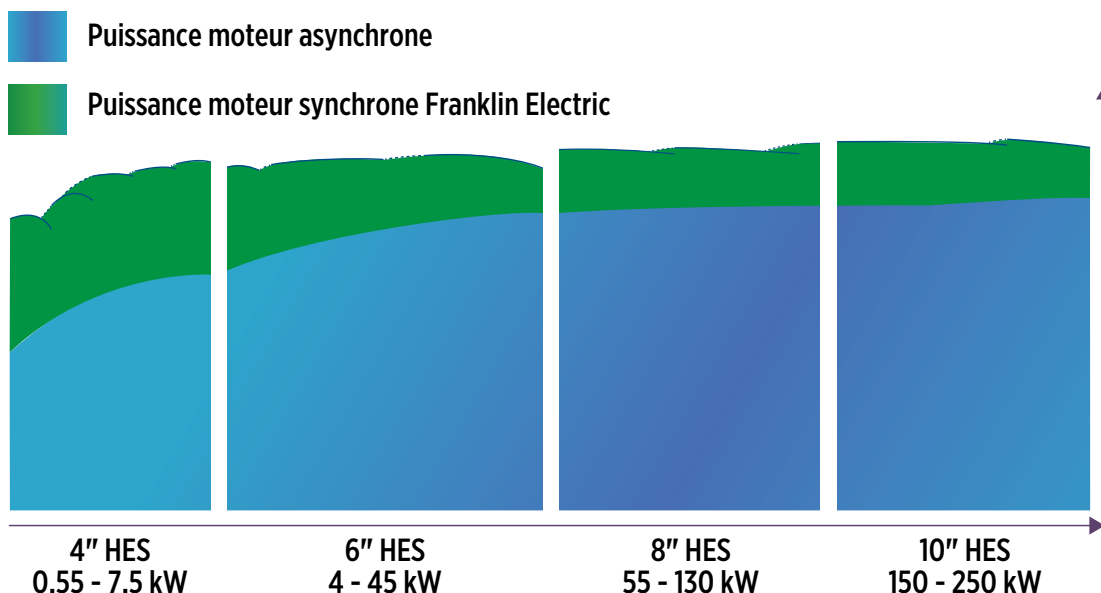
Energy savings with High Efficiency System



Explainer video High Efficiency System



4"/6"/8"/10" LES SYSTÈMES À HAUTE EFFICACITÉ



- ✓ Aucune perte électrique au niveau du rotor avec les moteurs à aimants permanents
- ✓ Jusqu'à 15 points (21%) en plus pour le rendement moteur*
- ✓ Courant moteur réduit / Réduction de la section des câbles des rallonges (4/6")
- ✓ Vitesse synchrone / Pas de glissement
- ✓ Excellente réponse aux fonctionnements aux charges partielles
- ✓ Température d'exercice plus basse

INSTALLATION ET ASSISTANCE FACILES

- Fonctionnement avec le réseau ou l'alimentation solaire
- Mise en service facile et rapide grâce au contrôle par application mobile.
- Contrôle à distance et surveillance en temps réel par l'APP du portable (moteurs 4" et 6")
- Contrôle de la vitesse (fonctionnement des groupes de pompage optimal car la pompe s'adapte à la demande du système à tout moment
- ModBus communication (RS485 et Ethernet) (4"/6"/8"/10")



4"/6"/8"/10" LES SYSTÈMES À HAUTE EFFICACITÉ SOLAIRE

- ✓ Un magasinage centralisé et des composants parfaitement assortis garantissent un rendement/une efficacité de première classe
- ✓ Alimentation CC directe, compatible pour CA compatible
- ✓ Adapté à l'utilisation dans les zones reculées et les environnements difficiles.
- ✓ Conception de boîtiers électroniques robustes
- ✓ L'algorithme MPPT de Franklin Electric spécialement conçu pour les applications de forage maximise les performances du système.
- ✓ Boost de tension solaire de 4" (up to 2.2 kW)
 - ▶ Dimensionnement en puissance plutôt qu'en tension
 - ▶ Moins de panneaux, plus d'eau
 - ▶ Économie d'investissements et de travaux d'installation



ÉLECTROPOMPES MULTICELLULAIRES

Pompes multicellulaires en acier inoxydable avec une efficacité élevée pour des performances accrues

Les pompes multicellulaires verticales de Franklin Electric sont les partenaires silencieux de votre vie quotidienne. Disponibles en différentes métallurgies (fonte, AISI 304, 316 SS), hauteurs de charge et débits, elles offrent la solution idéale pour toute application de surpression.

Moteurs commerciaux

avec supports de moteur interchangeables

Roues et diffuseurs en acier inoxydable

pour augmenter la résistance à la corrosion et l'efficacité de la pompe

Silicon carbide intermediate bearing

Pour contrôler et éliminer les vibrations et stabiliser l'arbre des pompes avec un grand nombre d'étages. (EM/EVR)

Pas de palier de butée

EVR/EM: pour les modèles jusqu'à 4 kW
NCV: gamme complète



Cartridge Joint mécanique (EVR)

remplaçable sans démonter la pompe (pour les modèles > 4 kW, il n'est pas nécessaire de démonter le moteur)

matériau du joint mécanique

EVR: Graphite/Silicon carbide/EPDM
EM/NCV: Carbon/ceramic/EPDM

Bague d'étanchéité flottante remplaçable

pour des coûts d'entretien réduits et le maintien de l'efficacité de la pompe

Installation facile avec les orifices en lignes

Round flange, Oval flange, Victaulic

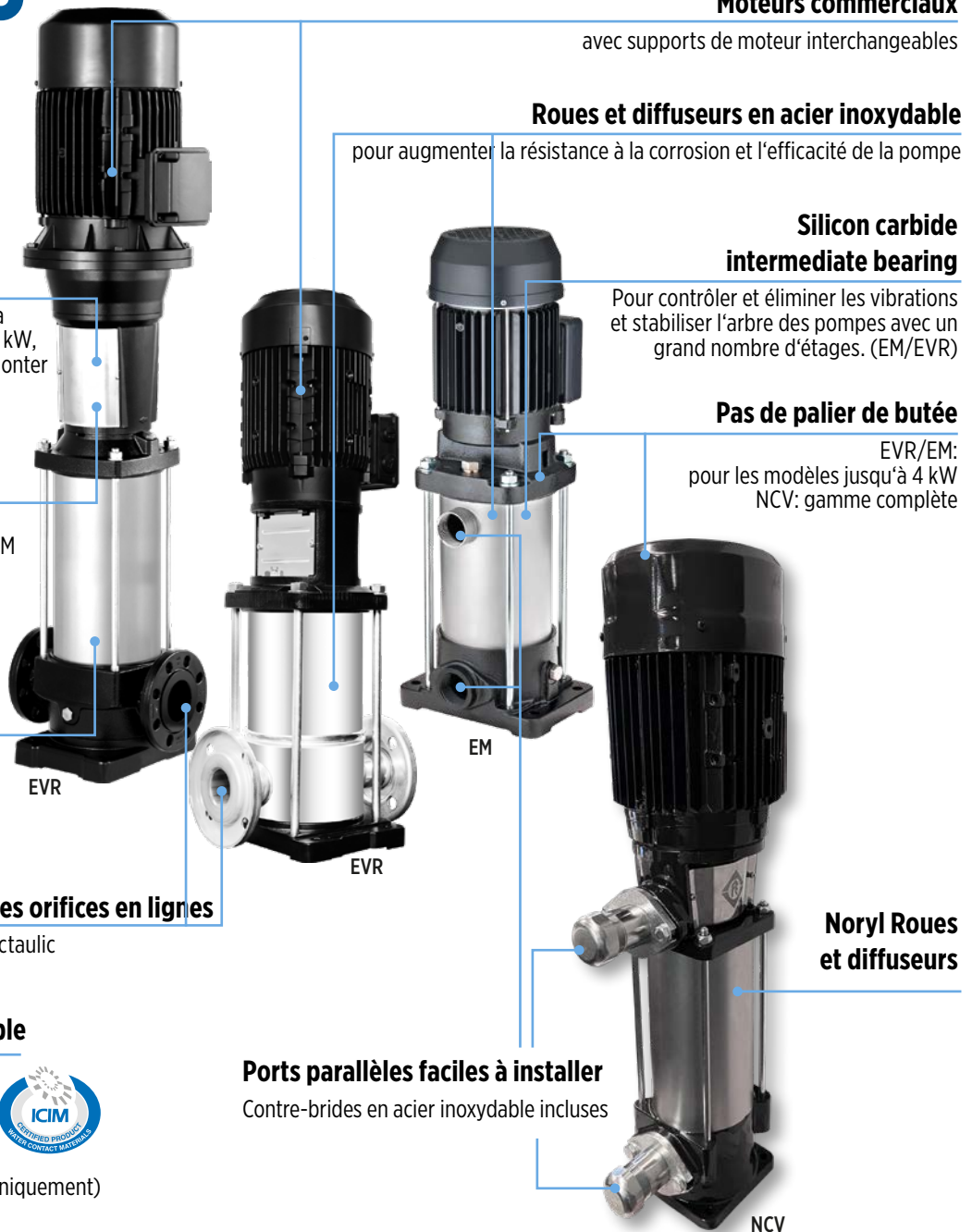
Approbations eau potable



(ACS/ICIM pour la série EVR uniquement)

Ports parallèles faciles à installer

Contre-brides en acier inoxydable incluses



Série EVR



Distribution hydrique
Augmentation de la pression
Eau potable



Irrigation - Arrosage
Installations de traitement des eaux
Arrosage, Sprinkler



Unités de lavage
Alimentation électrique des chaudières



Systèmes domestiques, industriels et pour l'agriculture



Recirculation de l'eau chaude et froide pour les systèmes de chauffage, refroidissement et climatisation

ÉLECTROPOMPES MULTICELLULAIRES

SÉRIE EVR - ÉLECTROPOMPES MULTICELLULAIRES VERTICALES



Système surpresseur à haut rendement pour débits jusqu'à 115 m³/h (50 Hz), 140 m³/h (60 Hz)



CARACTÉRISTIQUES ET AVANTAGES

- Structure compacte et solide
- Pièces en contact avec le liquide pompé en acier inoxydable
- Palier d'arbre et douille de guidage en carbure de silicium
- Bague d'étanchéité flottante des roues (EVR 1-3-6-10-15-20) ou en PTFE (EVR 30-45-65-95) certifiées WRAS en PPS
- Bague d'étanchéité flottante des roues (EVR 1-3-6-10-15-20) ou en PTFE (EVR 30-45-65-95) certifiées WRAS en PPS
- Garniture mécanique à cartouche facilement remplaçable, sans démontage de la pompe ; sans démontage du moteur pour les modèles supérieurs à 4 kW.
- Bague d'usure en acier inoxydable remplaçable à protection de l'entrée de la roue. (EVR 30-45-65-95)
- Palier intermédiaire en carbure de silicium pour la stabilisation de l'arbre de la pompe pour les modèles à nombre élevé d'étages
- Roues et diffuseurs en acier inoxydable pour augmenter la résistance à la corrosion
- Joint mécanique à cartouche (EN 12756 ex DIN 24960) Approuvé WRAS
- Joint mécanique équilibré en standard pour EVR 30-45-65-95

SPÉCIFICITÉS DE LA POMPE

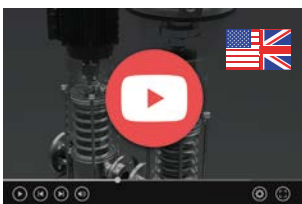
- Modèles: EVR 1-3-6-10-15-20-30-45-65-95
- Débit: jusqu'à 115 m³/h à 50 Hz / 140 m³/h à 60 Hz
- Hauteur manométrique: jusqu'à 326 m à 50 Hz / 282 m à 60 Hz
- Orifice de refoulement et d'aspiration : brides ovales et rondes et raccords Victaulic
- Température du liquide: à partir de -15 °C jusqu'à +120 °C
- Pression finale maximum: PN32
- Sens de rotation : sens horaire, en regardant le ventilateur du moteur bas
- Garniture mécanique (Standard) = Graphite / Carbure de silicium / EPDM (EN 12756 ex DIN 24960) certifiée WRAS et ACS
- Garniture mécanique (équilibrée) = Graphite / Carbure de silicium / EPDM (EVR 30-45-65-95) certifiée WRAS et ACS

SPÉCIFICITÉS DU MOTEUR

- Puissances: 0,37- 45 kW (50/ 60 Hz)
- Classe d'efficacité : monophasés jusqu'à 2,2 kW: IE2, triphasés: IE3
- Bride du moteur: B14 ≤ 4 kW, B5 ≥ 5,5 kW
- Indice de protection: IP55, Classe d'isolation : F
- Température ambiante maximale : 40 °C
- Tensions standards à 50 Hz:
230/400 V ≤ 3 kW à 50 Hz
400/690 V ≥ 4 kW à 50 Hz
220/380 V à 60 Hz à 60 Hz
- Sonde PTC 155 °C : standard à partir de 11 kW (sur demande de 0,75 à 7,5 kW)

VERSION SPÉCIALE

- Tensions spéciales
- Version passivée
- Garniture mécanique équilibrée EN 12756 pour EVR 1-3-6-10-15-20
- Installation horizontale
- Versions spéciales : moteur surdimensionné, haute pression, brides superposées, pompes équipées d'entraînements
- Matériaux spéciaux pour les joints mécaniques, les joints d'étanchéité et les élastomères



EV Vertical Multistage Pumps



EV Vertical Multistage Pumps in our daily life



ÉLECTROPOMPES MULTICELLULAIRES

SÉRIE EM - ÉLECTROPOMPES MULTICELLULAIRES VERTICALES MONOBLOC



Pompes multicellulaires verticales pour la surpression

CARACTÉRISTIQUES ET AVANTAGES

- Pompage de fluides clairs non chargés
- Conception monobloc compact, robuste et résistant à la corrosion
- Efficacité et performance excellentes
- Bague d'étanchéité flottante des roues en PPS
- Service lourd Arbre moteur surdimensionné pour service lourd
- Pièces en contact avec le liquide pompe en acier inoxydable
- Facilité d'entretien
- Roulements à billes robustes et étanche monté dans le moteur

SPÉCIFICITÉS DE LA POMPE

- Modèles: EM 3-5-9
- Débit: jusqu'à 14 m³/h à 50 Hz / 17 m³/h à 60 Hz
- Hauteur manométrique: jusqu'à 104 m à 50 et 60 Hz
- Orifices de refoulement et d'aspiration : connexions ovales ou filetées
- Pression maximum admissible: 12 Bar
- Température ambiante maximale : 40 °C
- Température du liquide:
Min. - 15 °C; Max.: + 90 °C pour des utilisations domestiques (utilisations prévues par la norme CEI EN 60335-2-41); + 110 °C uniquement pour les utilisations industrielles (utilisations autres que celles prévues par la norme CEI EN60335-2-41)
- Garniture mécanique Type E0 = Carbon dur / Céramique / EPDM

SPÉCIFICITÉS DU MOTEUR

- Moteurs triphasés avec classe d'efficacité IE3
- Asynchrone, TEFC (Complètement fermé et refroidit par un ventilateur)
- 2 pôles
- Indice de protection: IP55, Classe d'isolation: F

VERSIONS

- T : En ligne, ovales
- R : 3 orifices filetés
- WRAS (sur demande)



VERSION R



VERSION T

ÉLECTROPOMPES MULTICELLULAIRES

NCV SERIES - VERTICAL CLOSE-COUPLED MULTISTAGE PUMPS



Fiabilité, efficacité et polyvalence pour tous les besoins en eau civils et privés.

CARACTÉRISTIQUES ET AVANTAGES

- Pompes centrifuges verticales multicellulaires efficaces et de haute qualité
- Design compact / conformément à la norme ISO 9906
- Haute performance hydraulique / Réduction de la consommation d'énergie
- Connexion standardisée avec accouplement entre la pompe et le moteur
- Conception à montage multiple pour un entretien rapide, y compris des contre-bridés filetés
- Noryl Roues et diffuseurs
- Ports parallèles faciles à installer (Contre-bridés en acier inoxydable incluses)



SPÉCIFICITÉS DE LA POMPE

- 4NCV, 7NCV, 10NCV, 15NCV
- Débit: jusqu'à 18 m³/h
- Tête: jusqu'à 180 m
- Puissance moteur: de 0,75 kW à 7,5 kW
- Pression de service maximale: PN25
- Température du liquide: 0°C / +40°C
- Moteurs asynchrones triphasés
- Classe d'isolation: F
- Protection: IP55
- Température ambiante maximale: 40°C
- Garniture mécanique: Carbone/céramique/EPDM



POMPES HORIZONTALES MULTICELLULAIRES

Pompes multicellulaires en acier inoxydable pour des performances élevées avec des débits jusqu'à 29 m³ et des hauteurs de refoulement jusqu'à 104 m

Les pompes de surpression multicellulaires horizontales sont conçues pour satisfaire aux besoins de surpression avec des débits d'env. 29 m³/h et des hauteurs manométriques d'env 104 m.



Approbations eau potable

Bague d'étanchéité flottante en PPS

Roues et diffuseurs en acier inoxydable

Efficacité et performances supérieures

Arbre de moteur surdimensionné service lourd



Conception renforcée avec tirants d'assemblage

Conception compacte à commande directe

Robuste et résistante à la corrosion

Support de la pompe pour des applications facilitées

Moteurs asynchrones (3~)

TEFC (Complètement fermé et refroidit par un ventilateur)

Onduleur Drive-Tech MINI

pour un maximum d'efficacité, simplicité, innovation et sécurité



Orifice d'aspiration sur le dessus du boîtier

Boîtier extérieur renforcé en acier inoxydable



Disque d'étanchéité avec déflecteur

Étage intermédiaire auto-amorçant



Distribution hydrique
Augmentation de la pression



Recirculation de l'eau chaude et froide pour les systèmes de chauffage, refroidissement et climatisation, cooling, conditioning systems



Irrigation - Arrosage, Sprinkler



Unités de lavage



Systèmes domestiques, industriels et pour l'agriculture



LES MULTISTAGE PUMPS



Horizontal Multistage pumps
EH - EH DTM





GROUPE DE SURPRESSION

Haute performance Surpression et pression constante de haut niveau avec économies d'énergie



Efficacité supérieure



Conception compacte

Collecteurs d'aspiration et de refoulement en acier inox AISI304
Valves en acier inoxydable
Prédisposition à l'utilisation d'un dispositif anti-légine

Pompes fixées sur une base, connectées en parallèle

par l'intermédiaire de collecteurs, vannes d'arrêt, clapets antiretour et fixés sur une base



Panneau de commande et pressostat

Toutes les pompes sont réglées et commandées au moyen d'un panneau de commande et d'un pressostat (vitesse fixe), ou d'un onduleur, un pour chaque pompe (vitesse variable)

Design de haute qualité

Tous les groupes sont assemblés et testés, hydrauliquement et électriquement, à l'usine

Adapté à diverses applications



Alimentation en eau domestique
Établissements industriels



Distribution hydraulique
Augmentation de la pression



Collecte des eaux de pluie



Irrigation - Arrosage,
Arrosage, Sprinkler



Établissements industriels
Unités de lavage



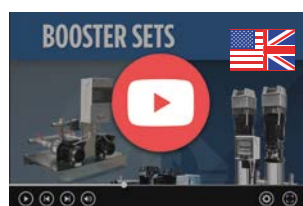
Refroidissement,
Systèmes CVC

CARACTÉRISTIQUES ET AVANTAGES

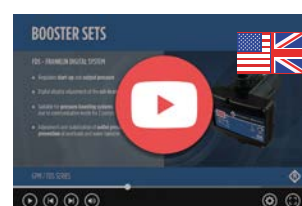
- Disponible pour les séries EH, EM, EV, FN
- Gamme disponible jusqu'à 8 pompes en parallèle
- Tension d'alimentation: 1 x 230 V 50 Hz pour groupes monophasés; 3 x 400 V 50 Hz pour groupes triphasés
- Température ambiante maximale à charge nominale: max 40 °C
- Humidité relative : max 50 % à 40 °C (sans phénomène de condensation)
- Altitude max à charge nominale : 1000 m au-dessus du niveau de la mer
- Température du liquide pompé : eau propre entre 5 °C et +35 °C
- Démarrage : direct ou par variateur de vitesse

CONTRÔLE AVANCÉ PAR ONDULEUR

- Connectivité Bluetooth 4.0
- Commande et entretien à distance par application mobile
- Réglages et mise en service rapide et facile grâce à la guide d'installation
- Contrôle de la vitesse (fonctionnement des groupes de pompage optimal car la pompe s'adapte à la demande du système à tout moment)



Boosting systems
GP + GL



Boosting systems
GPM

POMPES HORIZONTALES MULTICELLULAIRES



SÉRIES EH - HORIZONTALES MULTICELLULAIRES

Surpression à haut rendement



CARACTÉRISTIQUES ET AVANTAGES

- Plusieurs modèles disponibles, avec différentes puissances du moteur en version monophasé et triphasé pour vous permettre de trouver la pompe parfaite pour votre application
- Conception monobloc compact, robuste et résistant à la corrosion
- Efficacité et performance excellentes
- Bague d'étanchéité flottante des roues en PPS
- Arbre moteur surdimensionné
- Roues et diffuseurs en acier inoxydable
- Facilité d'entretien
- Roulements à billes du moteur robuste et étanche monté dans le moteur
- Pompage des liquides clairs non chargés

SPÉCIFICITÉS DE LA POMPE

- Séries : monophasés EH 3-5-9 jusqu'à 1,5 kW, triphasés EH 3-5-9-15-20
- Garniture mécanique Type E0 = Carbon dur / Céramique / EPDM: EH 3-5-9
- Garniture mécanique Type E1 = Graphite / Carbure de silicium (SiC) / EPDM: EH 15-20
- Débit: jusqu'à 29 m³/h à 50 Hz
jusqu'à 30 m³/h à 60 Hz
- Hauteur manométrique: jusqu'à 104 m à 50 Hz
jusqu'à 111 m à 60 Hz
- Connexions : orifices d'aspiration et refoulement filetés Rp
- Pression de service maximale : 10 bar
- Température ambiante maximale : 40 °C
- Température du liquide:
Min. de -15 °C à -10 °C selon le matériau du joint
Max. +55 °C modèles monophasés pour usage domestique (utilisations couvertes par la norme CEI EN 60335-2-41)
+90 °C pour les modèles triphasés à usage domestique (utilisations couvertes par la norme CEI EN 60335-2-41).
+110 °C uniquement pour usage industriel (utilisations autres que celles couvertes par la norme CEI EN 60335-2-41)

SPÉCIFICITÉS DU MOTEUR

- Moteurs monophasés avec classe d'efficacité IE2
- Moteurs triphasés avec classe d'efficacité IE3
- Asynchrone, TEFC (Complètement fermé et refroidit par un ventilateur)
- 2 pôles
- Indice de protection: IP55, Classe d'isolation: F
- Tensions standards:
220-240 V / 380-415 V ±5 % jusqu'à 3 kW
380-415 V / 660-690 V ±5 % à partir de 4 kW
(Protection thermique à mettre en place dans la boîte de commande et contrôle par l'installateur)



POMPES HORIZONTALES MULTICELLULAIRES

SÉRIES EH DTM - HORIZONTALES MULTICELLULAIRES + DRIVE-TECH MINI



Set de suppression de toute dernière génération avec un onduleur qui combine une efficacité supérieure avec la simplicité, l'innovation et la sécurité

CARACTÉRISTIQUES ET AVANTAGES

- **Efficacité** : Le Drive-Tech MINI réalise des économies d'énergie totales jusqu'à 40 % (par comparaison avec des systèmes de contrôle de la vitesse conventionnels)
- **Simplicité** : Le Drive-Tech MINI est monté directement sur le boîtier de connexion Il est fourni avec un câble électrique de 2,0 mètres et d'un câble de 1,50 mètre pour la connexion au capteur de pression.
- **Innovation** : Le Drive-Tech mini peut être réglé et commandé par son panneau de commande ou via Bluetooth avec l'application pour smartphone de Franklin „FE Connect Drive-Tech“, qui vous permet de régler et surveiller le système à distance, d'enregistrer les données brutes et d'accroître le rendement de la pompe.
- **Sécurité** : Le filtre d'entrée classe B (EN55011) intégré empêche tout type de dérangement dans le réseau domestique pour assurer un fonctionnement fiable. Le filtre est conforme aux directives sur la CEM (compatibilité électromagnétique).
- Roues et diffuseurs compacts, robustes et résistants à la corrosion en acier inoxydable
- Support de la pompe pour des applications facilitées
- Bague d'étanchéité flottante des roues en PPS
- Arbre moteur surdimensionné
- Facilité d'entretien
- Roulements à billes du moteur robustes et étanche.
- Garniture mécanique type EO = Charbon/céramique/EPDM
- Grâce au Drive-Tech MINI, au démarrage et arrêt en douceur et à la variation de vitesse on réalise des importantes économies d'énergie.
- Installation simplifiée sur le moteur ou au mur, mise en service simple et rapide grâce à l'assistant de configuration initiale
- Possibilité d'installation dans un environnement humide et poussiéreux grâce au niveau de protection IP55 (NEMA 4)
- Rendement thermique et mécanique élevé grâce au boîtier en aluminium et à la ventilation indépendante

SPÉCIFICITÉS DE LA POMPE

- Débit: jusqu'à 17 m³/h
- Hauteur manométrique: Jusqu'à 99 m
- Connexions : orifices d'aspiration et refoulement filetés Rp
- Pression de service maximale : 10 bar
- Installation possible jusqu'à 1000m au dessus du niveau de la mer.
- Température ambiante maximale: 40 °C
- Température du liquide:
- Minimum : de -15 à -10 °C selon le matériau de joint
- Maximum : +80 °C pour une utilisation domestique (utilisations couvertes par la norme CEI EN 60335-2-41)



DRIVE-TECH MINI SPECIFICATION

- Surveillance et programmation par smartphone à l'aide de l'application FE Connect disponible pour dispositifs mobiles Android et iOS
- Commande à distance à l'aide d'un smartphone à proximité servant de modem
- Copier-coller de recettes de programmation
- Possibilité d'envoi de rapports par e-mail
- Modes de commande : à pression constante, à pression différentielle constante ou proportionnelle, à température constante, à température différentielle constante, à débit constant, de fréquence extérieure (trimmer) ou de 1 ou 2 fréquences prédéfinies
- Protection intégrée contre : surtension et subtension, surintensité sans charge, marche à sec, température excessive
- Compatibilité CEM pour l'environnement résidentiel : PFC intégré (P.F. 1) en conformité avec la norme EN61000-3-2, filtre d'entrée intégré pour la catégorie C1 (EN61800-3), classe B (EN55011)
- Fonctionnement multi-pompe (COMBO) : jusqu'à 8 unités, fonctionnement alterné pour une usure uniforme des pompes, remplacement maître ou esclave en cas de défaillance pour assurer la continuité du fonctionnement
- Commandes de moteur avancées : de nouvelle génération pour moteurs asynchrones, et sans capteur pour moteurs synchrones à aimant permanent
- Entrées et sorties : 2 entrées numériques programmables pour le démarrage et l'arrêt du moteur, Modbus RTU, 2 relais de sortie pour l'indication d'alarme et marche, 2 entrées analogiques 4-20 mA, 2 entrées analogiques 0-10 V

POMPES HORIZONTALES MULTICELLULAIRES

SÉRIES MHP - POMPES MULTICELLULAIRES HORIZONTALES AUTO-AMORÇANTES

Pompe horizontale auto-amorçante offrant des performances de haut niveau ainsi qu'une résistance et une durabilité exceptionnelles.

CARACTÉRISTIQUES ET AVANTAGES

- Capacité d'amorçage dans toutes les situations
- Étage intermédiaire auto-amorçant qui déplace les bulles d'air vers l'extérieur
- Conception intelligente grâce à l'étage intermédiaire auto-amorçant et au disque du boîtier d'étanchéité avec déflecteur
- Disque d'étanchéité avec déflecteur protégeant le joint mécanique contre les bulles d'air
- Réduction du risque d'indisponibilité
- Convient aux applications industrielles

SPÉCIFICITÉS

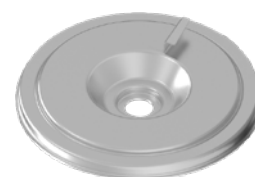
- MHP 3/04, 3/05, 3/06, 3/07
MHP 5/04, 5/05, 5/06, 5/07
- Garniture mécanique: SiC/SiC/EPDM
- Débit: 1.5 - 7 m³/h
- Hauteur max.: 75 m
- Puissance du moteur: 0.55 - 1.5 kW
- Pression de fonctionnement maximale: 10 bar
- Température maximale du liquide:
Monophasé: 55 °C
Triphasé: 85 °C

Boîtier extérieur renforcé en acier inoxydable

Orifice d'aspiration sur le dessus du boîtier



Disque d'étanchéité avec déflecteur



Étage intermédiaire auto-amorçant



Surpression dans les bâtiments résidentiels



Chauffage et climatisation



Fertigation

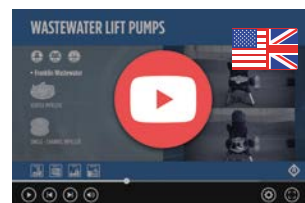


Industriel



EAUX USEES & DRAINAGE

Gamme exceptionnelle de pompes de drainage et d'égout pour les eaux usées domestiques et industrielles



wastewater & drainage pumps

ED - POMPES SUBMERSIBLES DE RELEVAGE

- ED 5-9 (roue bi-canal)
- Construction en acier inoxydable
- Orifice de refoulement vertical
- Double garniture mécanique sur l'arbre avec chambre à d'huile
- Version monophasée, 230 V : avec interrupteur à flotteur et condensateur incorporé, câble de 10 m avec fiche Schuko
- Version triphasée, 230/400 V : 10 m de câble sans fiche
- Débit: jusqu'à 26 m³/h à 50 Hz
- Hauteur manométrique: jusqu'à 13 m à 50 Hz
- Température du liquide : jusqu'à 35 °C
- Puissance moteur : jusqu'à 0,9 kW à 50 Hz
- Profondeur d'immersion maximale : 5 m
- Contenu solide max : 35 mm



Pour des eaux propres et chargées, même avec des corps solides jusqu'à ø 35 mm



La conception avec turbine vortex ou tourbillon (sur le EDV) est particulièrement adaptée aux liquides à forte teneur en solides ou aux fibres longues.



Les surfaces lisses en acier inoxydable, facilement accessibles pour le nettoyage, sont adaptées à certaines applications dans l'industrie alimentaire



EGT/EGF - POMPES SUBMERSIBLES DE RELEVAGE

- Modèles: EGT/EGF 7-9-11-15
- Roue : vortex (tourbillon)
- EGT : orifice de refoulement vertical, EGF : avec orifice de refoulement horizontal et fileté
- Corps de pompe et roue en fonte avec revêtement époxy déposé par cataphorèse
- Version monophasée, 230 V : avec interrupteur à flotteur, protecteur thermique et condensateur incorporé, câble de 10 m
- Version triphasée, 230/400 V : 10 m de câble sans fiche
- Débit: jusqu'à 36 m³/h à 50 Hz
- Hauteur manométrique: jusqu'à 14,4 m à 50 Hz
- Température du liquide : jusqu'à 35 °C
- Puissance moteur : jusqu'à 1,5 kW à 50 Hz
- Profondeur d'immersion maximale : 5 m
- Contenu solide max : 50 mm



Pour les eaux usées civiles et industrielles non agressives, pour les eaux sales chargées, et même avec des corps solides jusqu'à ø 50 mm



Vidange de locaux inondés ou de cuves



Prélèvement d'eau des étangs, des cours d'eau, des puits de l'eau de pluie et pour l'irrigation



EAUX USEÉS & DRAINAGE

SÉRIE FWS-FWC - POMPES DE RELEVAGE DES EAUX USÉES 50HZ



Série FWS (Franklin Waste Stainless) - Pompes submersibles pour eaux usées

Électropompes submersibles en fonte et acier de relevage d'eaux usées

- Électropompes submersibles adaptées à la vidange des sous-sols, des garages et des pièces inondées. Elles peuvent être utilisées pour l'acheminement des eaux usées grillagées.
- Roue ouverte vers l'arrière
- Série 32FWS V: 0,3 kW, jusqu'à 12,6 m³/h, jusqu'à 7,6 m
- Série 40FWS V: 0,37 - 0,7 kW, jusqu'à 19,8 m³/h, jusqu'à 9,8 m
- Série 50FWS V: 0,9 - 1,4 kW, jusqu'à 36 m³/h, jusqu'à 12 m



32FWS

40FWS

50FWS

FWC (Franklin Waste Cast iron) - Pompes submersibles pour eaux usées

Électropompes submersibles en fonte et acier de relevage d'eaux usées

- Électropompes submersibles adaptées au pompage des eaux usées civiles grillagées, des eaux usées provenant de processus industriels, au relevage des eaux usées des immeubles et des villas, et au drainage des locaux inondés en général.
- Roue ouverte vers l'arrière
(50FWC V, 50FWC V4, 65FWC V, 65FWC V4, 80FWC V4)
- Roue monocanal
(50FWC M, 65FWC M, 80FWC M4, 100FWC M4)
- Série 50FWC V: 0,9 - 1,6 kW, jusqu'à 36 m³/h, jusqu'à 14 m
- Série 50FWC M: 0,9 - 1,6 kW, jusqu'à 50,4 m³/h, jusqu'à 24 m
- Série 50FWC V4: 0,75 - 1,1 kW, jusqu'à 39,6 m³/h, jusqu'à 7,4 m
- Série 65FWC V: 2,2 kW, jusqu'à 54 m³/h, jusqu'à 16,5 m
- Série 65FWC M: 1,6 - 2,2 kW, jusqu'à 64,8 m³/h, jusqu'à 24 m
- Série 65FWC V4: 0,75 - 1,6 kW, jusqu'à 54 m³/h, jusqu'à 11 m
- Série 80FWC M4: 2,2 - 5,5 kW, jusqu'à 169,2 m³/h, jusqu'à 19,8 m
- Série 80FWC V4: 1,6 - 5,5 kW, jusqu'à 122,4 m³/h, jusqu'à 16 m
- Série 100FWC M4: 2,2 - 5,5 kW, jusqu'à 212,4 m³/h, jusqu'à 19 m



50FWC

65FWC

80/100FWC



Pompage des liquides clairs non chargés



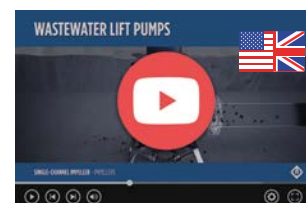
Eaux usées



Prélèvement d'eau des étangs, des cours d'eau, des puits de l'eau de pluie et pour l'irrigation



Eaux grises Résidentiel / Industriel



waste water lift pumps
FWS-FWC

EAUX USEÉS & DRAINAGE

SÉRIE FGR - POMPES AVEC DISPOSITIF DE BROYAGE 50 HZ



FGR (Franklin Grinder) - Électropompes submersibles en fonte avec broyeur de relevage d'eaux usées

Électropompes submersibles en fonte avec broyeur de relevage d'eaux usées

Cette série d'électropompes submersibles avec broyeur est utilisée dans les systèmes d'égouts civils et industriels. Elle est conçue pour pomper à des hauteurs élevées avec de petits débits. Le groupe de broyage, fabriqué en acier inox spécial trempé, permet de réduire les matériaux filamenteux et grossiers contenus dans les eaux usées en fragments minuscules, ce qui permet d'utiliser des tuyaux d'alimentation de petit diamètre.

Ces types de pompes peuvent être utilisés pour pomper les eaux usées de groupes d'appartements, de villas et de petites zones isolées à l'écart des réseaux d'égouts ; pour l'évacuation des toilettes dans les hôtels et les campings, dans les industries de la conserve et du papier, dans les exploitations agricoles, et dans toutes ces situations particulières qui, autrement, nécessiteraient des coûts considérables pour la mise en œuvre d'évacuations gravitaires.

- Roue avec broyeur
- Série 40FGR: 0,75 - 1,1 kW, jusqu'à 12,6 m³/h, jusqu'à 21 m
- Série 50FGR: 1,1 - 2,2 kW, jusqu'à 18 m³/h, jusqu'à 34 m



40FGR



50FGR



Pompage des liquides clairs non chargés



Eaux usées



Prélèvement d'eau des étangs, des cours d'eau, des puits de l'eau de pluie et pour l'irrigation



pumps with grinder unit
FGR

SÉRIE FLV - POMPES DE RELEVAGE POUR EAUX USÉES EN COURANT CONTINU 50 HZ

FLV (Franklin Low Voltage)

Les électropompes submersibles avec moteur à courant continu sont particulièrement adaptées au drainage des sous-sols des villas et des immeubles, même en cas de panne de courant. Elles sont faciles à installer, silencieuses et offrent une sécurité maximale.

- Roue vortex
- 12/24DC
- Série 40FLV: 0,3 - 0,75 kW, jusqu'à 19,8 m³/h, jusqu'à 12 m



40FLV



drainage



Eaux grises Résidentiel / Industriel



D.C. submersible waste water pumps FLV



EAUX USEÉS & DRAINAGE

SÉRIE FDR - POMPES SUBMERSIBLES DE DRAINAGE À USAGE RÉSIDENTIEL DE 50 HZ



Série FDR (Franklin Dewatering Residential)

Électropompes submersibles pour le drainage des eaux claires et troubles

- Électropompes submersibles en fonte et en acier inoxydable, adaptées à l'assèchement des eaux claires et troubles. Elles peuvent être utilisées comme pompes portatives prêtes à l'emploi pour les chantiers, les puisards de sous-sol ou pour les installations fixes avec tableau de commande.
- Roue ouverte plate
- Para uso de emergencia con conexión de manguera y para instalación libre en el sumidero.
- Série 40FDR: 0,37 - 0,7 kW, jusqu'à 19,8 m³/h, jusqu'à 11 m
- Série 40FDR: 0,9 - 1,4 kW, jusqu'à 36 m³/h, jusqu'à 18 m



40FDR

50FDR



Drainage et assèchement



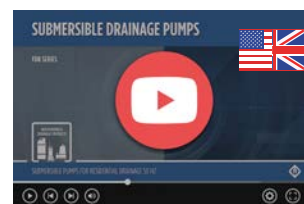
Collecte des eaux de pluie



Prélèvement d'eau des étangs, des cours d'eau, des puits de l'eau de pluie et pour l'irrigation



Vidange de locaux inondés ou de cuves



submersible drainage pumps FDR

SÉRIE FDP - POMPES SUBMERSIBLES DE DRAINAGE À USAGE PROFESSIONNEL DE 50 HZ



Série FDP (Franklin Dewatering Professional)

Électropompes submersibles pour le drainage des eaux claires et troubles

Électropompes submersibles en fonte et en acier inoxydable, adaptées à l'assèchement des eaux claires et troubles. Elles peuvent être utilisées comme pompes portatives prêtes à l'emploi pour les chantiers, les puisards de sous-sol ou pour les installations fixes avec tableau de commande.

- Roue ouverte plate
- 40FDP: 1 - 2,2 kW, jusqu'à 25,2 m³/h, jusqu'à 32 m
- Série 50FDP: 1,4 - 2,2 kW, jusqu'à 54 m³/h, jusqu'à 18,5 m
- Série 70/80FDP: 2,2 - 4,1 kW, jusqu'à 100,8 m³/h, jusqu'à 23,3 m
- Série 100FDP: 5,5 - 8,1 kW, jusqu'à 180 m³/h, jusqu'à 45 m
- Série 100/150 FDP-LH/HH: 11 - 15 kW, jusqu'à 252 m³/h, jusqu'à 54,6 m
- Série 150FDP: 22 kW, jusqu'à 324 m³/h, jusqu'à 35 m



40FDP

40-50FDP

70-80FDPFDP

100FDP

100/150 FDP-LH/HH

150 FDP



Drainage et assèchement



Collecte des eaux de pluie



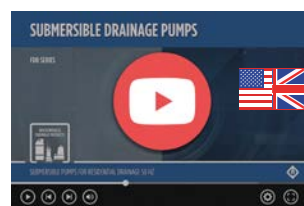
Vidange et drainage des eaux de chantier



Drainage et assèchement dans le cadre des activités minières et d'extraction



Drainage d'urgence des eaux de crue



submersible drainage pumps FDP

POMPE AUTOMATIQUE POUR PISCINE

Pompe automatique spécialement conçue pour le drainage des bâches de protection des piscines.

APCP-1700 POMPE AUTOMATIQUE POUR PISCINE

- Grille de protection amovible pour faciliter le nettoyage et l'entretien
- Poignée de transport incorporée pour faciliter la mise en place et le retrait
- Flotteur intégré pour un fonctionnement automatique
- Bouche d'évacuation latérale pour optimiser l'élimination de l'eau
- Poids propre adapté pour attirer l'eau à la pompe pour attirer
- Hauteur de refoulement minimale : 0,3 m à 108 l/min de débit (1 ft à 1700 GPH de débit)
- Débit plus élevé à des hauteurs de refoulement de 0,3 m par rapport à des pompes similaires
- P1 : 270 W / P2: 0,25 kW (1/3 HP)
- Tension: 230 V / Fréquence: 50 Hz / In: 1,2 A
- Température du liquide pompé: 0 °C - 35 °C (EN60335-2-41)
- Température ambiante: max 35 °C
- Démarrage/arrêt automatique
- Démarrage 6,3 cm (2" 1/2) / arrêt : 2,5 cm (1")
- Indice de protection: IP68

Poignée de transport

pour faciliter la mise en place

La bouche d'évacuation

sur le côté empêche le renversement

Flotteur mécanique

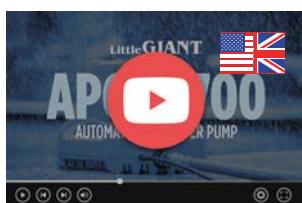
inclus



câble de 10 m
avec fiche Schuko

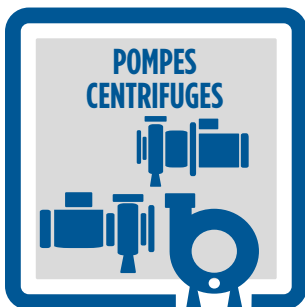
Adapteur de tube inclus

La grille incorporée
prévient le colmatage.



APCP pool-cover pumps





POMPES ET ÉLECTROPOMPES CENTRIFUGES

Normalisées selon EN 733 (NFE 44111)



Les pompes et les électropompes de la série FN sont conçues et construites en utilisant des technologies de pointe en termes de qualité et d'efficacité, pour le pompage des liquides propres, sans parties abrasives, sans corps solides en suspension, non explosifs ou agressifs pour les matériaux de la pompe.

Moteur

Les moteurs sont tous disponibles selon les normes d'efficacité les plus élevées et le produit est disponible dans de nombreuses configurations en termes de compatibilité des liquides pompés.

La roue est peinte avec un revêtement époxy déposé par cataphorèse

pour éviter toute possibilité de corrosion

Normalisées selon

EN 733 (NFE 44111)

Liquides haute température

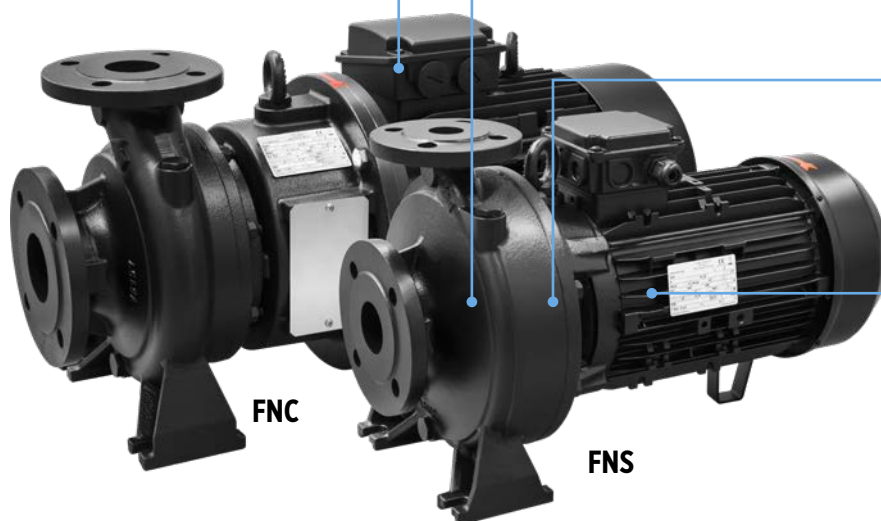
Température maximale du liquide: jusqu'à 90 °C pour usage domestique jusqu'à 120 °C pour usage industriel

Normes de référence

ErP 547/2012 (MEI > 0.4)

640/2009 (moteurs IE3)

UNI EN 733 (DIN 24255, NFE 44111)



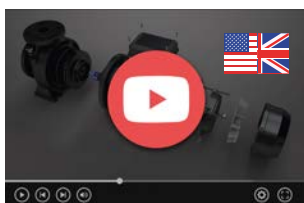
Distribution hydrique,
Traitement de l'eau,
Alimentation en eau



Irrigation - Arrosage,
Traitement de l'eau



Établissements
industriels



End suction centrifugal pumps



POMPES ET ÉLECTROPOMPES CENTRIFUGES

FNC - ÉLECTROPOMPES CENTRIFUGES MONOBLOC



CARACTÉRISTIQUES ET AVANTAGES

- Électropompes monobloc avec arbre moteur unique (étendu)
- Modèles: FNC 32-40-50-65-80
- Corps de pompe / Disque porte-joint / Support moteur: Fonte GG20 avec traitement anticorrosion
- Orifices Bouches d'aspiration/refoulement conformes à EN1092-2
- Roue: Fonte GG20 avec traitement anticorrosion
- Arbre de la pompe: Acier inoxydable AISI 304
- Garniture mécanique (Type VBP): Charbon dur / Céramique / NBR
- Débit: jusqu'à 180 m³/h à 50 Hz
- Hauteur manométrique: jusqu'à 90 m à 50 Hz

SPÉCIFICITÉS DU MOTEUR

- Pression de service maximale : 10 bar (PN10)
- Moteur asynchrone à cage d'écureuil
- Ventilation externe
- Protection du moteur incorporée et condensateur intégré pour les moteurs monophasés
- Triphasé : protections électriques du moteur: à la charge de l'installateur (il est recommandé d'utiliser des équipements conformes aux normes en vigueur)
- Classe d'efficacité: IE3
- Indice de protection: IP54, Classe d'isolation: F



FNS - ÉLECTROPOMPES CENTRIFUGES AVEC JOINT RIGIDE



CARACTÉRISTIQUES ET AVANTAGES

- Modèles: FNS 32-40-50-65-80
- Électropompes avec lanterne, adaptateur et accouplement par joint rigide calé sur la saillie de l'arbre moteur standard
- Corps de pompe / Disque porte-joint / Support moteur: Fonte GG20 avec traitement anticorrosion
- Orifices Bouches d'aspiration/refoulement conformes à EN1092-2
- Roue: Fonte GG20 avec traitement anticorrosion
- Arbre de la pompe: Acier inoxydable AISI 304
- Garniture mécanique (Type VBP): Charbon dur / Céramique / NBR
- Débit: jusqu'à 240 m³/h à 50 Hz
- Hauteur manométrique: jusqu'à 100 m à 50 Hz

SPÉCIFICITÉS DU MOTEUR

- Pression de service maximale : 10 bar (PN10)
- Moteur asynchrone à cage d'écureuil
- Ventilation externe
- Triphasé : protections électriques du moteur: à la charge de l'installateur (il est recommandé d'utiliser des équipements conformes aux normes en vigueur)
- Efficiency class: IE3
- Protection class: IP55, Insulation class: F
- Service class: S1



VARIATEUR DE VITESSE

Les entraînements à fréquence variable de Franklin Electric sont conçus pour fonctionner dans une large gamme d'applications de pompage submersible et de surface. Ils offrent une grande flexibilité, une protection du moteur à la pointe de la technologie, des économies d'énergie et un meilleur contrôle de la vitesse de la pompe, tout en restant faciles à utiliser.

La conception innovante et fiable permet une utilisation polyvalente dans de nombreuses industries et applications clés telles que la pression d'eau constante résidentielle, l'approvisionnement en eau municipale, l'agriculture et l'irrigation, l'assèchement et l'exploitation minière.



DrivE-Tech MINI

IP66 montage mural /
Entraînement par pompe



DrivE-Tech COMPACT

IP66 montage mural/
Entraînement par pompe



DrivE-Tech

IP66/65/54 montage mural/
Entraînement par pompe



Cerus X-Drive

IP20/00 /
Entraînement monté sur
panneau

Série DrivE-Tech 0,55 - 130 kW

CERUS X-Drive 4,0 - 250 kW

DrivE-Tech et Cerus X-Drive sont des entraînements à fréquence variable conçus pour contrôler et protéger les moteurs asynchrones triphasés et les moteurs synchrones à aimant permanent dans les applications résidentielles, industrielles, municipales et agricoles. Ils sont faciles à intégrer dans l'infrastructure existante ou à utiliser comme modules d'entraînement autonomes pour des applications de pompage individuelles.

- ✓ Contrôle amélioré de la vitesse de la pompe
- ✓ Dispositifs de protection de pointe pour les moteurs et les pompes
- ✓ Fonctionnement des moteurs asynchrones à induction et des moteurs synchrones à aimant permanent
- ✓ Large plage de performances jusqu'à 250 kW
- ✓ Conception compacte, innovante et fiable
- ✓ Connectivité Bluetooth et commande par application mobile
- ✓ Assistance à distance, mise en service et assistance
- ✓ Approuvé CE



INSTALLATION FACILE ET ASSISTANCE

- ✓ Mise en service intuitive grâce à des paramètres prédéfinis spécifiques aux applications
- ✓ Configuration/mise en service par l'intermédiaire d'une application mobile conviviale ou d'un clavier
- ✓ Copier-coller des paramètres entre plusieurs lecteurs par le biais du stockage des données du clavier ou de l'application mobile



X-Drive
Variable Frequency Converter

PROTECTION/COMMANDE

SUBMONITOR

Système haut de gamme pour la protection des pompes triphasées, qui détecte la surchauffe directement des enroulements du moteur



- Convient aux moteurs ayant une consommation de courant de 3 à 359 ampères (4 à 150 kW/moteurs encapsulés 6" et 8").
- Le courant, la tension et la température du moteur sont surveillés au moyen de trois transformateurs intégrés.
- Tension d'entrée : 190 - 600 VAC
- L'écran numérique affiche les valeurs des courants et tensions sur les trois phases en même temps, et permet de régler rapidement et facilement le SubMonitor. Les messages de défaut sont faciles à comprendre.
- Guide de configuration rapide pour la surveillance (il suffit de saisir la fréquence (Hz) et la tension (V) de la ligne et la courant (A) du moteur, lisible sur sa plaque.
- Surveillances - Sous- et sur-charge; sous- et sur-tension; asymétrie entre les courants de phase; surchauffe du moteur (pour les modèles équipés avec système Subtrol) ; faux contacts (claquement du relais); inversion de phase
- Aucun TA à installer/ajouter
- Option protection par mot de passe
- Option montage sur rail DIN 35 mm
- Mémorise les défauts et les modifications apportées aux réglages.
- Protection contre la foudre intégrée au paquet Premium
- L'unité d'affichage NEMA 3R amovible peut être montée sur la porte du panneau
- Classée CE / UL 508



SUBSTART SC

Démarrateur pour moteur immergé monophasé



- La gamme SubStartSC est pour les moteurs PSC de 0,25 kW à 2,2 kW.
- Design ergonomique
- Installation facile/montage mural
- Protection IP54
- Tension : 220 - 240 V ; -6 / +10 % ; 50 Hz monophasé
- Fonctions de protection fiables
- Soins du détail – chaque pièce est conçue pour l'application
- L'appareil est 100% compatible avec les caractéristiques du moteur
- Disjoncteur thermique intégré
- Condensateur de marche de moteur de haute qualité pour une longue durée de vie
- Plaque à bornes adaptée



SUBSTART 3P

Démarrateur pour moteur immergé triphasé



- La gamme SubStart3P® est pour les moteurs triphasés de 0,37 kW à 7,5 kW.
- Design ergonomique
- Installation facile/montage mural
- Protection IP54
- Tension : 380 V -10 % / 415 V +6%
- Soins du détail – chaque pièce est conçue pour l'application
- L'appareil est 100% compatible avec les caractéristiques du moteur
- Disjoncteur intégré protection magnétothermique contre la surcharge
- Contacteur auxiliaire pour l'utilisation avec des interrupteurs extérieurs



PROTECTION/COMMANDE

SMART CONTROL BOX



Protection intelligente des pompes avec le Smart Control Box (SCB)

- **Protection fiable:** Intégrer des fonctions de protection telles que la détection de marche à sec sans capteur, la protection contre la surcharge, la sous- et surtension, la détection de coupure de phase et de sens de rotation pour garantir une sécurité de fonctionnement maximale.
- **Commande flexible:** Commandé par interrupteur de niveau ou de pression, par sondes de niveau ou minuterie, le SCB s'adapte à vos applications.
- **Utilisation intuitive:** Écran LCD dynamique, basculement simple entre les modes de fonctionnement et calibration automatique de la pompe.
- **Robuste & durable:** Avec un boîtier avec indice de protection IP65 et une plage de température comprise entre -25 °C et +55 °C, le SCB, qui peut être monté au mur, est conçu pour les conditions les plus sévères.
- **Installation simple:** A Des borniers enfichables amovibles et jusqu'à 1 000 m de câble pour le raccordement de capteurs facilitent l'intégration dans les systèmes existants.

Fonctions de protection

- Détection de marche à sec sans capteur
- Pompe/arbre bloqué(e)
- Protection contre la surcharge
- Protection contre la sous-tension
- Protection contre la surtension
- Coupure de phase
- Inversion de phase - Sens de rotation

Spécification technique

- **Plage de puissance:**
0,55 – 2,2 kW (monophasé) | 0,75 – 15 kW (triphasé)
- **Type de moteur:**
Moteur PSC monophasé 230 V (Permanent Split Capacitor) /
Moteur asynchrone triphasé 400 V
- **Tension:**
Monophasé, 220/230 V | 50/60 Hz
Triphasé, 380/400 V | 50/60 Hz
- **Nombre de pompes:** 1
- **Procédure de démarrage:** Démarrage direct (DOL)
- **Température ambiante:** -25 °C - 55 °C
- **Humidité:** 20 % - 90 % HR, sans condensation
- **Type de protection:** IP65
- **Montage mural**



PROTECTION/COMMANDE

COV-BOX M

Boîtier de commande pour une protection contre la surcharge à prix compétitif

- Puissances nominales : de 0,37 kW (0,5 CV) jusqu'à 2,2 kW (3,0 CV)
- Protection IP50
- Condensateur
- Disjoncteur thermique de surcharge avec réinitialisation manuelle
- Plaque à bornes de connexion
- Schéma de câblage
- Interrupteur ON-OFF



QC-AV/E

Boîtier de commande monophasé pour la protection globale/assistance au démarrage/relais voltométrique

- Puissances nominales : 0,37 kW (0,5 CV) jusqu'à 2,2 kW (3,0 CV)
- Protection IP50
- Condensateur de démarrage électronique/condensateur de marche de sectionnement
- Permet le démarrage du moteur dans des conditions de basse tension ou de chutes de tension
- Disjoncteur thermique de surcharge avec réinitialisation manuelle
- Connexion de plaque à bornes
- Schéma de câblage



QC-AV

Boîtier de commande monophasé pour la protection globale/assistance au démarrage

- Puissances nominales : 3,0 kW (4,0 CV) à 4,0 kW (5,5 CV)
- Protection IP50
- Condensateur électrolytique de démarrage / relais de déconnexion / relais de potentiel / condensateur de marche
- Disjoncteur thermique de surcharge avec réinitialisation manuelle
- Plaque à bornes adaptée
- Schéma de câblage
- Lampe témoin / interrupteur ON-OFF



COV-BOX T

Boîtier de commande triphasé pour la protection globale

- Puissances nominales : 0,37 kW (0,50 CV) jusqu'à 7,5 kW (10 CV)
- Tôle recouverte de zinc pour la mise à la terre
- Interrupteur d'isolement général avec porte verrouillable
- Compteur de ligne avec relais thermique, échelle ajustable et réglage intérieur
- (Fusibles) coupe-circuit de protection pour le moteur et les circuits auxiliaires
- Voyant vert indiquant que le moteur est en marche
- Branchement pour flotteur disponible (flotteur non fourni) sur la plaque de commandes
- Schéma de câblage
- Lampe témoin / interrupteur ON-OFF



ACCESSOIRES

PROTECTION ANTICORROSION 4"

- Pour une utilisation dans des milieux plus agressifs que des eaux propres et claires
- Montage sur le bas des moteurs
- Matériau : GG 25

Système de fonctionnement : Les puits présentant des niveaux extrêmement élevés des minéraux, de chlorures et d'autres éléments, combinés à des températures élevées, attaquent presque tous les types de métaux, y compris l'acier inoxydable. Lorsqu'il est en contact avec un métal plus noble, le métal moins noble devient l'anode d'une cellule galvanique. L'oxydation se produit à l'anode. Elle se dissout lentement (anode sacrificielle), laissant le métal plus noble intact. Le résultat est une durée de vie plus longue de l'unité moteur/pompe dans des milieux plus agressifs.



4000N



6500N



CHEMISE DE REFROIDISSEMENT 4"/6"/8"/10"/12"

- La chemise de refroidissement constitue la solution idéale pour assurer pour les groupes de pompage immergés, le bon refroidissement du moteur, pour installations en horizontal (p.ex. dans des gros bassins, réservoirs, citernes d'eau pluviale, rivières) ou en vertical (p.ex. dans des puits de grand diamètre).
- Elle garantit un refroidissement suffisant du moteur.
- Elle est fournie avec un filtre qui prévient l'aspiration de feuilles ou petits cailloux.

Console (accessoire pour montage horizontal) :

- Chemise de refroidissement (acier inoxydable)
- Bague d'étanchéité de la pompe (EPDM) avec approbations eau potable
- Entretoise de moteur
- Colliers de serrage
- Filtre à tamis (accessoires)
- Console (accessoire pour montage horizontal)



ACCOUPEMENTS MOTEUR/POMPE

- Gamme d'accouplements rigides moteur-pompe conçus pour assurer la jonction aciale des moteurs Franklin à une grande variété d'arbres de pompe.
- Les accouplements sont conçus pour transmettre la poussée de la pompe au moteur et tirer le meilleur parti de la conception du palier de poussée intérieur Franklin.
- Les disques entretoises en acier inox renforcé dans les accouplements 4» et 6» assurent un assemblage parfait du moteur et des arbres de pompe, et soutiennent la poussée vers le bas générée par la pompe. Les accouplements 8» NE contiennent PAS de disques entretoises, puisque le moteur est déjà renforcé.
- Mesure standard NEMA sur l'arbre du moteur
- Matériau : 304SS / 316SS



SECTIONNEUR DC

- Pour déconnecter l'entraînement en toute sécurité, même sous charge, Franklin Electric offre des sectionneurs DC adaptés à toutes les puissances des moteurs „solaire“.



ACCESSOIRES

KIT D'ACCESSOIRES DRIVE-TECH MINI

- Câble avec prise 230V
- Vis et connecteurs
- Plaque de montage mural



FIL DOUBLE PRISE POUR KIT DE TERMINAISON 4"


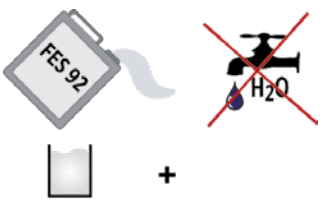
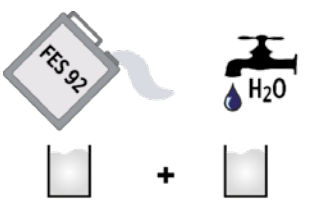
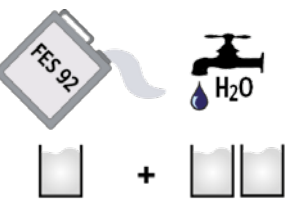
Nécessaire pour utiliser le kit de terminaison et le connecter au moteur de 4"

- Courant max. 18 ampères à l'air à une température ambiante de max. 50 °C
- Courant max. 23 ampères lorsqu'il est immergé dans l'eau à une température ambiante de max. 30 °C
- Tension max. : 750 V AC
- Our moteurs PSC/2 fils/3 fils et moteurs 3-
- Protecteur de cordon en option
- Approbation KTW



LIQUIDE DE REMPLISSAGE



Description	FES92	FES91	FES93
5l liquide de remplissage FES92 			

type de moteur	remplissage nécessaire du moteur
Moteur encapsulé 4" / à aimant permanent 4"	FES93
Moteur encapsulé 6" / à aimant permanent 6"	FES91
Moteur encapsulé 6" HighTemp 90 °C	FES92

type de moteur	remplissage nécessaire du moteur
Moteur standard encapsulé 8"	FES91
Moteur encapsulé 8" HighTemp 75 °C	FES92
Moteurs rebobinables 6"/8"/10"/12" Std./ PM	FES93

FLOTTEUR

- Un interrupteur à flotteur est un dispositif utilisé pour détecter le niveau de liquide dans un réservoir.
- C'est un élément essentiel de certains systèmes solaires à haute efficacité.



ACCESSOIRES

INTERRUPTEUR DE DÉBIT À PALETTE

- L'interrupteur de débit utilise la force du débit de liquide pour propulser sa palette et détecter le débit entrant ou le mouvement du liquide dans le tuyau.
- C'est un élément essentiel de certains systèmes solaires à haute efficacité.



INTERRUPTEUR DE DÉBIT EN LIGNE

- L'interrupteur de débit en ligne est magnétique. Le piston dans le corps de l'interrupteur doit glisser et revenir à sa position d'arrêt dès que le flux s'arrête.



KIT DE REMPLISSAGE MOTEUR

- Ce kit contient tout le nécessaire pour vérifier et remplir les moteurs immergés Franklin Electric avec la solution de remplissage FES91, FES92 ou FES93.



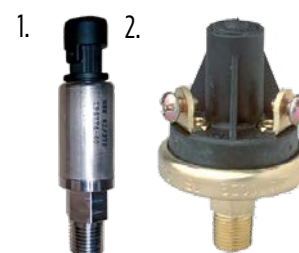
FICHE ÉTOILE PERMANENTE 6"

- Pour des applications spécifiques, il est nécessaire de faire fonctionner un moteur immergé étoile-triangle toujours en connexion étoile. Ceci est possible à l'aide de la FICHE ÉTOILE PERMANENTE.
- Ce connecteur court-circuite les trois broches dans l'une des deux prises moteur et est conçu pour remplacer une des deux amorces du câble.



PRESSOSTAT SUBDRIVE - COMMANDE DE PRESSION CONSTANTE

1. Le pressostat signale en continu au logiciel du SubDrive la pression qui règne dans le système d'alimentation en eau.
2. Le réglage en usine de la pression souhaitée est de 3,4 bar, mais il peut être modifié.



ACCESSOIRES

CAPTEUR PT100 POUR MOTEURS ENCAPSULÉS (STANDARD / PM)



- En pratique, la sonde PT100 est une résistance de précision, en fil de platine, déjà cablée et utilisée comme capteur de température.
- Le capteur de température PT100 est équipé d'un câble blindé à 4 fils disponible en plusieurs longueurs et qui offre une protection supplémentaire contre les perturbations radioélectriques, qui peuvent se produire dans les applications avec convertisseurs de fréquence.
- La vis d'adaptation, nécessaire uniquement pour le montage dans les moteurs enrobés standard et à aimants permanents de 6" et 8", est maintenant séparée du capteur PT100, ce qui assure une installation simple, rapide et sûre, et permet le remplacement du capteur.
- Installation simple, rapide et sûre
- Un câble blindé (peut être posé à proximité immédiate du câble du moteur).
- Les kits d'adaptation de capteurs PT100 de Franklin Electric sont livrés avec des instructions complètes et ils permettent une installation facile sur le chantier.

STANDARD



HIGH TEMP



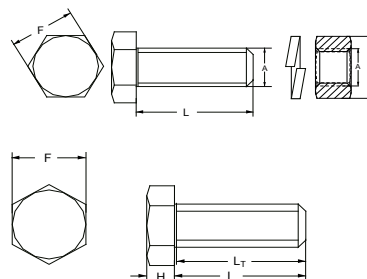
SONDE PT100 POUR MOTEURS REBOBINABLES

- Contrôle continu de la température du liquide de remplissage au-dessus de la tête d'enroulement.
- Installés dans la bride supérieure de la cloche, tous les moteurs enroulables 6"/8"/10"/12" Std. sont préparés pour l'installation du PT100.



KITS DE VIS DE CONNEXION DE POMPE

- Kits de vis de connexion pompe-moteur pour moteurs encapsulés 6"/8" et moteurs rebobinables 8"/10"/12"



ACCESSOIRES

SYSTÈMES DE CONTRÔLE ET DE PROTECTION DES POMPES



Les dispositifs de contrôle automatique et de protection des pompes sont compatibles avec les pompes de surface Franklin Electric telles que les séries EH, EM, VL ainsi que les pompes submersibles VS4 et les séries 5" VN et ES.

RESISTART FM

- Dispositif compact pour le contrôle automatique et la protection de la pompe avec une pression de démarrage fixe
- Disponible en 2 versions :
 - RESISTART FM15 avec une plage de pression de départ de 1,5 bar
 - RESISTART FM22 avec plage de pression de démarrage de 2,2 bar
- Contrôle et protection automatiques de la pompe
- Remplace les systèmes conventionnels tels que l'hydrosphère, le pressostat, le clapet anti-retour ou le détecteur de niveau.
- Plus compact
- Pas de maintenance périodique
- Alimentation électrique : 1,5 kW



RESIMATIC ART

- Dispositif compact pour la commande automatique et la protection de la pompe avec pression de démarrage réglable, câble et fiche SCHUKO
- Pression de redémarrage réglable entre 1,5 et 3 bar (modèle SET)
- Contrôle et protection automatiques de la pompe
- Remplace les systèmes conventionnels tels que l'hydrosphère, le pressostat, le clapet anti-retour ou le détecteur de niveau.
- Plus compact
- Pas de maintenance périodique
- Alimentation électrique : 1,5 kW



FAS - Franklin Analogic System

- Dispositif automatique de réduction et de régulation de la pression de démarrage et de sortie, assurant le maintien stable de la pression de la pompe
- Manomètre analogique
- Réglage et stabilisation de la pression de sortie, prévention des surcharges et des coups de bélier
- Amélioration de la facilité d'utilisation
- Réglage manuel de la pression de sortie entre 2 et 6 bars
- Pas de maintenance périodique
- Alimentation électrique : 2,2 kW



FDS – Franklin Digital System

- Dispositif automatique de réduction et de régulation de la pression de démarrage et de sortie, assurant le maintien stable de la pression de la pompe
- Affichage numérique et réglage numérique de la pression d'enclenchement
- Protection contre les surcharges
- Convient aux systèmes de surpression grâce au mode de communication pour 2 pompes
- Réglage et stabilisation de la pression de sortie, prévention des surcharges et des coups de bélier
- Amélioration de la facilité d'utilisation
- Réglage manuel de la pression de sortie entre 2 et 6 bars
- Pas de maintenance périodique
- Alimentation électrique : 2,2 kW



ACCESSOIRES

KIT DE JONCTION POUR CÂBLE DE 1,5 JUSQU'À 95 MM²



- Kits de jonction pour extensions de câble avec des manchons plastique et de la résine pour des sections de pour des sections de fils entre 1,5 et 95 mm²
- Convient à tous les revêtements de câbles courants
- Longue durée
- Valeurs d'isolation électrique et résistance mécanique élevées
- Assemblage rapide et simple
- Composants : Enveloppe en plastique transparent, résine de coulée prête à mélanger, ruban isolant, instructions d'assemblage



PROTECTION CONTRE SURTENSION ET Foudre

- Ces parasurtenseurs ou leurs équivalents sont fortement recommandés pour protéger les moteurs immergés contre une grande variété de pointes de haute tension, qui peuvent endommager le système d'isolation du moteur et provoquer une défaillance du bobinage du moteur.
- Ces parasurtenseurs ne protégeront pas le moteur contre un foudroiement direct, comme c'est d'ailleurs le cas de n'importe quel autre protecteur de surtension.



KIT DE TERMINAISON 4"

Cette solution éprouvée et résistante est le choix idéal pour joindre les câbles dans des applications de pompe temporaires ou lorsque vous souhaitez réutiliser le câble de descente. De plus, la flexibilité et la sécurité qu'il offre le rendent préférable aux kits d'épissage incassables conventionnels.

- Pour les moteurs PSC / 2 fils / 3 fils et les moteurs 3-
- Courant max. 18 ampères à l'air à une température ambiante de max. 50 °C
- Courant max. 23 ampères lorsqu'il est immergé dans l'eau à une température ambiante de max. 30 °C
- Tension max. : 750 V
- Décharge de traction en option



REVISION CHANGE NOTICE

révision non.	Modification	page
08	Pompe submersible série VSI ajoutée	cover, 4,24
	Moteur de pompe à chaleur ajoutée	10
	Capteur de température PTC intégré supprimée	12, 56
	Classe d'efficacité ajuste	33 - 37
	EM Dtm supprimé	35
	EHsp supprimé	37
	5-MSP ajoutée	44
09	Pompes pour couvertures de piscine APCP-1700 ajoutées	cover, 44
	Passage du fil de bobinage standard en PVC à celui en PPC	14, 17, 19
	Photos des produits VSI	cover, 4, 22, 24, 27
	Ajustement des systèmes à haute efficacité	28,29
	Version EM-D supprimée	34
	Versions EGN/EDV supprimées	39
	Version FNE supprimée	45
	Système à pression constante supprimé	47
10	Moteur à bain d'huile Coverco 4" ajusté	cover, 4, 11
	Variateurs de fréquence ajustés	45
11	Extension de la série VSI à 12 pouces	cover, 4, 22, 24
	Ajout de la série de pompes submersibles SSI	cover, 4, 22, 25
12	Ajout d'une nouvelle version du VSI 454	25
	Ajustement du système d'amplification	33
13	Modifications du texte	4, 5
	Informations complémentaires sur l'installation des moteurs réenroulables 8 » et des moteurs PM 10	17, 20
	5-MSP pompe de service supprimée	-
	Nouveau design du Drive-Tech framesize 1 (IP66)	44
	Pompes EV et EH disponibles dans le Franklin Electric Pump Selector	31,35
	Nouvelle conception de la PT100 pour les moteurs encapsulés 6"/8	51
	Systèmes de contrôle et de protection des pompes	52
14	Aperçu, gamme de produits mise à jour.	1, 4, 5, 6
	Spécifications d'enroulement ajustées.	15, 18-22
	Moteur à huile NBS6 supprimé.	16
	Options VS6 mises à jour, étiquette 304SS ajoutée.	24
	Options VS8 mises à jour.	25
	Options VSI mises à jour	26
	ES/VN/VL mis à jour	28, 29
	Texte « Systèmes à haut rendement » mis à jour	30
	Image EV remplacée	32, 33
	Image « Booster » mise à jour, versions supprimées	35
	Image 50FGR remplacée	41
	Caractéristiques de la pompe FN mises à jour, images mises à jour, joint mécanique remplacé par VBP au lieu de PO	44, 45
	Image du produit PT100 REW remplacée	53
	Codes QR et liens mis à jour, vidéos et catalogues ajoutés	tous
15	VS4 ajuste	23, 24
	Versions VSI74 + VSI104 ajoutées	27
	Ajout de la série de pompes NCV	32, 35
	La pompe multicellulaire verticale EV a été remplacée par une pompe multicellulaire verticale EVR.	33
	Boîtier de commande intelligent (SCB) ajouté	50
	Ajout de la série de pompes MHP	36, 39

CATALOGUES / TÉLÉCHARGEMENTS



Submersible motors
& Accessories



NBS4 oil-filled motor



RWK6 water-filled motor



High Efficiency System



Variable Frequency drives
& Accessories



SSI 6" submersible pumps



VSI submersible pumps



VS4 submersible pumps



VS6/8 submersible pumps



VN-VL submersible pumps



ES 5" close-coupled pumps



FN end suction pumps



Sewage pumps
FWS-FWC-FGR-FLV-ED-EGT-EGF



Drainage pumps
FDR-FDP



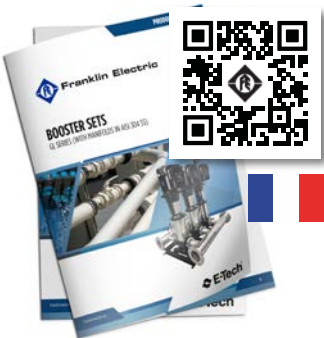
EV Horizontal Multistage pumps



EH Vertical Multistage pumps



EM Vertical Multistage pumps



GL Boosting systems



GP Boosting systems



franklinwater.eu



Franklin Electric

Franklin Electric Europa GmbH
Rudolf-Diesel-Str. 20 - 54516 Wittlich
ALLEMAGNE
Téléphone: +49 (0) 6571 - 105-0
Fax: +49 (0) 6571 - 105-510
Email: info@franklin-electric.de

Franklin Electric S.r.l.
Via Asolo, 7 - 36031 Dueville (Vicenza) -
ITALIE
Téléphone : +39 0444 361114
Fax : +39 0444 365247
Email: sales.it@fele.com



10000005490 FR REV.15_02-2026

Membre individuel - Société soumise au contrôle et à la coordination de Franklin Electric Co., Inc.
Franklin Electric s.r.l. se réserve le droit d'apporter des modifications aux spécificités sans préavis.