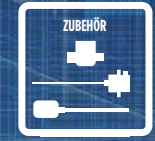
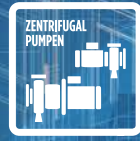
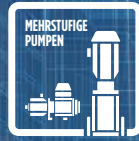


# PRODUKT-PORTFOLIO | MEHR ALS NUR MOTOREN



# INDEX

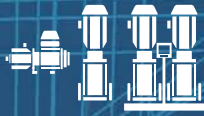
<b>PRODUKTPORTFOLIO UND MARKEN</b> .....	<b>4</b>
<b>FIRMENPROFIL</b> .....	<b>6</b>
<b>UNTERWASSERMOTOREN</b> .....	<b>8</b>
<b>4" MOTOREN</b> .....	<b>9</b>
4" Gekapselter Motor - 1 Phasen, PSC Motor .....	10
4" Gekapselter Motor - 1 Phasen, 2-wire .....	10
4" Gekapselter Motor - 1 Phasen, 3-wire .....	10
4" gekapselter Motor - 3 Phasen .....	10
4" gekapselter Motor - 3 Phasen, High Thrust .....	10
4" Gekapselter Permanentmagnet Motor .....	11
<b>6" MOTOREN</b> .....	<b>12</b>
6" Gekapselter Standard Motor .....	12
6" 3- Gekapselter High Temp 90 °C Motor .....	13
6" 3- Gekapselter Permanent Magnet Motor .....	14
6" Wiederwickelbarer Motor .....	15
<b>8" MOTOREN</b> .....	<b>16</b>
8" Gekapselter Standard Motor .....	16
8" 3- Gekapselter High Temp 75 °C Motor .....	16
8" Wiederwickelbarer Standard Motor .....	17
8" Wiederwickelbarer PM Motor .....	18
<b>10" MOTOREN</b> .....	<b>19</b>
10" wiederwickelbarer Standard Motor .....	19
10" wiederwickelbarer PM Motor .....	20
<b>12" MOTOREN</b> .....	<b>21</b>
12" wiederwickelbarer Standard Motor .....	21
<b>TAUCHPUMPEN</b> .....	<b>22</b>
VS4 Tauchpumpe .....	23
VS6 Tauchpumpe .....	23
VS8 Tauchpumpe .....	24
SSI6 Tauchpumpe .....	24
VSI 8"/10"/12" Tauchpumpe .....	25
<b>5" TAUCHPUMPEN</b> .....	<b>26</b>
ES Tauchpumpe .....	27
VN Tauchpumpe .....	27
VL Mehrstufige Tauchpumpe .....	27
<b>4"/6"/8"/10" HIGH EFFICIENCY BOHRLOCHSYSTEM</b> .....	<b>28</b>
<b>VERTIKALE MEHRSTUFIGE KREISELPUMPEN</b> .....	<b>30</b>
EVR Serie - Vertikale mehrstufige Pumpen .....	31
EM Serie - Vertikale mehrstufige Pumpen in Blockbauweise .....	32
NCV Serie - Vertikale mehrstufige Pumpen in Blockbauweise .....	33
<b>DRUCKERHÖHUNGSANLAGEN</b> .....	<b>34</b>
<b>HORIZONTALE MEHRSTUFIGE PUMPEN</b> .....	<b>35</b>
EH Serie - Mehrstufige Horizontalpumpen .....	36
EH DTm Serie - Mehrstufige Horizontalpumpen mit DrivE-Tech MINI .....	37
MHp - Selbstansaugende horizontale mehrstufige Kreiselpumpen .....	38



<b>PUMPEN FÜR ENTWÄSSERUNG UND ABWASSER .....</b>	<b>39</b>
ED Entwässerungspumpe.....	39
EGT - EGF Abwasserpumpe .....	39
FWS-FWC Serie - Abwasserpumpen 50 Hz .....	40
FGR Serie - Pumpe mit Schneidwerk 50 Hz .....	41
FLV Serie - D.C. Abwasserhepumpen 50 Hz .....	41
FDR Serie - Tauchpumpen für Hausentwässerung 50 Hz .....	42
FDP Serie - Tauchpumpen für die professionelle Entwässerung 50 Hz.....	42
<b>PUMPEN FÜR POOL-ABDECKUNGEN.....</b>	<b>43</b>
APCP-1700 Automatische Pumpen für Pool-Abdeckungen.....	43
<b>NORM-ZENTRIFUGALPUMPEN .....</b>	<b>44</b>
FNC - Normkreispumpe mit verlängerter Antriebswelle .....	45
FNS - Monoblockpumpe mit starrer Kupplung.....	45
<b>FREQUENZUMRICHTER (FU) .....</b>	<b>46</b>
<b>SCHUTZ/STEUERUNG .....</b>	<b>47</b>
SubMonitor Motorschutz.....	47
SubStart SC .....	47
SubStart 3P .....	47
SMART CONTROL BOX .....	48
COV-BOX M Serie .....	49
QC-AV/E Serie.....	49
QC-AV Serie.....	49
COV-BOX T Serie .....	49
<b>ZUBEHÖR.....</b>	<b>50</b>
Korrosionsschutz 4".....	50
Kühlmantel für Unterwassermotorpumpen 4"/6"/8"/10"/12" .....	50
Motor-Pumpe-Kupplungen.....	50
DC Trennschalter .....	50
Drive-Tech MINI Zubehörkit .....	51
Doppelsteckerkabel für KabelverbindungsKit 4" Motoren.....	51
Motor-Füllflüssigkeit.....	51
Niveauschalter .....	51
Strömungsschalter.....	52
Strömungsschalter (Einbau) .....	52
Motor Füll- und Prüfkkit.....	52
6" Sternpunktstecker.....	52
Überspannungsableiter.....	52
PT 100 Sensor für gekapselte Motoren (Standard / PM).....	53
PT 100 Sensor für wiederwickelbare Motoren.....	53
Motor/Pumpe Verbindungsschrauben .....	53
Pumpensteuerung und Schutzsysteme .....	54
KabelverbindungsKit für Anlängleitungen 1,5 - 95 mm <sup>2</sup> .....	55
Überspannungsableiter.....	55
KabelverbindungsKit für 4" Motoren .....	55
Katalogrevisionen .....	62

# UNSER PRODUKTPORTFOLIO - MEHR ALS NUR MOTOREN.

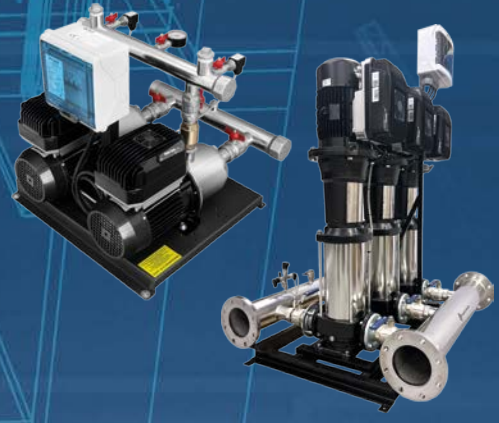
## MEHRSTUFIGE PUMPEN



**MEHRSTUFIGE ZENTRIFUGALPUMPEN**  
bis zu 115 m<sup>3</sup>/h, 326 m



**MEHRSTUFIGE HORIZONTALPUMPEN**  
bis zu 29 m<sup>3</sup>/h, 104 m



**DRUCKERHÖHUNGSANLAGEN**  
bis zu 8 Pumpen

## ZENTRIFUGALPUMPEN

gemäß EN733



**NORMKREISELpumpe  
MONOBLOCKpumpe**  
bis zu 240 m<sup>3</sup>/h, 100 m

## ABWASSER UND DRAINAGE-PUMPEN



**ENTWÄSSERUNG  
UND DRAINAGE**  
bis zu 324 m<sup>3</sup>/h, 62 m

## HIGH EFFICIENCY SYSTEME



**4"/6"/8"/10"  
BOHRLOCHPUMPENSYSTEME**  
bis zu 250 kW

## UNTERWASSERPRODUKTE



**4"/6"/8"  
GEKAPSELTE MOTOREN**  
BIS 150 kW



**6"/8"/10"/12"  
WIEDERWICKELBARE MOTOREN**  
bis 400 kW



**4"/6"/8"/10"/12"  
TAUCHPUMPEN**  
bis 650 m<sup>3</sup>/h



**5"  
ZISTERNENPUMPEN**  
bis 14 m<sup>3</sup>/h, 104 m

## FRANKLIN ELECTRIC – DIE MARKE MIT DEM DIAMANTEN.

Franklin Electric bietet qualitativ hochwertige Pumpsysteme für die Anwendung in Tiefbrunnen und an der Oberfläche an.

### VOLLSTÄNDIGE PUMPSYSTEME

Die Unterwasserpumpsysteme bestehen aus perfekt abgestimmten Komponenten, vom Motor über die Pumpe bis hin zu Steuer- und Kontrolleinheiten, die nicht nur die Effizienz erhöhen, sondern auch die Sicherheit und Lebensdauer. Das Portfolio an Tauchmotoren umfasst gekapselte und wiederwickelbare Motoren im Leistungsbereich von 0,25 kW bis 400 kW. Das Sortiment reicht von 4 Zoll Motoren mit sehr breiten Spannungs- und Frequenzbereichen in 1-Phasen und 3-Phasen-Motortypen bis hin zu 12 Zoll großen Motoren mit bis zu 3300 V.

Es wird eine gesamte Bandbreite an **Unterwasserpumpen** in den Größen von 4 bis 12 Zoll angeboten, inklusive 5 Zoll Pumpen im kompakten Monobloc-Design. Zudem beinhaltet das Angebot **mehrstufige vertikale und horizontale Oberflächenpumpen**, die Maßstäbe hinsichtlich Leistung und Effizienz setzen. Komplettiert wird das Portfolio durch **Druckerhöhungsanlagen, Entwässerungspumpen sowie Kreiselpumpen** aus Gusseisen mit einem Laufrad.

Neben dem umfassenden Motoren- und Pumpenangebot hat Franklin Electric zahlreiche innovative Produkte entwickelt. Im Hinblick auf Umweltbelastungen und Energieeinsparungen hat Franklin Electric die **High Efficiency Systeme (HES)** geschaffen, die sich durch erstklassige Performance und Leistungen bis 250 kW, **erweiterte Lebensdauer und herausragende Energieeinsparpotenziale** auszeichnen. Verschiedene solarbetriebene Pumpsysteme ermöglichen den Betrieb ohne Stromversorgung.



Franklin Electric



LittleGIANT®

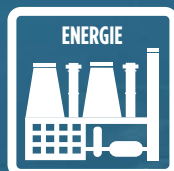
## UNSERE MÄRKTE

**Landwirtschaft:** Die Notwendigkeit, auch in Deutschland zu bewässern, steigt stetig an, um Ertrags- und Qualitätseinbußen zu vermeiden. Sich bei der Bewässerung von Feldfrüchten oder bei der Bereitstellung von Trinkwasser für Tiere nur auf Mutter Natur zu verlassen, kann riskant sein, besonders wenn die Dürreperioden der letzten Jahre weiter anhalten. Die Pumpsysteme von Franklin Electric sind bestens konzipiert für die Bedürfnisse der Landwirtschaft, denn sie versprechen Stabilität und Langlebigkeit, können die Produktivität steigern, den Energieverbrauch senken, Ernteerträge besser steuern und vorhersagen oder einfach zuverlässig Trinkwasser für die Tiere bereitstellen.

**Wohnanlagen:** Hausbesitzer erwarten, dass das Wasser fließt, wenn sie Wasser anfordern, egal ob sie das Wasser für den allgemeinen Hausgebrauch benötigen, Rasenbewässerung wünschen oder ihren Wasserdruck erhöhen möchten. Franklin's Pumpsysteme bieten die notwendige Zuverlässigkeit, um Serviceeinsätze zu minimieren und die Kundenzufriedenheit zu maximieren.

**Industrie:** Um die industrielle Produktion zu maximieren, wird erwartet, dass die Kühl- und Waschsysteme der Anlagen zusammen mit den allgemeinen Wassernutzungssystemen über lange Zeiträume mit höchster Effizienz funktionieren. Franklin Produkte übertragen nicht nur das Wasser, das zur Aufrechterhaltung dieser Effizienz benötigt wird, sondern bieten auch Schutz, um die Lebensdauer des Pumpsystems und letztendlich den Wert des Industriebetriebs zu verlängern.

Wir arbeiten eng mit unseren Partnern zusammen, um Lösungen zu entwickeln, die perfekt auf die spezifischen Anforderungen ihrer Anwendungen abgestimmt sind. Franklin Electric ist stets ein zuverlässiger Partner, von der Auslegung und Planung der Systeme bis hin zum After-Sales-Support. Unser erfahrenes Team bietet fachkundige Beratung und effektive Problemlösungen und sorgt so für reibungslose Abläufe und maximale Effizienz bei Ihren Projekten.



# FRANKLIN ELECTRIC – MOVING WATER. MOVING FORWARD.

## MEHR ALS EIN UNTERNEHMEN.

Bei Franklin Electric sind wir mehr als nur ein Hersteller von Pumpensystemen – wir sind ein vertrauenswürdiger Partner, wenn es darum geht, die wertvollste Ressource der Welt zu bewegen: Wasser. Gegründet mit einem Innovationsgeist und dem Anspruch auf exzellenten Service, haben wir uns zu einem weltweit führenden Unternehmen in der Entwicklung und Produktion von Systemen und Komponenten für das Wassermanagement entwickelt.

## MEHR ALS NUR MOTOREN.

Von leistungsstarken Unterwassermotoren bis hin zu kompletten Pumpensystemen bietet Franklin Electric maßgeschneiderte Lösungen, die den Alltag erleichtern und den Anforderungen an den wandelnden globalen Wasserbedarf gerecht werden. Wir gehen dabei über die reine Fertigung hinaus und entwickeln Lösungen, die echte Wirkung zeigen. Unsere Produkte sind auf Effizienz, Zuverlässigkeit und Nachhaltigkeit ausgelegt und sorgen dafür, dass Wasser weltweit dort bereitgestellt wird, wo es gebraucht wird – und zwar genau dann, wenn es gebraucht wird.

## MEHR ALS NUR MITARBEITER.

Mit Hauptsitz in Fort Wayne, Indiana, und Niederlassungen in über 20 Ländern erzielen unsere mehr als 6.400 Teammitglieder einen Jahresumsatz von über 2 Milliarden US-Dollar. Aber unser größtes Kapital ist nicht das, was wir herstellen, sondern wer wir sind. Wir sind Ingenieure, Techniker und Arbeiter, die jeden Tag die Produktion am Laufen halten und dabei ein gemeinsames Ziel verfolgen: Lösungen zu entwickeln, die für reale Anwendungen geeignet sind, den Zugang zu Wasser verbessern und den Fortschritt in verschiedenen Branchen und Gemeinden vorantreiben.

## MEHR ALS HEUTE.

Wir engagieren uns für eine nachhaltige Zukunft für unsere Kunden, unsere Mitarbeiter und unseren Planeten. Von energiesparenden Technologien bis hin zu verantwortungsbewussten Produktionsverfahren – wir blicken stets nach vorne und suchen nach intelligenteren Wegen, um sowohl den Menschen als auch der Umwelt zu dienen.

## Gesundheit, Sicherheit und Umwelt

Franklin Electric beeinflusst indirekt das Leben von Millionen von Menschen, die die Produkte nutzen. Franklin ist daher zu jeder Zeit bewusst, welchen großen Einfluss sie auf Menschen weltweit haben und wie groß auch die Auswirkungen der Produkte auf die Umwelt sind.

Franklin Electric bedenkt daher sorgfältig die Auswirkungen, die das Handeln des Unternehmens auf die Menschen und auf die Umwelt hat. Franklin's Vision ist es, ein unverzichtbarer Partner für alle Kunden zu sein, indem sie konsequent Produkte und Services von höchster Qualität anbieten und entsprechende Schulungen durchführen. Dabei steht die Sicherheit der Kunden und der Endverbraucher immer an erster Stelle. Auch der Umweltschutz hat bei der Entwicklung der Produkte einen sehr hohen Stellenwert. So werden beispielsweise Produkte entwickelt, die Energie sparen und nachhaltige Energiequellen nutzen. Das Ziel ist es, mit den Perspektiven Mehrwerte für alle Kunden und Aktionäre zu schaffen.

Sauberes und leicht verfügbares Grundwasser ist für die Gesundheit und das Wohlergehen eines Großteils der Weltbevölkerung von entscheidender Bedeutung, und der Erfolg des Geschäfts mit Wassersystemen ist untrennbar mit dieser Notwendigkeit verbunden. Die Verschmutzung von Bewässerungssystemen für das Grundwasser stellt eine große Gefahr für die menschliche Gesundheit und die Umwelt dar. Franklin leistet daher seinen Beitrag, indem die Umweltbelastung durch die Vorgabe sauberer, nachhaltiger Herstellungs- und Vertriebsprozesse und durch die Entwicklung von Produkten, die selbst vor Umweltschäden schützen, verringern.

## Franklin Wells for the World« Stiftung

Es gibt fast eine Milliarde Menschen auf der Welt, die keinen Zugang zu sicherem, sauberem Trinkwasser haben. Für die meisten von uns ist frisches, sauberes Wasser nur wenige Meter entfernt. In vielen Entwicklungsregionen liegt die nächste Wasserquelle jedoch Kilometer entfernt, und das einzige Wasser, das sie haben, ist in den meisten Fällen verunreinigt. Diese unsauberen Wasserquellen verursachen Cholera, Durchfall, Dehydrierung, Ruhr und in vielen Fällen sogar den Tod. In einer Woche sterben etwa 47.000 Menschen an einer wasserbedingten Krankheit. 90% dieser Todesfälle sind Kinder unter fünf Jahren. Das sind etwa 6.000 Kinder pro Tag oder ein Kind alle 15 Sekunden!

Ein Grossteil des weltweiten Süßwassers ist hunderte von Metern unter der Erde begraben, und Franklin Electric ist weltweit führend beim Zugang zu Grundwasser. Seit der Gründung der Franklin Wells for the World Foundation im Jahr 2010 hat das Unternehmen das Leben von über 300.000 Menschen nachhaltig beeinflusst, indem es dieses Wasser an die Oberfläche gebracht haben.

Franklin's Mission ist die Bereitstellung einer sicheren, zuverlässigen und kostengünstigen Wasserversorgung für notleidende Gemeinden, wobei der Fokus auf Afrika gelegt wird, wo der Bedarf am größten ist. Es ist Franklin's Ziel, Geldbeschaffung und technische Ressourcen für Wasserprojekte bereitzustellen und globale Partnerschaften für gemeinnützige Organisationen aufzubauen. »Franklin Wells for the World« ist Franklin's Beitrag und Verpflichtung zur Beendigung der globalen Wasserkrise.

## UNSERE WERTE

Franklin's Vision ist es, ein unverzichtbarer Partner für unsere Kunden zu sein. Um den bestmöglichen Wert für alle Kunden zu erreichen, verspricht Franklin Electric, Qualität, Verfügbarkeit, Service und Innovation zu gewährleisten.

**QUALITÄT:** Die Komponenten und Produkte werden nach höchsten Industriestandards entwickelt und hergestellt. In hochmodernen Produktions- und Laboreinrichtungen werden alle Produkte zu 100% geprüft, um die maximale Qualität sicher zu stellen.

**INNOVATION:** Das Engagement von Franklin Electric für Innovation bedeutet, dass permanent neue Technologien in die bestehenden Produkte, Dienstleistungen und Prozesse integriert werden, um den Wert für die Kunden kontinuierlich zu verbessern. Franklin Electric legt Wert darauf, dass neue Technologien nicht nur aus Gründen des Wandels integriert werden, sondern setzt vielmehr Innovationen und Lösungen um, die einen deutlichen Vorteil bieten und die Produkte nachhaltig nach vorne bringen.

**SERVICE:** Franklin Electric unterstützt seine Kunden weit über die Inbetriebnahme des Systems hinaus. Der technische Service von Franklin Electric ist branchenführend, denn die Experten der technischen Service-Hotline und die Außendiensttechniker im Feld liefern in Echtzeit echte Antworten auf Fragen zur Fehlerbehebung und zum Produkt. Darüber hinaus erhalten die Kunden professionelle Schulungen.

**VERFÜGBARKEIT:** Franklin Electric hat sich der Verfügbarkeit verpflichtet, um die Produkte und Dienstleistungen zu liefern, wann und wo die Kunden sie benötigen.

**KOSTEN:** Franklin berücksichtigt Kosten in jeder Entscheidung, die getroffen wird. Das Unternehmen ist bestrebt, die Kosten zum Nutzen aller Stakeholder zu kontrollieren.





## UNTERWASSERMOTOREN

Benannt nach Benjamin Franklin, einem Pionier der Elektrotechnik, ist das Herzstück von Franklin Electric von Beginn an der weltweit erste zuverlässige Unterwasserelektromotor für Wassersysteme, der nach wie vor ein fester Bestandteil der Brunnenindustrie ist.

Mehr als 75 Jahre nach der Gründung von Franklin Electric produziert und vertreibt das Unternehmen noch heute weltweit weiterentwickelte Versionen dieses konkurrenzlosen Motordesigns. Die Expertise wurde kontinuierlich erweitert, sodass heute innovative Komplettlösungen angeboten werden, die den Motor ideal mit Pumpe, Elektronik und weiteren Komponenten kombinieren, um den stetig wachsenden Anforderungen der modernen Industrie gerecht zu werden.



### Trinkwasserzulassungen (Franklin Electric Motoren)



### SandFighter® SIC Dichtungssystem

mit SiC/SiC Gleitringdichtung und Sandschutz (6-12")



### StatorSHIELD™ - Franklin Verkapselungssystem

Die gekapselten Motoren von Franklin Electric sind mit hermetisch vergossene Wicklungen ausgestattet. Die Vergussmasse unterstützt mechanisch, isoliert die Wicklung im Stator und sorgt für eine schnelle Wärmeableitung.

### Hydrodynamische flüssigkeitsgeschmierte Radiallager

Alle gekapselten und wiederwickelbaren Motoren von Franklin Electric sind zu 100 % wartungsfrei. Ölgefüllte Motoren sind mit axialen und radialen ölgeschmierten Lagern ausgestattet.

### Kingsbury Typ Axiallager

Hochbelastbares Drucklager vom Typ Kingsbury für 100 % wartungsfreien Betrieb für alle gekapselten und wiederwickelbaren Motoren von Franklin Electric.

Druckausgleichsmembran

NEMA Anschlussdesign

Standard NEMA-Abmessungen für alle Produkte von 4" - 8"



### Erstklassige Wickeldrähte in wiederwickelbaren Motoren

Die wiederwickelbaren Motoren sind mit erstklassigen Wickeldrähten ausgestattet.

Die Wicklungen können einfach ausgetauscht werden.

Die Franklin Motoren sind werkseitig mit Franklin's FES nicht-toxischer Wasserlösung gefüllt.

Die Franklin-Motoren sind ab Werk mit der ungiftigen, wasserlöslichen Franklin-FES-Fülllösung gefüllt.


Die Coverco Motoren sind mit dielektrischer Flüssigkeit (bekannt als "Weißöl") gefüllt, die von der FDA zugelassen ist.

# 4" SUPER STAINLESS GEKAPSELTER MOTOR

Gekapselter Motor mit hermetisch vergossenen Wicklungen



## EIGENSCHAFTEN UND VORTEILE

- 4" NEMA Anschlussdesign mit Stehbolzen
- Kabel mit Rundstecker und Überwurfmutter (zur besseren Handhabung) in bewährter Ausführung
- Stator mit massivem 304SS Endring für bessere Korrosionsbeständigkeit und Stabilität
- Edelstahl Verzahnungswelle
- Statorgehäuse in 316SS
- Werkseitig mit Franklin's FES93 Motorfüllflüssigkeit gefüllt
- Wassergeschmierte Radiallager und hochbelastbares Hochleistungsdrucklager Kingsbury Typ für 100 % wartungsfreien Betrieb
- Vor Ort austauschbare Kabel dank Franklin's exklusiver Water Bloc Steckerverbindung
- Druckausgleichsmembran
- Elektrische Konstruktion mit hohem Wirkungsgrad für niedrige Betriebskosten
- Trinkwasserzulassungen
- Für den Einsatz in Wasser mit erhöhtem Salzgehalt geeignet (Brackwasser) 

## OPTIONEN



- Integrierter Blitzschutz
- Kabelsonderlängen
- Alternative Materialausführungen: 316SS (nur 3-wire und 3-Phasen Motoren)
- PSC Motorkits (Motor, Motorkurzkabel, Kontrollbox, Verbindungskit)

## Pollution Recovery Version:



- Teile aus Fluorelastomer (Viton®)
- Spezielle Polyurethan (PUR) Kabel
- 304SS (316SS Stator) klassifizierter Edelstahl als Standard

## STANDARD SPEZIFIKATION

- Elektrisches Design: 1 - PSC 1- / 2-wire 1- / 3-wire 1- / 3-
- Drucklast: 4 kN / 6,5 kN
- Nominale Umgebungstemperatur: 30 °C mit 0,08 m/Sek. Kühlmittelgeschwindigkeit
- Spannungstoleranz: -10 % / +6 % (50 Hz), ±10 % (60 Hz)
- Schutzart IP68, Isolationsklasse B
- Max. Starts/Std.: 20 (mit min. 3 Min. Ruhezeit), gleichmäßig verteilt
- Vertikaler oder horizontaler Betrieb, Wellenende erhöht Drehung gegen den Uhrzeigersinn mit Blick auf das Wellenende (1-: im Uhrzeigersinn auf Anfrage, 3-: Rotation umkehrbar)
- Alle Motoren mit werkseitig installiertem Kabel (1,50 m / 2,50 m)

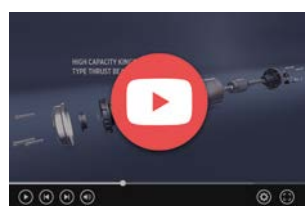


## Wärmepumpen-Motor Version (nur 3- Version):

Viele moderne Heizsysteme entziehen Wärme, die im Grundwasserspeicher / Flusswasser gespeichert ist. Solche so genannten Zwei-Gruben- oder offenen Systeme erfordern 3-Phasen-Unterwassermotoren mit niedriger Leistung und hohem Wirkungsgrad. Um den Anforderungen dieses Nischenmarktes gerecht zu werden, hat Franklin Electric eine spezielle Reihe von 4" gekapselten Unterwassermotoren entwickelt, die für flache Einstellungen und niedrigen Stromverbrauch optimiert sind und von 0,25 kW bis 1,1 kW erhältlich sind.



4" gekapselte Motoren



4" High Efficiency Bohrlochsysteme



Permanentmagnet Technologie



## 4" SUPER STAINLESS GEKAPSELTER MOTOR

### 4" GEKAPSELTER MOTOR - 1 PHASEN, PSC MOTOR

- Leistung: 0,25 - 2,2 kW, Drucklast: 4 kN
- Einphasenmotor für den Betrieb mit externem Betriebskondensator
- Elektrisch optimiert, um einen zuverlässigen Pumpenstart über einen weiten Eingangsspannungsbereich zu bieten.
- Max. Lagertemperatur: -15 °C bis + 50 °C
- Optimierte Leistung und Schutz mit Franklin SubStart/ SubTronic-Steuergeräten
- Schutzanforderung: EN 60947-4-1

### 4" GEKAPSELTER MOTOR - 1 PHASEN, 2-WIRE

- Leistung: 0,37 - 1,1 kW, Drucklast: 4 kN
- Integrierte Startkomponenten für den Betrieb ohne externe Steuerungen oder Kondensatoren, minimaler Installationsaufwand
- Gegenschlagdrehmoment zum Lösen von sandblockierten Pumpen
- Werkseitig mit automatisch rückstellbarem Überlast- und Überspannungsschutz ausgestattet, kein Anlaufgerät erforderlich
- Max. Lagertemperatur: -15 °C bis + 50 °C
- Integrierter Blitzschutz (max. 230 V) und Überlastschutz
- Elektrisch optimiert, um einen zuverlässigen Pumpenstart über einen weiten Eingangsspannungsbereich zu bieten
- Schutzanforderung: EN 60947-4-1

### 4" GEKAPSELTER MOTOR - 1 PHASEN, 3-WIRE

- Leistung: 0,25 - 2,2 kW, Drucklast: 4 kN  
High Thrust Version: 2,2 - 3,7 kW, Drucklast: 6,5 kN
- Einphasenmotor mit höchstem erreichbarem Anlaufmoment für Betrieb mit externem Start- und Betriebskondensator
- Ideal für Anwendungen, bei denen das Anlaufdrehmoment im Vordergrund steht und keine 3 Phasen Motoren verwendet werden können.
- Max. Lagertemperatur: -15 °C bis + 50 °C
- Ideal in Kombination mit Franklin Electric 3-wire Kontrollboxen für maximale Systemleistung, Schutz und Garantie.
- Schutzanforderung: EN 61947-4-1
- Optional: Motor komplett aus 316SS mit SiC-Dichtung

### 4" GEKAPSELTER MOTOR - 3 PHASEN

- Leistung: 0,37 - 3 kW, Drucklast: 4 kN
- Dreiphasen Motor mit höchstem Wirkungsgrad und maximaler Produktlebensdauer für verschiedene Lastbedingungen
- Optimierte Leistung und Schutz mit Franklin SubStart 3P / SubTronic 3P Kontrollboxen
- Schutzanforderung: EN 60947-4-1
- Optional: Motor komplett aus 316SS mit SiC-Dichtung, Sonderspannungen
- Max. Lagertemperatur: -15 °C bis + 50 °C

#### Solar Version:

- Optimiertes Design für die Verwendung mit Solarpanelen
- Leistung: 0,75 - 1,1 kW
- Optimierte Leistung mit Franklin DrivE-Tech MINI

#### Wärmepumpen-Motor

- Optimiertes Design für den Betrieb in Heizungsanlagen, die Wärme aus Grund- und Flusswasser entziehen (Wärmetiefbrunnen oder offene Systeme)
- Leistung: 160 - 1100 Watt

### 4" GEKAPSELTER MOTOR - 3 PHASEN, HIGH THRUST

- Leistung: 2,2 - 9,3 kW, Drucklast: 6,5 kN
- Dreiphasen Motor mit höchstem Wirkungsgrad und maximaler Produktlebensdauer für verschiedene Lastbedingungen
- Optimierte Leistung und Schutz mit Franklin SubStart 3P / SubTronic 3P Kontrollboxen
- Optional: Motor komplett aus 316SS mit SiC-Dichtung, Sonderspannungen
- Max. Lagertemperatur: -15 °C bis + 50 °C
- Schutzanforderung: EN 60947-4-1
- Druckausgleichsmembran, federvorgespannt

# 4" SUPER STAINLESS GEKAPSELTEN MOTOR

## 4" GEKAPSELTEN PERMANENTMAGNET MOTOR

- High Efficiency Motor für unübertroffene Effizienz/ Energieeinsparungen
- NEMA Anschlussdesign
- Edelstahl Verzahnungswelle
- StatorSHIELD™ - Franklin Verkapselungssystem
- Werkseitig mit Franklin's FES93 Motorfüllflüssigkeit gefüllt
- Max. Lagertemperatur: 0 °C bis + 50 °C
- Wassergeschmierte Radiallager und hochbelastbares Hochleistungsdrucklager Kingsbury Typ für 100 % wartungsfreien Betrieb
- Vor Ort austauschbare Kabel dank Franklin's exklusiver Water Bloc Steckerverbindung
- Druckausgleichsmembran
- Schutzart IP68, Isolationsklasse B
- Max. Starts/Std.: 20 (mit min. 3 Min. Ruhezeit), gleichmäßig verteilt
- Motoren mit werkseitig installiertem Kabel 1,50 m / 2,50 m
- Vertikaler oder horizontaler Betrieb, Wellenende erhöht



- Leistung:  
0,55 - 3,0 kW; Drucklast: 4 kN  
3,0 - 7,5 kW; Drucklast: 6,5 kN
- Spannung: 220 V / 380 V  
(100 Hz / 120 Hz)
- Spannungstoleranz: ± 10 % UN
- Nominale Umgebungstemperatur: 30 °C mit 0,08 m/Sek. Kühlmittelgeschwindigkeit



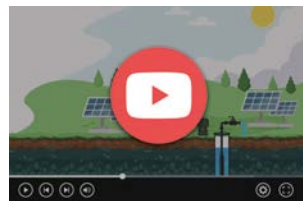
### OPTIONEN



- High Efficiency System Paket
  - 4" gekapselter NEMA Synchronmotor
  - 4"/6" Tauchpumpe
  - Frequenzumrichter
  - Passender Ausgangsfilter
- ▶ 4" High Efficiency System



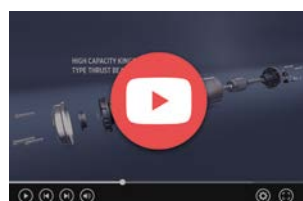
Permanentmagnet Technologie



Explainer video  
High Efficiency System



Energy savings with  
High Efficiency System



4" High Efficiency Bohrlochsysteme

# 6" GEKAPSELTER MOTOR

Gekapselter Motor mit hermetisch vergossenen Wicklungen



## 6" GEKAPSELTER STANDARD MOTOR

### EIGENSCHAFTEN UND VORTEILE

- Doppel-Flansch NEMA Anschlussdesign
- Edelstahl Verzahnungswelle
- StatorSHIELD™ - Franklin Verkapselungssystem
- Werkseitig mit Franklin's FES91 Motorfüllflüssigkeit gefüllt.
- Wassergeschmierte Radiallager und hochbelastbares Hochleistungsdrucklager Kingsbury Typ für 100 % wartungsfreien Betrieb
- Vor Ort austauschbare Kabel dank Franklin's exklusiver Water Bloc Steckerverbindung
- Druckausgleichsmembran, federvorgespannt
- Standardmotoren: WW (Water well), Stator: 304SS, Gehäuse: GG pulverbeschichtet
- SandFighter™ Dichtungssystem mit SiC/SiC-Gleitringdichtung und Sandschutz
- Elektrische Konstruktion mit hohem Wirkungsgrad für niedrige Betriebskosten
- Trinkwasserzulassungen

### STANDARD SPEZIFIKATION

- Leistung: 4 - 45 kW
- Drucklast: 15,5 kN: 4 - 22 kW, 27,5 kN: 30 kW, 45 kN: 37 - 45 kW
- Max. Lagertemperatur: -15 °C - +60 °C
- Nominale Umgebungstemperatur (mit 0,16 m/Sek. Kühlmittelgeschwindigkeit): 4 - 30 kW: 30 °C, 37 - 45 kW: 50 °C
- Standard Spannung: 50 Hz: -10 % / +6 % UN [380-415 V = (380-10%) - (415 + 6 %)] 380-415 V; 60 Hz: 460 V / ±10 % UN
- Schutzgrad IP68, Isolationsklasse F
- Motorschutz: DIN 61947-4-1
- Max. Starts/Std.: 20 (mit min. 3 Min. Ruhezeit), gleichmäßig verteilt
- DOL/YΔ-Start (Pos. der Kabel 90 °)
- Kabellänge Motor: 4 m
- Vertikaler oder horizontaler Betrieb, Wellenende erhöht
- Drehung gegen den Uhrzeigersinn mit Blick auf das Wellenende (Rotation umkehrbar für 3-Phasen-Motoren)
- Integrierter SubMonitor™ Sensor (37 und 45 kW)

### OPTIONEN

- Alternative Materialausführungen: 304SS, 316SS
- Sonderspannungen
- 45 kN High Thrust Version (Standard in 37 kW und 45 kW)
- Nachrüstbarer PT 100-Temperaturfühler
- Integrierter SubMonitor™ Sensor (Standard für 37 und 45 kW)
- Kabelsonderlängen bis zu 50 m



# 6" GEKAPSELTER MOTOR

Gekapselter Motor mit hermetisch vergossenen Wicklungen

## 6" 3~ GEKAPSELTER HIGH TEMP 90 °C MOTOR

Gekapselter Motor für zuverlässigen Betrieb  
in Umgebungstemperaturen bis 90 °C

- HighTemp 90 °C Version für zuverlässigen Betrieb in Umgebungstemperaturen bis 90 °C (mit 0,16 m/Sek. Kühlmittelgeschwindigkeit)
- Leistung: 3,7 - 30 kW
- Wassergeschmierte Radiallager und hochbelastbares Hochleistungsdrucklager Kingsbury Typ für 100 % wartungsfreien Betrieb
- SandFighter™ Dichtungssystem mit SiC/SiC-Gleitringdichtung und Sandschutz
- Erhöhte Drucklast bei bis zu 30°C Umgebungstemperatur
- Werkseitig mit Franklin's FES92 Motorfüllflüssigkeit gefüllt.
- Standardmotoren: WW (Water well), Stator: 304SS, Gehäuse: GG pulverbeschichtet
- Keine Kühlmittelgeschwindigkeit in größeren Brunnen notwendig (12" / offene Reservoirs) bis zu 30 °C Umgebungstemperatur



- DOL/YΔ-Start (Pos. der Kabel 90 °)
- Vertikaler oder horizontaler Betrieb, Wellenende erhöht
- Hochtemperaturkabel
- Alle Eigenschaften der Standard Version ► Standard 6" gekapselter Motor

### OPTIONEN

- Sonderspannungen
- Alternative Materialausführung: 316SS
- 45 kN High Thrust Version (Standard in 22 kW - 30 kW Motoren)
- Nachrüstbarer PT 100-Temperaturfühler
- Hochtemperatur-Verbindungskabel



# 6" GEKAPSELTER MOTOR

Gekapselter Motor mit hermetisch vergossenen Wicklungen

## 6" 3~ GEKAPSELTER PERMANENT MAGNET MOTOR

### Gekapselter Synchronmotor für erstklassigen Wirkungsgrad

- Permanentmagnet Technologie
- High Efficiency Motor für unübertroffene Effizienz/ Energieeinsparungen
- Amortisation der Investition nach weniger als zwei Jahren
- Leistung: 4 - 45 kW, 380 V (100 Hz)
- Spannungstoleranz: ± 10 % UN
- Nenngeschwindigkeit: 3000 U/Min. (100 Hz), 3600 U/Min. (120 Hz)
- Nominale Umgebungstemperatur: 30 °C (≤ 22 kW: mit 0,16 m/Sek. Kühlmittelgeschwindigkeit, ≥ 26 kW: mit 0,5 m/s Kühlmittelgeschwindigkeit)
- Standardmotoren: WW (Water well), Stator: 304SS, Gehäuse: GG pulverbeschichtet
- Alle Eigenschaften der Standard Version
- Vertikaler oder horizontaler Betrieb, Wellenende erhöht



### OPTIONEN

- 45 kN High Thrust Version
- Alternative Materialausführungen: 304SS, 316SS
- Nachrüstbarer PT 100-Temperaturfühler
- Kabelsonderlängen bis zu 50 m
- 60 Hz Ausführung



High Efficiency System Paket

- NEMA Synchronmotor
- Tauchpumpe
- Frequenzumrichter
- Passender Ausgangsfilter

► 6" High Efficiency System



Permanentmagnet Technologie



Erklärvideo High Efficiency Bohrlochsysteme



# 6" WIEDERWICKELBARER MOTOR

Wiederwickelbare Motoren mit erstklassigen Wickeldrähten



## 6" WIEDERWICKELBARER MOTOR

### EIGENSCHAFTEN UND VORTEILE

- 6" NEMA Anschlussdesign mit Stehbolzen
- Edelstahl Verzahnungswelle
- Werkseitig mit Franklin's FES93 Motorfüllflüssigkeit gefüllt
- Wassergeschmierte Radiallager und hochbelastbares Hochleistungsdrucklager Kingsbury Typ für 100 % wartungsfreien Betrieb
- Druckausgleichsmembran, federvorgespannt
- SandFighter™ Dichtungssystem mit SiC/SiC-Gleitringdichtung und Sandschutz
- Elektrische Konstruktion mit hohem Wirkungsgrad für niedrige Betriebskosten
- Trinkwasserzulassungen

### STANDARD SPEZIFIKATION

- Leistung: 4 - 37 kW
- Max. Lagertemperatur: -15 °C - +60 °C
- Standardmotor mit PPC-Wicklungsisololation
- Nominale Umgebungstemperatur: 50 °C mit 0,2 m/Sek. Kühlmittelgeschwindigkeit für 4 - 15 kW Motoren mit 0,5 m/Sek. Kühlmittelgeschwindigkeit für 18,5 - 37 kW Motoren
- Standard Spannung: 380 - 415 V (50 Hz), 460 V (60 Hz)
- Spannungstoleranz: 50 Hz: -10 % / +6 % UN [380-415 V = (380 -10 %) - (415 +6 %)] 60 Hz: ±10 % UN
- Schutzgrad IP68
- Motorschutz: DIN 61947-4-1
- Max. Starts/Std.: 20 (mit min. 3 Min. Ruhezeit), gleichmäßig verteilt
- DOL/YΔ-Start (Pos. der Kabel 90 °)
- Kabellänge Motor: 4 m
- Vertikaler oder horizontaler Betrieb (Wellenende erhöht - 37 kW Motoren dürfen nicht in horizontaler Position installiert werden)
- Drehung gegen den Uhrzeigersinn mit Blick auf das Wellenende (Rotation umkehrbar)
- Alle Motoren mit werkseitig installiertem Kabel

### OPTIONEN

- Alternative Materialausführungen: 316SS, 904L
- Sonderspannungen
- Nachrüstbarer PT 100-Temperaturfühler
- Kabelsonderlängen bis zu 50 m
- Motoren von 4 bis 30 kW sind mit hochwertiger strahlenvernetzter PE2/PA-Wicklungsisololation für max. Umgebungstemperatur von 50 °C ausgestattet. (37 kW Motoren: max. 45 °C bei Standard Kühlmittelgeschwindigkeit)



8"/10"/12"

Wiederwickelbare Motoren

# 8" GEKAPSELTER MOTOR

Gekapselter Motor mit hermetisch vergossenen Wicklungen



## 8" GEKAPSELTER STANDARD MOTOR

### EIGENSCHAFTEN UND VORTEILE

- Gekapselter Motor mit hermetisch vergossenen Wicklungen
- Edelstahl Verzahnungswelle
- StatorSHIELD™ - Franklin Verkapselungssystem
- Werkseitig mit Franklin's FES91 Motorfüllflüssigkeit gefüllt.
- Wassergeschmierte Radiallager und hochbelastbares 45 kN Hochleistungsdrucklager Kingsbury Typ für 100 % wartungsfreien Betrieb
- Vor Ort austauschbare Kabel dank Franklin's exklusiver Water Bloc Steckerverbindung
- Druckausgleichsmembran, federvorgespannt
- Standardmotoren: WW (Water well), Stator: 304SS, Gehäuse: GG pulverbeschichtet
- SandFighter™ Dichtungssystem mit SiC/SiC-Gleitringdichtung und Sandschutz
- Elektrische Konstruktion mit hohem Wirkungsgrad für niedrige Betriebskosten
- Trinkwasserzulassungen

### OPTIONEN

- Alternative Materialausführung: 316SS
- Sonderspannungen
- Nachrüstbarer PT 100-Temperaturfühler



### STANDARD SPEZIFIKATION

- Leistung: 30 - 150 kW
  - Max. Lagertemperatur: -15 °C - +60 °C
  - Nominale Umgebungstemperatur: 30 °C mit 0,16 m/Sek. Kühlmittelgeschwindigkeit
  - Standard Spannung: 50 Hz: -10 % / +6 % U<sub>N</sub> [(380 -10 %) - (415 +6 %)] 60 Hz: ±10 % U<sub>N</sub> [460 V]
  - Schutzgrad IP68, Isolationsklasse F
  - Motorschutz: DIN 61947-4-1
  - Max. Starts/Std.: 10 (mit min. 3 Min. Ruhezeit), gleichmäßig verteilt
  - DOL/YΔ-Start (Pos. der Kabel 90 °)
  - Kabellänge Motor: 4 m
  - Vertikaler oder horizontaler Betrieb, Wellenende erhöht
  - Drehung gegen den Uhrzeigersinn mit Blick auf das Wellenende (Rotation umkehrbar)
  - Integrierter Wärmesensor für SubMonitor™
- ▶ SubMonitor™ Schutz



## 8" 3~ GEKAPSELTER HIGH TEMP 75 °C MOTOR

Gekapselter Motor für zuverlässigen Betrieb in Umgebungstemperaturen bis 75 °C

- HighTemp 75 °C Version für zuverlässigen Betrieb in Umgebungstemperaturen bis 75 °C (mit 0,16 m/Sek. Kühlmittelgeschwindigkeit)
- Leistung: 30 - 110 kW
- Erhöhte Drucklast bei bis zu 30°C Umgebungstemperatur
- Werkseitig mit Franklin's FES92 Motorfüllflüssigkeit gefüllt.
- Keine Kühlmittelgeschwindigkeit in größeren Brunnen notwendig (12"/offene Reservoirs) bis zu 30 °C Umgebungstemperatur
- Standardmotoren: WW (Water well), Stator: 304SS, Gehäuse: GG pulverbeschichtet
- Hochtemperaturkabel
- Alle Eigenschaften der Standard Version ▶ Standard 8" gekapselter Motor



### OPTIONEN

- Alternative Materialausführung: 316SS
- Sonderspannungen
- Kabellänge Motor: 8 m
- Hochtemperatur-Verbindungskabel



# 8" WIEDERWICKELBARER MOTOR

Wiederwickelbare Motoren mit erstklassigen Wickeldrähten

**SAND FIGHTER**

WATER WELL  
**WW**  
Cl PC / 304SS

STAINLESS STEEL  
**316**

STAINLESS STEEL  
**904L**



## 8" WIEDERWICKELBARER STANDARD MOTOR

### EIGENSCHAFTEN UND VORTEILE

- Wiederwickelbare Motoren mit erstklassigen Wickeldrähten
- Edelstahl Verzahnungswelle
- Werkseitig mit Franklin's FES93 Motorfüllflüssigkeit gefüllt
- Wassergeschmierte Radiallager und hochbelastbares 45 kN Hochleistungsdrucklager Kingsbury Typ für 100 % wartungsfreien Betrieb
- Druckausgleichsmembran, federvorgespannt
- SandFighter™ Dichtungssystem mit SiC/SiC-Gleitringdichtung und Sandschutz
- Standardmotoren: WW (Water well), Stator: 304SS, Gehäuse: GG pulverbeschichtet
- Elektrische Konstruktion mit hohem Wirkungsgrad für niedrige Betriebskosten
- Trinkwasserzulassungen

### STANDARD SPEZIFIKATION

- Leistung: 30 - 93 kW
- Max. Lagertemperatur: -15 °C - +60 °C
- Standardmotor mit PPC-Wicklungsisololation
- Nominale Umgebungstemperatur: 50 °C mit 0,2 m/Sek. Kühlmittelgeschwindigkeit für 30 - 52 kW Motoren mit 0,5 m/Sek. Kühlmittelgeschwindigkeit für 55 - 93 kW Motoren
- Standard Spannung: 380-415 V (50 Hz), 460 V (60 Hz)
- Spannungstoleranz: 50 Hz: -10 % / +6 % UN [380 - 415 V = (380 - 10 %) - (415 + 6 %)], 60 Hz: ±10 % UN
- Schutzgrad IP68
- Motorschutz: DIN 61947-4-1
- Max. Starts/Std.: 10 (mit min. 3 Min. Ruhezeit), gleichmäßig verteilt
- DOL/YΔ-Start (Pos. der Kabel 90 °)
- Kabellänge Motor: 6 m
- Vertikaler oder horizontaler Betrieb (Wellenende erhöht) - 83/93 kW Motoren dürfen nicht in horizontaler Position installiert werden (Falls erforderlich, kontaktieren Sie bitte Franklin Electric.)
- Drehung gegen den Uhrzeigersinn mit Blick auf das Wellenende (Rotation umkehrbar)
- Alle Motoren mit werkseitig installiertem Kabel

### OPTIONEN

- Alternative Materialausführungen: 316SS, 904L
- Sonderspannungen
- Nachrüstbarer PT 100-Temperaturfühler
- Motoren von 30 bis 93 kW sind mit hochwertiger strahlenvernetzter PE2/PA-Wicklungsisololation für max. Umgebungstemperatur von 50 °C ausgestattet.
- Kabelsonderlängen



8"/10"/12"  
Wiederwickelbare Motoren



# 8" WIEDERWICKELBARE PERMANENTMAGNETMOTOR

Synchroner wiederwickelbarer Motor für erstklassige Wirkungsgrade



## 8" WIEDERWICKELBARER PM MOTOR

### EIGENSCHAFTEN UND VORTEILE

- High Efficiency Motor für unübertroffene Effizienz/ Energieeinsparungen
- Wiederwickelbare Motoren mit erstklassigen Wickeldrähten
- SandFighter™ Dichtungssystem mit SiC/SiC-Gleitringdichtung und Sandschutz
- Werkseitig mit Franklin's FES93 Motorfüllflüssigkeit gefüllt
- Standardmotoren: WW (Water well), Stator: 304SS, Gehäuse: GG pulverbeschichtet
- Trinkwasserzulassungen
- Edelstahl Verzahnungswelle
- Wassergeschmierte Radiallager und hochbelastbares 45 kN Hochleistungsdrucklager Kingsbury Typ für 100 % wartungsfreien Betrieb
- Druckausgleichsmembran, federvorgespannt

### STANDARD SPEZIFIKATION

- Leistung: 75 / 100 / 130 kW (100 Hz - 3000 U/Min, 120 Hz - 3600 U/Min)
- Max. Lagertemperatur: -15 °C - +60 °C
- Standardmotor mit hochwertiger strahlenvernetzter PE2/PA-Wicklungsisolation
- Nominale Umgebungstemperatur: 30 °C mit 0,5 m/Sek. Kühlmittelgeschwindigkeit
- System-Versorgungsspannung: 400 V (100 Hz) / 460 V (120 Hz)
- Spannungstoleranz: ± 10 % U<sub>N</sub>
- Schutzgrad IP68
- Motorschutz: DIN 61947-4-1
- Max. Starts/Std.: 10 (mit min. 3 Min. Ruhezeit), gleichmäßig verteilt
- DOL Start
- Kabellänge Motor: 6 m
- Vertikaler oder horizontaler Betrieb (Wellenende erhöht)
- Drehung gegen den Uhrzeigersinn mit Blick auf das Wellenende (Rotation umkehrbar)



### OPTIONEN

- Alternative Materialausführungen: 316SS, 904L
- Sonderspannungen
- Nachrüstbarer PT 100-Temperaturfühler
- Kabelsonderlängen



Permanentmagnet Technologie



Erklärvideo  
High Efficiency Bohrlochsysteme



High Efficiency Bohrlochsysteme



# 10" WIEDERWICKELBARER MOTOR

Wiederwickelbare Motoren mit erstklassigen Wickeldrähten



## 10" WIEDERWICKELBARER STANDARD MOTOR



### EIGENSCHAFTEN UND VORTEILE

- Wiederwickelbare Motoren mit erstklassigen Wickeldrähten
- Werkseitig mit Franklin's FES93 Motorfüllflüssigkeit gefüllt
- Wassergeschmierte Radiallager und hochbelastbares 60 kN Hochleistungsdrucklager Kingsbury Typ für 100 % wartungsfreien Betrieb
- Druckausgleichsmembran, federvorgespannt
- Welle mit Passfeder aus Edelstahl
- SandFighter™ Dichtungssystem mit SiC/SiC-Gleitringdichtung und Sandschutz
- Standardmotoren: WW (Water well), Stator: 304SS, Gehäuse: GG pulverbeschichtet
- Elektrische Konstruktion mit hohem Wirkungsgrad für niedrige Betriebskosten
- Trinkwasserzulassungen

### STANDARD SPEZIFIKATION

- Leistung: 85 - 185 kW
- Max. Lagertemperatur: -15 °C - +60 °C
- Standardmotor mit PPC-Wicklungsisololation
- Nominale Umgebungstemperatur: 45 °C mit 0,5 m/Sek. Kühlmittelgeschwindigkeit
- Standard Spannung: 380-415 V (50 Hz), 460 V (60 Hz)
- Spannungstoleranz: 50 Hz: -10 % / +6 %  $U_N$  [380 - 415 V = (380 - 10 %) - (415 + 6 %)], 60 Hz:  $\pm 10 \% U_N$
- Schutzgrad IP68
- Motorschutz: DIN 61947-4-1
- Max. Starts/Std.: 10 (mit min. 3 Min. Ruhezeit), gleichmäßig verteilt
- DOL/YΔ-Start (Pos. der Kabel 90 °)
- Kabellänge Motor: 6 m
- Vertikaler oder horizontaler Betrieb (Wellenende erhöht)
- Drehung gegen den Uhrzeigersinn mit Blick auf das Wellenende (Rotation umkehrbar)
- Alle Motoren mit werkseitig installiertem Kabel

### OPTIONEN

- Alternative Materialausführungen: 316SS, 904L
- Sonderspannungen
- Nachrüstbarer PT 100-Temperaturfühler
- Motoren von 85 bis 185 kW sind mit hochwertiger strahlenvernetzter PE2/PA-Wicklungsisololation für max. Umgebungstemperatur von 45 °C ausgestattet.
- Kabelsonderlängen



8"/10"/12"  
Wiederwickelbare Motoren

# 10" REWINDABLE PERMANENT MAGNET MOTOR

Synchroner wiederwickelbarer Motor für erstklassige Wirkungsgrade



## 10" WIEDERWICKELBARER PM MOTOR

### EIGENSCHAFTEN UND VORTEILE

- High Efficiency Motor für unübertroffene Effizienz/ Energieeinsparungen
- Gekapselter Motor mit hermetisch vergossenen Wicklungen
- Werkseitig mit Franklin's FES93 Motorfüllflüssigkeit gefüllt
- Wassergeschmierte Radiallager und hochbelastbares 60 kN Hochleistungsdrucklager Kingsbury Typ für 100 % wartungsfreien Betrieb
- Druckausgleichsmembran, federvorgespannt
- Welle mit Passfeder aus Edelstahl
- SandFighter™ Dichtungssystem mit SiC/SiC-Gleitringdichtung und Sandschutz
- Standardmotoren: WW (Water well), Stator: 304SS, Gehäuse: GG pulverbeschichtet
- Trinkwasserzulassungen

### STANDARD SPEZIFIKATION

- Motorleistung: 200 - 250 kW (100 Hz - 3000 rpm), 230 - 290 kW (120 Hz - 3600 rpm)
- Max. Lagertemperatur: -15 °C - +60 °C
- Standardmotor mit hochwertiger strahlenvernetzter PE2/PA-Wicklungsisolierung
- Nominale Umgebungstemperatur: 30 °C mit 0,5 m/Sek. Kühlmittelgeschwindigkeit
- System-Versorgungsspannung: 400 V (100 Hz) / 460 V (120 Hz)
- Spannungstoleranz:  $\pm 10\% U_N$
- Schutzgrad IP68
- Motorschutz: DIN 61947-4-1
- Max. Starts/Std.: 10 (mit min. 3 Min. Ruhezeit), gleichmäßig verteilt
- DOL Start
- Kabellänge Motor: 6 m

### OPTIONEN

- Alternative Materialausführungen: 316SS, 904L
- Sonderspannungen
- Nachrüstbarer PT 100-Temperaturfühler
- Kabelsonderlängen



- Vertikaler oder horizontaler Betrieb (Wellenende erhöht) - 250 kW Motoren dürfen nicht horizontal betrieben werden (Falls erforderlich, kontaktieren Sie bitte Franklin Electric).
- Drehung gegen den Uhrzeigersinn mit Blick auf das Wellenende (Rotation umkehrbar)
- Alle Motoren mit werkseitig installiertem Kabel



Permanentmagnet Technologie



Erklärvideo High Efficiency Bohrlochsysteme



High Efficiency Bohrlochsysteme



## 12" WIEDERWICKELBARER MOTOR

Wiederwickelbare Motoren mit erstklassigen Wickeldrähten

**SAND FIGHTER**

WATER WELL  
**WW**  
Cl PC / 304SS

STAINLESS STEEL  
**316**



### 12" WIEDERWICKELBARER STANDARD MOTOR

#### EIGENSCHAFTEN UND VORTEILE

- Wiederwickelbare Motoren mit erstklassigen Wickeldrähten
- Werkseitig mit Franklin's FES93 Motorfüllflüssigkeit gefüllt
- Wassergeschmierte Radiallager und hochbelastbares Hochleistungsdrucklager Kingsbury Typ für 100 % wartungsfreien Betrieb
- Druckausgleichsmembran
- Welle mit Passfeder aus Edelstahl
- SandFighter™ Dichtungssystem mit SiC/SiC-Gleitringdichtung und Sandschutz
- Standardmotoren: WW (Water well), Stator: 304SS, Gehäuse: GG pulverbeschichtet
- Elektrische Konstruktion mit hohem Wirkungsgrad für niedrige Betriebskosten
- Trinkwasserzulassungen

#### STANDARD SPEZIFIKATION

- Leistung: 185 - 400 kW
- Max. Lagertemperatur: -15 °C - +60 °C
- Nominale Umgebungstemperatur: 30 °C mit 0,5 m/Sek. Kühlmittelgeschwindigkeit
- Standard Spannung: 380 - 415 V (50 Hz), 460 V (60 Hz), 500 V (50 Hz), 1000 V (50 Hz)
- Spannungstoleranz: 50 Hz: -10 % / +6 %  $U_N$  [380 - 415 V = (380 - 10 %) - (415 + 6 %)], 60 Hz:  $\pm 10 \% U_N$
- Schutzgrad IP68
- Motorschutz: DIN 61947-4-1
- Max. Starts/h: 5 (mit min. 3 Min. Ruhezeit), gleichmäßig verteilt
- DOL/YΔ-Start (Pos. der Kabel 90 °)
- Kabellänge Motor: 6 m
- Vertikaler oder horizontaler Betrieb (Wellenende erhöht)
- Drehung gegen den Uhrzeigersinn mit Blick auf das Wellenende (Rotation umkehrbar)
- Alle Motoren mit werkseitig installiertem Kabel

#### OPTIONEN

- Alternative Materialausführung: 316SS
- Sonderspannungen
- Nachrüstbarer PT 100-Temperaturfühler
- Version mit 80 kN Drucklast
- Kabelsonderlängen



8"/10"/12"  
Wiederwickelbare Motoren



# TAUCHPUMPEN

Franklin Electric bietet eine breite Palette von Tauchpumpen mit Fördermengen bis zu 478 m<sup>3</sup>/h und Förderhöhen bis zu 700 m. Sie sind perfekt auf Motoren mit einer Leistung bis zu 350 kW abgestimmt. Die Unterwasserpumpen verfügen über bewährte Komponenten, widerstehen den rauesten Umgebungen und bieten überlegene Leistung für zahlreiche Anwendungen.

Alle Pumpen und Teile werden mit Präzisionstoleranzen gefertigt. Jedes einzelne Bauteil wird vor der Montage geprüft und getestet. Um die beste Qualität zu gewährleisten, werden alle fertigen Pumpen noch einmal nach den höchsten Industriestandards getestet.



## Eingebautes Rückschlagventil

zum Schutz des Pumpe-/Motor-Aggregats gegen „Druckschlag“ (VSI federvorgespannt)

Hochwertige Stanzteile

## Edelstahl Einbau-Rückschlagventil

zum Schutz gegen Druckschlag

## Schwimmende Laufräder

für bessere Leistung und längere Lebensdauer  
Abriebschutz

## Laufräder / Lagergehäuse

POM (VS 1-2-3-4-6-8)  
Polykarbonat (VS 10-15)

## Führungs- distanzhülse aus Aluminiumoxid



## Trinkwasser-Zulassungen



## Lauf- und Leiträder aus Edelstahl

für hohe Korrosions- und Abriebfestigkeit  
VS6-8/SSI6: Gefertigt  
VSI: Feinguss

## Spaltring

VS 6-8: PPS or PTFE,  
VSI 8-10-12: EPDM,  
SSI6: NBR



Kommunale Wasserwerke, Abwasser



Springbrunnen



Wasserverteilung, Druckerhöhung



Bewässerung, Sprinkler, Wasseraufbereitung



Filtrations- und Umkehrosmose



Industriekühlung und Verarbeitung



Häusliche und landwirtschaftliche Brunnen und Entwässerung



Bergbauindustrie, Drainage und Entwässerung



Brandschutz



Wassertransport zu und von Tanks, Reservoirs und Brunnen



Hebung und Verteilung einer breiten Palette an Flüssigkeiten



Befüllung und Leerung von Autoklaven und Zisternen



Rasen- und Landschaftsbewässerung, Gewächshäuser und Baumschulen



Lebensmittelindustrie, Allgemeine Industrielle Anwendungen

## TAUCHPUMPEN

### VS4 TAUCHPUMPE

#### EIGENSCHAFTEN UND VORTEILE

- Kompakt und zuverlässig
- Entwickelt für den effizienten Betrieb mit Franklin Electric-Tauchmotoren / NEMA-Standard-Motoradapter
- Die hydraulische Konstruktion erhöht den Gesamtwirkungsgrad und führt auf diese Weise zu einer Reduzierung des Energieverbrauchs und somit zu einer besseren Kosteneffizienz des Pumpsystems.
- Schraubgekoppelte Verbindung
- Fördermenge: bis zu 24 m<sup>3</sup>/h (50 Hz)
- Max. Förderhöhe: 350 m
- Geeignet für chemisch und mechanisch nicht aggressive Flüssigkeiten
- Betrieb in horizontaler oder vertikaler Position

#### OPTIONEN

- Kühlmantel



#### Edelstahl Einbau-Rückschlagventil

zum Schutz gegen Druckschlag

#### Schwimmende Laufräder

für bessere Leistung und längere Lebensdauer  
Abriebschutz

#### Laufräder / Lagergehäuse

POM (VS 1-2-3-4-6-8)

Polykarbonat (VS 10-15)

### VS6 TAUCHPUMPE

#### EIGENSCHAFTEN UND VORTEILE

- Kompakt, zuverlässig und geeignet für den Betrieb in horizontaler Position
- Entwickelt für den effizienten Betrieb mit Franklin Electric Tauchmotoren / NEMA Standard Motoradapter
- Die hydraulische Konstruktion erhöht den Gesamtwirkungsgrad und führt auf diese Weise zu einer Reduzierung des Energieverbrauchs und somit zu einer besseren Kosteneffizienz des Pumpsystems.
- Eingebautes Rückschlagventil zum Schutz des Pumpe-/Motor-Aggregats gegen "Druckschlag"
- Laufräder und Leiträder aus rostfreiem Edelstahl für höchste Korrosionsbeständigkeit
- Hochbelastbare Edelstahlkonstruktion für eine erhöhte Steifigkeit und Gewährleistung der konstanten Zentrierung aller Komponenten und somit längerer Laufzeit und störungsfreiem Betrieb
- Verstärkte Ausführung mit doppelt geschweißten Ringen für Modelle mit Mischstrom, die länger als 2 m sind.
- Schwimmend gelagerte obere Lagerbuchse aus PPS (Modelle 14-19)
- Buchsen aus Aluminiumoxid für höhere mechanische Leistung
- Lager aus EPDM, mit Trinkwasserzulassung



#### STANDARD SPEZIFIKATION

- Modelle: VS 14-19-30-46-65
- Fördermenge: bis zu 80 m<sup>3</sup>/h (50 Hz) / 100 m<sup>3</sup>/h (60 Hz)
- Förderhöhe: bis zu 700 m (50 Hz / 60 Hz)
- Wassertemperaturbereich: Min. -5° C, Max. +90 °C (+60 °C für Pumpen mit NBR Teilen)
- Max. zulässige Menge an Sand: 100 g/m<sup>3</sup>
- Vertikaler oder horizontaler Betrieb

#### OPTIONEN

- Alternative Materialausführungen: 316SS, 904L
- doppelter Kabelschutz
- Druckstutzen: Rp2"/Rp3" VS 14/19, Rp4" VS 25/30/46/65
- Motoradapter: 6x4 und 6x8 für I und N Versionen
- Kühlmantel



# TAUCHPUMPEN

## VS8 TAUCHPUMPE

### EIGENSCHAFTEN UND VORTEILE

- Entwickelt für den effizienten Betrieb mit Franklin Electric Tauchmotoren / NEMA Standard Motoradapter
- Integriertes Rückschlagventil und überdimensionierte Pumpenwelle
- Komponenten aus rostfreiem Edelstahl sorgen für Haltbarkeit und Robustheit und garantieren Langlebigkeit und störungsfreien Betrieb.
- Laufräder und Leiträder aus rostfreiem Edelstahl für höchste Korrosionsbeständigkeit
- Stabiles Gehäuse aus Edelstahl für eine verbesserte Steifigkeit und Sicherstellung der permanenten Ausrichtung aller Komponenten
- Hochbelastbare gegossene Saug- und Druckhalterungen
- Motoradapter und Druckstutzen können entfernt werden, ohne Laufräder oder Leiträder zu beeinflussen.
- Viele technische Merkmale machen diese Pumpenserie sehr kompakt und außerordentlich zuverlässig, um Anwendungen unter den schwierigsten Bedingungen zu gewährleisten.
- Einfache Wartung ohne spezielle Werkzeuge
- Buchsen aus Aluminiumoxid für höhere mechanische Leistung
- Lager aus EPDM, mit Trinkwasserzulassung



VS Tauchpumpen



### STANDARD SPEZIFIKATION

- Modelle: VS 78-97
- Fördermenge: bis zu 120 m<sup>3</sup>/h (50 Hz), bis zu 160 m<sup>3</sup>/h (60 Hz)
- Förderhöhe: bis zu 500 m (50 Hz), 524 m (60 Hz)
- Wassertemperaturbereich: Min. -5° C, Max. +60 °C
- Max. zulässige Menge an Sand: 100 g/m<sup>3</sup>
- Vertikaler oder horizontaler Betrieb

### OPTIONEN

- Alternative Materialausführungen: 316SS, 904L
- doppelter Kabelschutz
- Druckstutzen: Rp4" oder Rp6" für I und N Version
- Kühlmantel



## SS16 TAUCHPUMPE

### EIGENSCHAFTEN UND VORTEILE

- Pumpe vollständig aus Edelstahl gefertigt
- Eingebautes Rückschlagventil zum Schutz gegen Druckschlag
- Hochwertige Stanzteile für anspruchsvolle Anwendungen
- Mischstromlaufräder
- NEMA Anschlussdesign

### STANDARD SPEZIFIKATION

- Fördermenge: bis zu 6 - 84 m<sup>3</sup>/h
- Hydraulischer Anschluss (Abmessungen):  
9 - 15: Rp 2" 1/2 (NPT optional),  
26 - 42: Rp 3" (NPT optional),  
65: Rp 4" (NPT optional)
- Drehung gegen den Uhrzeigersinn
- Max. zulässige Menge an Sand: 50 g/m<sup>3</sup>
- Körnung: max. 2 mm
- Motorleistung: 0,55 - 55 kW



# TAUCHPUMPEN

## VSI 8"/10"/12" TAUCHPUMPE



### EIGENSCHAFTEN UND VORTEILE

- Edelstahlguss-Tauchpumpen 8"-10"-12"
- Hohe Effizienz und Korrosionsbeständigkeit
- Hydraulischer Wirkungsgrad [%]: 85%
- Gehäuse und Laufräder aus Edelstahl-Feinguss
- Ausgewuchtete Laufräder
- Federbelastetes, robustes Rückschlagventil mit zwei Lagerbuchsen und einteiliger Kegelplatte
- Vesconite Hilube® obere Lagerbuchse (oben geschlossen)
- Anlauflager aus PTFE+Graphit
- Schrumpfsitz-Kupplung
- Trinkwasser-Zulassungen

### STANDARD SPEZIFIKATION

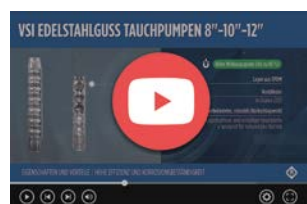
- Leistungsbereich [m<sup>3</sup>/h]:  
8": VSI174: 40 - 100, VSI104: 60-150, VSI134: 75-175  
10": VSI184: 100-250, VSI254: 170-350,  
12": VSI344: 200 - 478, VSI454: 340 - 650
- Fördermenge 8": bis zu 133 m<sup>3</sup>/h (50 Hz),  
10": bis zu 260 m<sup>3</sup>/h (50 Hz);  
12": bis zu 650 m<sup>3</sup>/h (50 Hz)
- Förderhöhe 8": bis zu 427 m,  
10": bis zu 640 m, 12": bis zu 393 m
- Max. Mediumtemperatur: 65 °C
- Max. zulässige Menge an Sand: 100 g/m<sup>3</sup>
- Hydraulikanschluss (Abmessungen):  
VSI134: Rp oder NPT 5", PN45  
VSI184: Rp oder NPT 6" / Flansch D170  
ohne Gegenflansch, PN65  
VSI254: Rp oder NPT 6" / Flansch D170  
ohne Gegenflansch, PN60  
VSI344/454: Flansch D220 mit Gegenflansch, PN45

### OPTIONEN

- Verschiedene konstruktive Metallurgie: CF8/304 (I Version), CF8M/316 (N Version), DUPLEX (R Version)
- Alternative Laufraddurchmesser
- SD-Ausführung mit zweitem Kabelschutz
- Kühlmantel

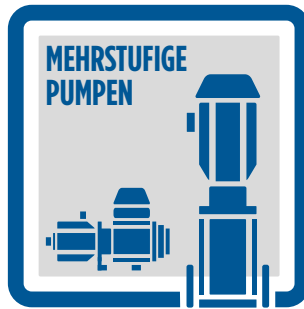


VSI Tauchpumpe



VSI Tauchpumpe





## 5" TAUCHPUMPEN

5" Edelstahl Tauchmotor- und Mehrstufenpumpen in Blockbauweise



### EIGENSCHAFTEN UND VORTEILE

- Laufräder und Diffusoren aus Edelstahl für optimale Korrosionsbeständigkeit
- Hochbelastbare überdimensionierte Motorwelle
- Motor in wasserdichtem Edelstahlmantel
- Motorkühlung wird durch die gepumpte Flüssigkeit sichergestellt
- Doppelte, durch eine Ölkammer getrennte Gleitringdichtung für maximalen Motorschutz
- Steckbare Netzkabel und Niveauschalter für einfachen Austausch

### STANDARD SPEZIFIKATION

- Modelle: ES 3-5 / VN 3-5-9 / VL 3-5-9
- Einphasen- oder Dreiphasen-Asynchronmotor
- Asynchrontechnologie
- Schutzklasse IP68, Isolationsklasse: F
- Standard Spannung: Einphasen: 50 Hz: 220 - 240 V ± 5 %, 60 Hz: 220 - 230 V ± 5 %  
(Überwärmungsschutz eingebaut in Motoren bis 1,1 kW, in Starterbox ab 1,5 kW)
- Dreiphasen: 50 Hz: 220 - 240 V ± 5 % und 380 - 415 V ± 5 %, 60 Hz: 220 - 230 V ± 5 % oder 380 - 400V ± 5%  
(Überwärmungsschutz in der Starterbox ist vom Installateur vorzusehen)
- Max. Starts/h: 60 (mit min. 1 Min. Ruhezeit)

### Trinkwasser-Zulassungen (VN Serie)



#### 20 m Kabel

mit offenem Kabelende

#### Eingebauter Kondensator

#### Laufräder und Leiträder aus Edelstahl

gewährleisten lange Haltbarkeit bei überragender Effizienz

#### Druckstutzen mit Gewindeanschluss

#### Kompaktes, robustes und korrosionsbeständiges Design

Änderungen Revisionen



#### Sauganschluss mit Gewinde



Wasserverteilung  
Druckerhöhung



Regenwassernutzung



Bewässerung, Gartenbau,  
Sprinkler



Waschsysteme



Leicht korrosive  
Flüssigkeiten



Wassertransport zu und  
von Tanks, Reservoirs und  
Brunnen

## 5" TAUCHPUMPEN

### ES TAUCHPUMPE

- Fördermenge: bis zu 7,5 m<sup>3</sup>/h (50 Hz) / 9 m<sup>3</sup>/h (60 Hz)
- Förderhöhe: bis zu 88 m (50 Hz) / 80,5 m (60 Hz)
- Druckstutzen: 1 ¼" Rp
- Max. Betriebsdruck: 10 Bar
- Max. Einsatztiefe: 17 m
- Max. zulässige Menge an Sand: 50 g/m<sup>3</sup>
- Max. Körnung: 2 mm
- Flüssigkeitstemperaturbereich: -5 °C bis +40 °C
- Kontinuierlicher vertikaler oder horizontaler Betrieb
- Alle Einphasenmodelle mit integriertem Kondensator



- 20 m Netzkabel vom Typ H07RN8-F Standard
- Einphasige Version ohne Schwimmerschalter erhältlich

### VN TAUCHPUMPE

- Fördermenge: bis zu 14 m<sup>3</sup>/h (50 Hz) / 16 m<sup>3</sup>/h (60 Hz)
- Förderhöhe: bis zu 104 m (50 Hz) / 115 m (60 Hz)
- Druckstutzen: 1 ¼" Rp
- Max. Betriebsdruck: 12 Bar
- Max. Einsatztiefe: 17 m
- Max. zulässige Menge an Sand: 50 g/m<sup>3</sup>
- Max. Körnung: 2 mm
- Flüssigkeitstemperaturbereich: -5 °C bis +40 °C
- CB-Steuerbox mit integriertem Kondensator für Einphasenversion (optional)
- Kontinuierlicher vertikaler oder horizontaler Betrieb



- 20 m Netzkabel vom Typ 07VB-F Standard
- Einphasige Version ohne Schwimmerschalter erhältlich
- SiC/SiC Gleitringdichtung

### VL MEHRSTUFIGE TAUCHPUMPE

- Fördermenge: bis zu 14 m<sup>3</sup>/h (50 Hz) / 16 m<sup>3</sup>/h (60 Hz)
- Förderhöhe: bis zu 104 m (50 Hz) / 115 m (60 Hz)
- Druckstutzen: 1 ¼" Rp; Einlass: 1" ½
- Max. Betriebsdruck: 15 Bar
- Max. zulässige Menge an Sand: 50 g/m<sup>3</sup>
- Flüssigkeitstemperaturbereich: -5 °C bis +40 °C
- Kontinuierlicher vertikaler oder horizontaler Betrieb



- 2 m Netzkabel vom Typ H07RN8-F Standard



# 4"/6"/8"/10" HIGH EFFICIENCY BOHRLOCHSYSTEM



Effizienz steigern - Kosten senken

- Synchron Unterwassermotor
- Frequenzumrichter
- Passender Ausgangsfilter (> 230 V)
- Tauchpumpe



## EIGENSCHAFTEN UND VORTEILE

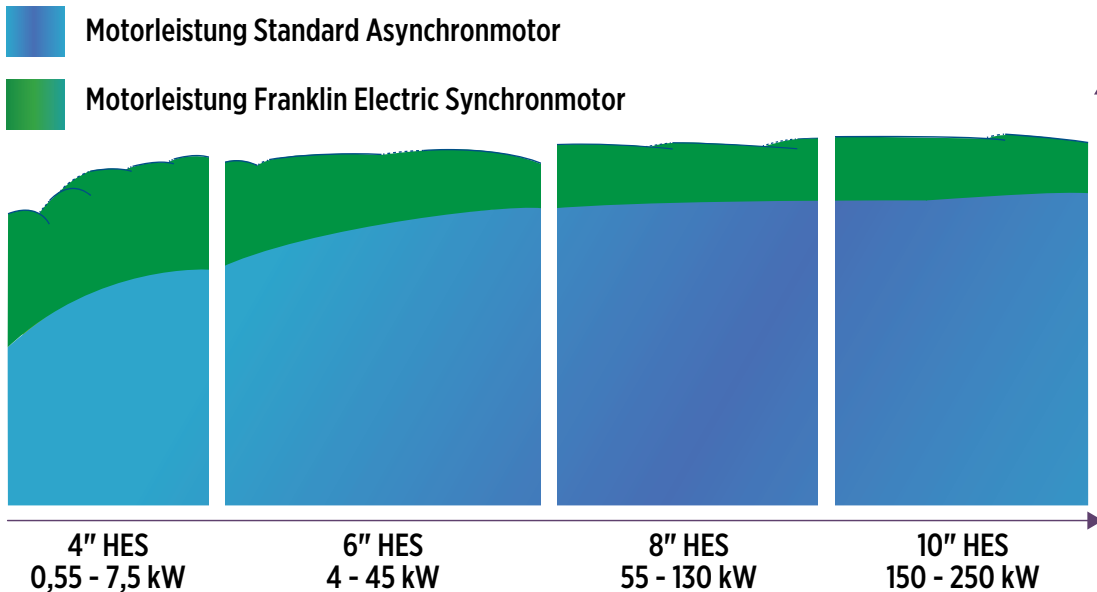
- High Efficiency Motor für unübertroffene Effizienz/ Energieeinsparungen
- Durch den hohen Motorwirkungsgrad wird der Motorstrom deutlich reduziert, was zu einem geringeren Leitungsquerschnitt und damit zu Kosteneinsparungen führt.
- Alles aus einer Hand – perfekt aufeinander abgestimmte Komponenten garantieren erstklassige Leistung / Wirkungsgrade
- Integrierte Leistungsfaktorkorrektur (keine Leistungskompensation erforderlich)
- Erhöhte Lebensdauer durch signifikant geringeren Motorwärmeanstieg
- Einfacher Systemaufbau dank der Franklin Electric App Lösung in Kombination mit maßgeschneiderten Voreinstellungen
- Eingebaute Sanftanlauf- und Schutzfunktionen (erhöhte Lebensdauer, keine zusätzlichen Investitionen)
- Drehzahlregelung (optimaler Aggregatbetrieb - Pumpe passt jederzeit zum Betriebspunkt)

## SPEZIFIKATION MOTOR:

- 4" HES: 0,55 - 7,5 kW  
1,1 / 2,2 / 3,0 / 4,0 / 5,5 / 7,5 kW (100 Hz - 3000 U/Min.)  
1,2 / 2,5 / 3,4 / 4,6 / 8,6 kW (120 Hz - 3600 U/Min.)
- 6" HES: 4 - 45 kW  
4,0 - 11,0 / 13,0 - 22,0 / 26,0 - 45,0 kW (100 Hz - 3000 U/Min.)  
4,6 - 12,7 / 15,0 - 25,0 / 30,0 - 51,7 kW (120 Hz - 3600 U/Min.)
- 8" HES: 45 - 130 kW  
75 / 100 / 130 kW (100 Hz - 3000 U/Min.)  
86,3 / 115 / 150 kW (120 Hz - 3600 U/Min.)
- 10" HES: 150 - 250 kW  
190 / 290 kW (100 Hz - 3600 U/Min.)  
230 - 290 kW (120 Hz - 3600 U/Min.)



## 4"/6"/8"/10" HIGH EFFICIENCY BOHRLOCHSYSTEM



- ✓ Keine Rotorverluste bei Permanentmagnetmotoren
- ✓ Bis zu 15 Punkte (21 %) verbesserter Motorwirkungsgrad\*
- ✓ Reduzierter Motorstrom / Kabelquerschnitt
- ✓ Synchrondrehzahl (keine Schlupfdrehzahl)
- ✓ Ausgezeichnetes Teillastverhalten (reduzierte Lagerbestände)
- ✓ Geringerer Temperaturanstieg

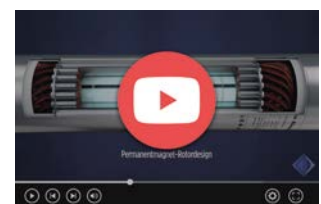
### INSTALLATION & SERVICE

- Betrieb mit Netz- oder Solarversorgung
- Einfache und schnelle Inbetriebnahme durch Steuerung über mobile App
- Fernsteuerung und Überwachung der Systemleistung in Echtzeit über Mobile App (4/6")
- Fernunterstützung und Problembekämpfung durch das Support-Team von Franklin Electric (4/6")
- Communication ModBus (RS485 and Ethernet) (4"/6"/8"/10")



### 4"/6"/8"/10" HIGH EFFICIENCY SOLAR BOHRLOCHSYSTEME

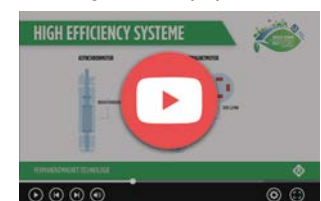
- ✓ Alles aus einer Hand – perfekt aufeinander abgestimmte Komponenten garantieren erstklassige Leistung / Wirkungsgrade
- ✓ Direkte DC-Einspeisung, kompatibel mit AC-Stromquelle
- ✓ Geeignet für den Einsatz in abgelegenen Gebieten und rauen Umgebungen
- ✓ Robuste Ausführungen des Elektronikgehäuses
- ✓ Der spezielle MPPT-Algorithmus von Franklin Electric für Bohrlochanwendungen maximiert die Systemleistung.
- ✓ 4" Solar Spannungserhöhung (bis zu 2,2 kW)
  - ▶ Dimensionierung nach Leistung anstatt nach Spannung
  - ▶ Weniger Paneele / mehr Wasser
  - ▶ Einsparung von Investitionen und Installationsaufwand



Permanentmagnet Technologie



High Efficiency System



High Efficiency System





# VERTIKALE MEHRSTUFIGE KREISELPUMPEN

## EVR SERIE - VERTIKALE MEHRSTUFIGE PUMPEN



Leistungsstarke Druckerhöhung für Fördermengen bis zu 115 m<sup>3</sup>/h (50 Hz), 140 m<sup>3</sup>/h (60 Hz)



### EIGENSCHAFTEN UND VORTEILE

- Kompaktes, robustes Design
- Alle wasserberührenden Teile aus Edelstahl
- Wellenlager und Führungsbuchse aus Siliziumkarbid
- WRAS Zertifizierung (Britische Trinkwasserzulassung) PPS (EVR 1-3-6-10-15-20) / PTFE (EVR 30-45-65-95)
- Leicht austauschbare Gleitringdichtung, keine Demontage der Pumpe erforderlich (bei Modellen über 4 kW kein Zerlegen des Motors notwendig)
- Reduzierte Service- und Wartungszeiten
- Austauschbarer Verschleißring aus Edelstahl im Laufradhals (EVR 30-45-65-95)
- Zwischenlager aus Siliziumkarbid zur Stabilisierung der Pumpenwelle für Modelle mit einer hohen Anzahl von Stufen
- Leiträder und Laufräder aus Edelstahl für Korrosionsbeständigkeit
- Cartridge Guarnizione meccanica (EN 12756 ex DIN 24960) approvata WRAS
- Balancierter Ausführung der Gleitringdichtung als Standard für EVR 30-45-65-95

### PUMPENSPEZIFIKATION

- Modelle: EVR 1-3-6-10-15-20-30-45-65-95
- Fördermenge: bis zu 115 m<sup>3</sup>/h (50 Hz) / 140 m<sup>3</sup>/h (60 Hz)
- Förderhöhe: bis zu 326 m (50 Hz) / 282 m (60 Hz)
- Druck- und Saugstutzen: Ovaler, runder Flansch und Victaulic-Anschlüsse
- Flüssigkeitstemperaturbereich: von -15 °C bis +120 °C
- Maximaler Betriebsdruck: PN32
- Rotation: im Uhrzeigersinn mit Blick von oben auf die Pumpe
- Gleitringdichtung (Standard) = Graphit / Siliziumkarbid / EPDM (EN 12756 ex DIN 24960), WRAS und ACS zugelassen
- Gleitringdichtung (entlastet) = Graphit / Siliziumkarbid / EPDM: EVR 30-45-65-95, WRAS und ACS zugelassen

### MOTORSPEZIFIKATION

- Motorleistung: 0,37 - 45 kW (50/60 Hz)
- Wirkungsgradklasse: Einphasen bis 2,2 kW: IE2, Dreiphasen: IE3
- Motorgröße: B14 ≤ 4 kW, B5 ≥ 5,5 kW
- Schutzgrad: IP55, Isolationsklasse: F
- Max. Umgebungstemperatur: 40 °C
- Standardspannung: 230/400 V ≤ 3 kW, 400/690 V ≥ 4 kW
- PTC-Sensor 155 °C: Standard ab 11 kW (auf Anfrage von 0,75 bis 7,5 kW)

### VERSIONEN

- Sonderspannungen
- Passivierte Version
- Balancierte Gleitringdichtung EN 12756 für EVR 1-3-6-10-15-20
- Sonderausführungen: Überdimensionierter Motor, Hochdruck, überlappende Flansche, Pumpen mit Umrichter
- Horizontale Installation
- Spezielle Werkstoffe für Gleitringdichtungen, Dichtungen und Elastomere



EVR Serie - Vertikale mehrstufige Pumpen



EVR Serie - Vertikale mehrstufige Pumpen



# VERTIKALE MEHRSTUFIGE KREISELPUMPEN

EM SERIE - VERTIKALE MEHRSTUFIGE PUMPEN IN BLOCKBAUWEISE



Vertikale, mehrstufige Pumpen zur Druckerhöhung

## EIGENSCHAFTEN UND VORTEILE

- Pumpen von klaren, nicht belasteten Flüssigkeiten
- Kompaktes Design, robust und korrosionsbeständig
- Ausgezeichnete Wirkungsgrade und Leistung
- Spaltring in PPS
- Schwerlast-Motorwelle
- Laufräder und Leiträder aus Edelstahl für Langlebigkeit
- Einfache Wartung
- Hochleistungs-Motorlager (gekapselt) im Motor montiert

## PUMPENSPEZIFIKATION

- Modelle: EM 3-5-9
- Fördermenge: bis zu 14 m<sup>3</sup>/h (50 Hz) / 17 m<sup>3</sup>/h (60 Hz)
- Förderhöhe: bis zu 104 m (50 Hz / 60 Hz)
- Druck- und Saugstutzen: Gewinde- oder ovale Anschlüsse
- Maximaler Betriebsdruck: 12 Bar
- Max. Umgebungstemperatur: 40 °C
- Flüssigkeitstemperaturbereich:  
Min. - 15 °C; Max.: +90 °C für den häuslichen Gebrauch  
(Verwendungen nach CEI EN-Norm 60335-2-41); +110 °C nur  
für die industrielle Anwendung (andere als die CEI EN-Norm  
60335-2-41)
- Gleitringdichtung Typ E0 = Karbon/Keramik/EPDM

## MOTORSPEZIFIKATION

- Dreiphasen Motor IE3
- Asynchron, TEFC (komplett gekapselt, lüftergekühlt)
- 2-polig
- Schutzklasse: IP55, Isolationsklasse: F

## VERSIONEN

- R: 3 Gewindeanschlüsse
- T: Inline-Oval
- WRAS (auf Anfrage)



VERSION R



VERSION T

## VERTIKALE MEHRSTUFIGE KREISELPUMPEN

### NCV SERIE - VERTIKALE MEHRSTUFIGE PUMPEN IN BLOCKBAUWEISE



Zuverlässigkeit, Effizienz und Vielseitigkeit für alle zivilen und privaten Wasseranforderungen.

### EIGENSCHAFTEN UND VORTEILE

- Hochwertige, effiziente vertikale mehrstufige Kreiselpumpen
- Kompaktes Design / gemäß ISO-Norm 9906
- Hohe Hydraulikleistung / Standardisierte Kupplung zwischen Pumpe und Motor
- Multiples Befestigungsdesign für schnelle Wartung, inkl. Gegenflansche mit Gewinde
- Noryl Laufräder und Leiträder
- Einfache Installation über parallele Schnittstellen (Edelstahl-Gegenflansche inklusive)

### PUMP PUMPENSPEZIFIKATION

- 4NCV, 7NCV, 10NCV, 15NCV
- Fördermenge: bis zu 18 m<sup>3</sup>/h
- Förderhöhe: bis zu 180 m
- Motorleistung: von 0,75 kW bis 7,5 kW
- Maximaler Betriebsdruck: PN25
- Flüssigkeitstemperaturbereich: 0°C / +40°C
- Dreiphasen-Asynchronmotoren
- Isolationsklasse: F
- Schutzgrad: IP55
- Max. Umgebungstemperatur: 40°C
- Gleitringdichtung: Karbon/Keramik/EPDM





# DRUCKERHÖHUNGSANLAGEN

Leistungsstarke Druckerhöhung und konstanter Druck auf hohem Niveau mit Energieeinsparung



## Überragende Wirkungsgrade

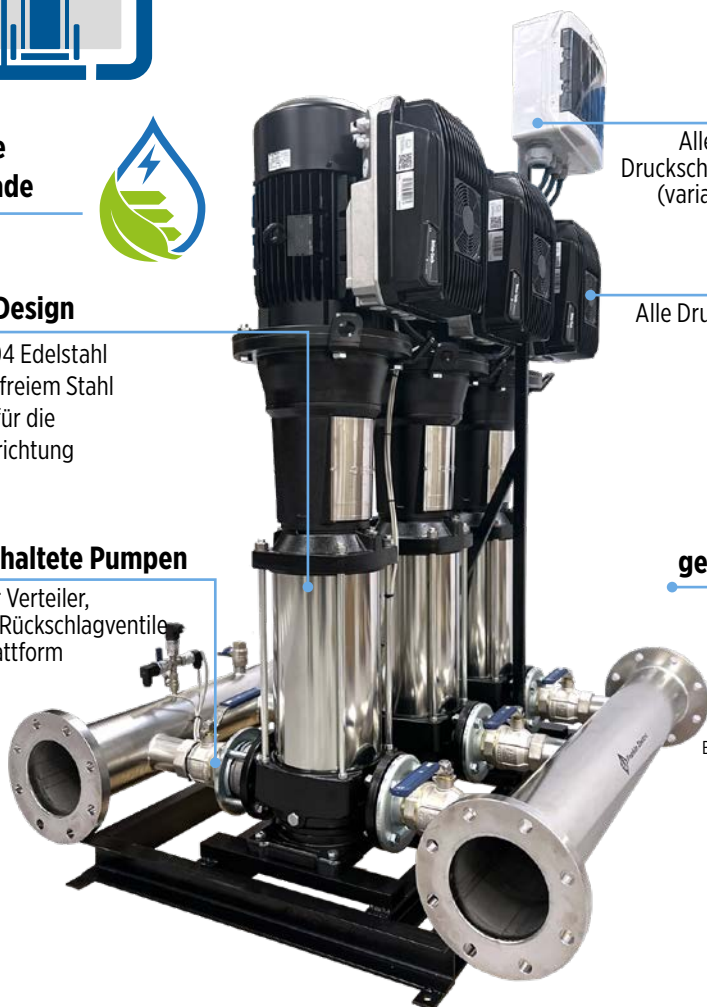


## Kompaktes Design

Verteiler aus 304 Edelstahl  
Ventile aus rostfreiem Stahl  
Prädisposition für die Anti-Legin-Vorrichtung

## Parallel geschaltete Pumpen

kombiniert über Verteiler, Absperrventile, Rückschlagventile befestigt auf Plattform



## Bedienfeld und Druckschalter

Alle Pumpen können über ein Bedienfeld und einen Druckschalter (feste Drehzahl) oder über einen Umrichter (variable Drehzahl) eingestellt und gesteuert werden.

## Hochwertiges Design

Alle Druckerhöhungsanlagen werden im Werk montiert, hydraulisch und elektrisch geprüft.

## geeignet für verschiedene Anwendungen



Brauchwasserversorgung  
Industriebetriebe



Wasserverteilung  
Druckerhöhung



Regenwassernutzung



Bewässerung,  
Gartenbau, Sprinkler



Industriebetriebe  
Waschsysteme



Industrielle Kühlung  
und Verarbeitung,

## EIGENSCHAFTEN UND VORTEILE

- Erhältlich für die Serien EH, EM, EV, FN
- Erhältlich für bis zu 8 parallele Pumpen
- Stromversorgungsspannung: 1 x 230 V 50 Hz für Einphasen Geräte, 3 x 400 V 50 Hz für Dreiphasen Geräte
- Umgebungstemperatur bei Nennlast: max 40 °C
- Relative Luftfeuchtigkeit: max. 50 % bei 40 °C
- Max. Höhe bei Nennlast: 1000 m ü. NN
- Temperatur der gepumpten Flüssigkeit: sauberes Wasser: 5 °C bis +35 °C
- Inbetriebnahme: direkt oder mit Wechselrichter



## INTELLIGENTE STEUERUNG ÜBER UMRICHTER

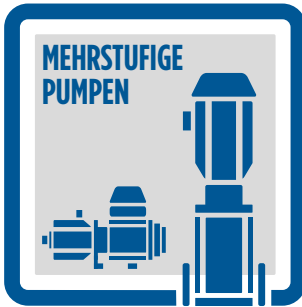
- Bluetooth 4.0 Konnektivität
- Fernsteuerung und Wartung über Mobile App
- Einfache und schnelle Inbetriebnahme durch Konfigurationsassistenten
- Fernunterstützung und Problembhebung durch das Support-Team von Franklin Electric



Druckerhöhungsanlagen  
GP + GL



Druckerhöhungsanlagen  
GPM



## HORIZONTALE MEHRSTUFIGE PUMPEN

Mehrstufige Edelstahlpumpen für hohe Leistung für Fördermengen bis zu 29 m<sup>3</sup>/h / Förderhöhen bis zu 104 m

Die horizontalen, mehrstufigen Druckerhöhungspumpen wurden entwickelt, um den Druckerhöhungsbedarf mit Förderströmen bis zu 29 m<sup>3</sup>/h und Förderhöhen bis zu 104 m zu decken.



**Trinkwasser-Zulassungen**

**Laufräder und Stufengehäuse aus Edelstahl**

Hervorragende Effizienz und Leistung

**Spaltring in PPS**

**Ausreichend große Motorwelle für hohe Beanspruchung**



**Verstärkte Konstruktion**

mit Zugstangen

**Kompaktes Design**

robust und korrosionsbeständig

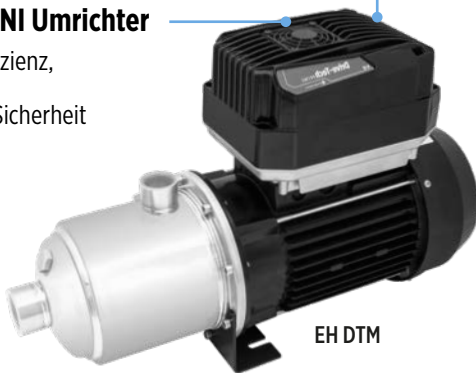
**Flexible Einsatzgrundplatte**

**Asynchronmotor (3~)**

TEFC (komplett geschlossen, lüftergekühlt)

**Drive-Tech MINI Umrichter**

für maximale Effizienz, Einfachheit, Innovation und Sicherheit



**Ansaugstutzen oben am Gehäuse**

**Verstärktes Außengehäuse aus Edelstahl**



**Dichtungsgehäuse-Scheibe mit Deflektor**

**Selbstansaugende Zwischenstufe**



Wasserverteilung  
Druckerhöhung



Zirkulation von Warm- und  
Kaltwasser für  
Heizung- und Klimaanlage



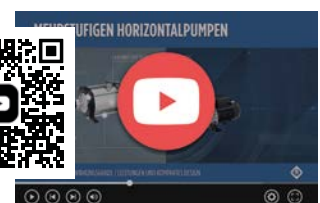
Bewässerung  
Gartenbau  
Sprinkler



Waschsysteme



Häusliche, industrielle und  
landwirtschaftliche Systeme



Mehrstufige Horizontalpumpen  
EH - EH DTM

# HORIZONTALE MEHRSTUFIGE PUMPEN

## EH SERIE - MEHRSTUFIGE HORIZONTALPUMPEN



Leistungsstarke Druckerhöhung in verschiedenen Durchflussraten, Leistungen und Phasen



### EIGENSCHAFTEN UND VORTEILE

- Die EH Serie wird in fünf Durchflussraten und verschiedenen Leistungsgrößen (Einphasen oder Dreiphasen) angeboten, um sicherzustellen, dass Sie immer die richtige Pumpe für Ihre Anwendung einsetzen. Compact close-coupled design, robust and corrosion resistant
- Kompakte Blockbauweise, robust und korrosionsbeständig
- Hervorragende Wirkungsgrade und Leistung
- Spaltring in PPS
- Robustes Motorwellendesign
- Laufäder und Stufengehäuse sind aus rostfreiem Stahl gefertigt für eine lange Lebensdauer
- Einfache Wartung
- Starkes und lecksicheres Motorkugellager im Motor
- Pumpen von klaren, nicht belasteten Flüssigkeiten

### PUMPENSPEZIFIKATION

- Modelle: Einphasen: EH 3-5-9 bis 1,5 kW, Dreiphasen: EH 3-5-9-15-20
- Gleitringdichtung Typ E0 = Karbon / Keramik / EPDM, EH 3-5-9
- Gleitringdichtung Typ E1 = Karbon / Siliziumcarbid (SiC) / EPDM, EH 15-20
- Fördermenge: bis zu 29 m<sup>3</sup>/h bei 50 Hz, bis zu 30 m<sup>3</sup>/h bei 60 Hz
- Förderhöhe: bis zu 104 m (50 Hz) bis zu 104 m (50 Hz), bis zu 111 m (60 Hz)
- Druckstutzen: Rp-Gewinde in Einlass und Auslass
- Max. Betriebsdruck: 10 Bar
- Max. Umgebungstemperatur: 40 °C
- Flüssigkeitstemperaturbereich: Min. von -15 °C bis -10 °C je nach Dichtungsmaterial  
Max. +55 °C Einphasenmodelle für den häuslichen Gebrauch  
+90 °C für Dreiphasenmodelle für häuslichen Gebrauch  
(Verwendungen nach CEI EN-Norm 60335-2-41)  
+110 °C für den industriellen Gebrauch (andere als die CEI EN-Norm 60335-2-41)

### MOTORSPEZIFIKATION

- Einphasen Motor Effizienzklasse IE2
- Dreiphasen Motor Effizienzklasse IE3
- Asynchron, TEFC (komplett gekapselt, lüftergekühlt)
- Schutzklasse: IP55, Isolationsklasse: F
- Standard Spannung: 220-240 V / 380-415 V ±5 % bis zu 3 kW  
380-415 V / 660-690 V ±5 % bis zu 4 kW  
(Überhitzungsschutz in Starterbox vom Installateur vorzusehen)



# HORIZONTALE MEHRSTUFIGE PUMPEN

EH DTM SERIE - MEHRSTUFIGE HORIZONTALPUMPEN MIT DRIVE-TECH MINI



Modernste Druckerhöhungsanlage mit Frequenzumrichter, die überlegene Effizienz, Einfachheit, Innovation und Sicherheit vereint.

## EIGENSCHAFTEN UND VORTEILE

- **Effizienz:** Mit dem Drive-Tech MINI sind Energieersparnisse bis zu 40 % möglich, im Vergleich zu herkömmlichen Regelsystemen.
- **Einfache Handhabung:** Der Drive-Tech MINI wird direkt auf die Motorkontrollbox montiert. Er ist bereits mit einem 2,0 Meter Stromkabel und 1,50 Meter Kabel zur Verbindung mit dem Druckumformer ausgestattet.
- **Innovation:** Der Drive-Tech MINI kann entweder manuell über das Bedienfeld oder via Bluetooth über die Franklin Smartphone App "FE Connect Drivetech" (Android und IOS) gesteuert werden. Hierüber kann das System bequem eingestellt und ferngesteuert und so die Leistung erhöht werden.
- **Sicherheit:** Der integrierte Filter der Klasse B (EN55011) schützt vor jeglichen Störungen im internen Netzwerk und sichert so einen störungsfreien Betrieb. Der Filter ist konform zu EMC Richtlinien (Elektromagnetische Verträglichkeit).
- Kompaktes, robustes und korrosionsbeständiges Design / Hervorragende Effizienz und Leistung
- Flexible Einsatzgrundplatte
- Spaltring in PPS
- Robustes Motorwellendesign
- Einfache Wartung
- Hochleistungs-Motorlager (gekapselt) im Motor montiert
- Gleitringdichtung Typ E0 = Karbon / Keramik / EPDM
- Energieeinsparung durch variable Drehzahlregelung
- Einfache und schnelle Inbetriebnahme durch Konfigurationsassistenten
- Installation in feuchter und staubiger Umgebung möglich durch Schutzgrad IP55 (NEMA 4)
- Hohe thermische und mechanische Leistung dank Aluminiumgehäuse und unabhängiger Belüftung

## PUMPENSPEZIFIKATION

- Fördermenge: bis zu 17 m<sup>3</sup>/h
- Förderhöhe: bis zu 99 m
- Rp-Gewinde für Einlass und Auslass
- Max. Betriebsdruck: 10 Bar
- Maximale Höhe bei Nennstrom 1000 m
- Maximum Umgebungstemperatur: 40 °C
- Flüssigkeitstemperaturbereich:
- Minimum: von 0 °C je nach Dichtungsmaterial
- Maximum: +80 °C für den häuslichen Gebrauch (Verwendungen nach CEI EN-Norm 60335-2-41)



## DRIVE-TECH MINI SPEZIFIKATION

- Überwachung und Programmierung mit Smartphone und FE Connect App, verfügbar für mobile Geräte mit Android und iOS
- Fernbedienung über ein Smartphone in der Nähe als Modem
- Kopieren und Einfügen von Programmierrezepten
- Möglichkeit zum Versenden von Berichten per E-Mail
- Steuermodi: Konstante Druckkontrolle, Temperaturkontrolle, Differenztemperaturregelung, Durchflussregelung, Konstante oder proportionale Differenzdruckregelung, Steuerung mit externem Frequenzsignal oder Voreinstellung auf 1 oder 2 Werte
- Integrierter Schutz gegen: Überspannung und Unterspannung, Überstrom und keine Last, Trockenlauf, Übertemperatur
- EMV-Kompatibilität für Wohnumgebungen: Integrierte PFC (P.F. 1) nach EN61000-3-2, Integrierter Eingangsfiler für Kategorie C1 (EN61800-3), Klasse B (EN55011)
- Mehrpumpenbetrieb (COMBO): bis zu 8 Einheiten; Betriebswechsel, um Verschleiß der Pumpen auszugleichen
- Erweiterte Motorsteuerungen: Next Generation der Steuerung von Asynchronmotoren, Sensorlose Ansteuerung von PM-Synchronmotoren
- Ein- und Ausgänge: 2 programmierbare digitale Eingänge für Start/Stop d. Motors, Modbus RTU, 2 Ausgangsrelais für Alarm- und Laufanzeige, 2 analoge Eingänge 4-20 mA, 2 analoge Eingänge 0-10 V

# HORIZONTALE MEHRSTUFIGE PUMPEN

## MHP - SELBSTANSAUGENDE HORIZONTALE MEHRSTUFIGE KREISELPUMPEN

Selbstansaugende Horizontalpumpe mit hoher Leistung und herausragender Festigkeit und Langlebigkeit

### EIGENSCHAFTEN UND VORTEILE

- Ansaugkapazität in jeder Situation
- Selbstansaugende Zwischenstufe, die Luftblasen nach außen befördert
- Intelligentes Design dank selbstansaugender Zwischenstufe und Dichtungsgehäusescheibe mit Deflektor
- Dichtungsgehäuse-Scheibe mit Deflektor, der die Gleitringdichtung vor Luftblasen schützt
- Geringeres Ausfallrisiko
- Geeignet für industrielle Anwendungen

### SPEZIFIKATION

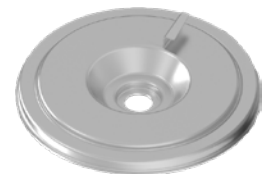
- MHP 3/04, 3/05, 3/06, 3/07  
MHP 5/04, 5/05, 5/06, 5/07
- Gleitringdichtung: SiC/SiC/EPDM
- Fördermenge: 1,5 - 7 m<sup>3</sup>/h
- Max. Förderhöhe: 75 m
- Motorleistung: 0,55 - 1,5 kW
- Max. Arbeitsdruck: 10 bar
- Max. Mediumtemperatur:  
Einphasen: 55 °C  
Dreiphasen: 85 °C

#### Verstärktes Außengehäuse aus Edelstahl

#### Ansaugstutzen oben am Gehäuse



#### Dichtungsgehäuse-Scheibe mit Deflektor



#### Selbstansaugende Zwischenstufe



Druckerhöhung in  
Wohngebäuden



Heizung und  
Klimatisierung



Fertigung



Industrie



## PRODUKTE FÜR ABWASSER & DRAINAGE

Großes Sortiment an Entwässerungspumpen für häusliche und industrielle Abwasseranwendungen



Abwasser- und Drainage-Pumpen

### ED ENTWÄSSERUNGSPUMPE

- ED 5-9 (mit Zweikanal-Laufradkonstruktion)
- Pumpengehäuse und Laufrad aus Edelstahl
- Vertikaler Auslass
- Doppelte Gleitringdichtung mit dazwischen befindlicher Ölkammer
- Einphasige Ausführung, 230 V: mit Schwimmerschalter und eingebautem Kondensator, 10 m Kabel mit Schukostecker
- Dreiphasige Ausführung, 230/400 V:

- 10 m Kabel ohne Stecker
- Fördermenge: bis 26 m<sup>3</sup>/h (50 Hz)
- Förderhöhe: bis 13 m (50 Hz)
- Flüssigkeitstemperatur: bis 35 °C
- Motorleistung: bis 0,9 kW (50 Hz)
- Max. Eintauchtiefe: 5 m
- Max. Feststoffgehalt: 35 mm



Für sauberes und schmutziges Wasser mit Feststoffen bis zu 35 mm Korngröße



Die Bauart des EDV-Freistromrads eignet sich besonders für Flüssigkeiten mit einem hohen Feststoffanteil oder faserigen Partikeln.



Die Bauart (mit glatter Oberfläche aus gewalztem Edelstahl und einfachem Zugang zur Reinigung) eignet sich auch für spezielle Anwendungen in der Lebensmittelindustrie.



### EGT - EGF ABWASSERPUMPE

- Modelle: EGT/EGF 7-9-11-15
- Konstruktion mit Freistromrad (Vortex)
- EGT: Vertikaler Auslass, EGF: mit horizontalem Flansch und Gewindeauslass-Anschluss
- Pumpengehäuse und Laufrad aus Gusseisen mit Epoxid-Kataphoresebehandlung
- Einphasige Ausführung, 230 V: mit Schwimmerschalter, Thermoschutz und eingebautem Kondensator, 10 m Kabel
- Dreiphasige Ausführung, 230/400 V: 10 m Kabel ohne Stecker

- Doppelte Gleitringdichtung mit dazwischen befindlicher Ölkammer
- Fördermenge: bis 36 m<sup>3</sup>/h (50 Hz)
- Förderhöhe: bis 14,4 m (50 Hz)
- Flüssigkeitstemperatur: bis 35 °C
- Motorleistung: bis 1,5 kW (50 Hz)
- Max. Eintauchtiefe: 5 m
- Max. Feststoffgehalt: 50 mm



Häusliches oder industrielles Abwasser, Schmutzwasser mit Feststoffen bis zu 50 mm Korngröße (für Flüssigkeiten, die mit den Pumpenwerkstoffen verträglich sind)



Entleerung von Räumen oder Tanks



Entnahme von Wasser aus Teichen, Bächen oder Gruben  
Sammlung von Regenwasser



# PRODUKTE FÜR ABWASSER & DRAINAGE

## FWS-FWC SERIE - ABWASSERPUMPEN 50 HZ



### FWS Series (Franklin Waste Stainless) - Tauchmotorpumpen für Abwasser

#### Abwasserhebebumpen in Edelstahl und Gusseisen

- Elektrische Tauchmotorpumpe, besonders geeignet für die Entleerung von Kellern, Garagen und überfluteten Räumen.
- Vortex-Laufrad
- 32FWS V Serie: 0,3 kW, bis zu 12,6 m<sup>3</sup>/h, bis zu 7,6 m
- 40FWS V Serie: 0,37 - 0,7 kW, bis zu 19,8 m<sup>3</sup>/h, bis zu 9,8 m
- 50FWS V Serie: 0,9 - 1,4 kW, bis zu 36 m<sup>3</sup>/h, bis zu 12 m



32FWS

40FWS

50FWS

### FWC (Franklin Waste Cast iron) - Tauchmotorpumpen für Abwasser

#### Abwasserhebebumpen in Edelstahl und Gusseisen

- Elektrische Tauchmotorpumpe zur Förderung von gefiltertem Abwasser, zur Entwässerung von Gebäuden und Häusern sowie von überfluteten Räumen im Allgemeinen.
- Vortex-Laufrad  
(50FWC V, 50FWC V4, 65FWC V, 65FWC V4, 80FWC V4)
- Einkanal-Laufrad  
(50FWC M, 65FWC M, 80FWC M4, 100FWC M4)
- 50FWC V Serie: 0,9 - 1,6 kW, bis zu 36 m<sup>3</sup>/h, bis zu 14 m
- 50FWC M Serie: 0,9 - 1,6 kW, bis zu 50,4 m<sup>3</sup>/h, bis zu 24 m
- 50FWC V4 Serie: 0,75 - 1,1 kW, bis zu 39,6 m<sup>3</sup>/h, bis zu 7,4 m
- 65FWC V Serie: 2,2 kW, bis zu 54 m<sup>3</sup>/h, bis zu 16,5 m
- 65FWC M Serie: 1,6 - 2,2 kW, bis zu 64,8 m<sup>3</sup>/h, bis zu 24 m
- 65FWC V4 Serie: 0,75 - 1,6 kW, bis zu 54 m<sup>3</sup>/h, bis zu 11 m
- 80FWC M4 Serie: 2,2 - 5,5 kW, bis zu 169,2 m<sup>3</sup>/h, bis zu 19,8 m
- 80FWC V4 Serie: 1,6 - 5,5 kW, bis zu 122,4 m<sup>3</sup>/h, bis zu 16 m
- 100FWC M4 Serie: 2,2 - 5,5 kW, bis zu 212,4 m<sup>3</sup>/h, bis zu 19 m



50FWC

65FWC

80/100FWC



Förderung von klarer, unbelasteter Flüssigkeit



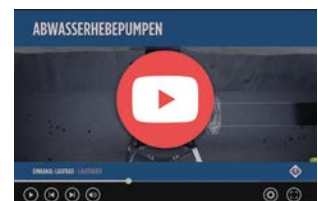
Abwasser



Entnahme von Wasser aus Teichen, Bächen oder Gruben, Sammlung von Regenwasser



häusliches / industrielles Grauwasser



Abwasserhebebumpen FWS-FWC

## PRODUKTE FÜR ABWASSER & DRAINAGE

### FGR SERIE - PUMPE MIT SCHNEIDWERK 50 HZ



#### FGR (Franklin Grinder)0 - Abwasserhebe­pumpen mit Schneidwerk

##### Abwasserhebe­pumpen mit Schneidwerk

Diese Baureihe von Zerkleinerungspumpen wird insbesondere in kommunalen und industriellen Kläranlagen eingesetzt. Sie wurden entwickelt, um die Flüssigkeit mit großer Förderhöhe bei sehr geringer Förderleistung zu pumpen. Die Schneideinheit aus speziellem, hartem Edelstahl zerkleinert die in den Flüssigkeiten enthaltenen fadenförmigen Materialien. Um das Risiko einer Verstopfung zu vermeiden, werden Rohre mit kleinem Durchmesser verwendet. Diese Pumpen können zum Heben der Abwässer von Wohngebäuden verwendet werden, in kleinen abgelegenen Gebieten, die weit von der Kanalisation entfernt sind, von Hotels und Campingplätzen, in der Lebensmittel- und Papierindustrie und in besonderen Situationen, in denen die Installation eines Schwere­kraftsystems oft kostspielig ist.



40FGR

50FGR



Pumpen von klaren, nicht belasteten Flüssigkeiten



Abwasser



Entnahme von Wasser aus Teichen, Bächen oder Gruben, Sammlung von Regenwasser



Pumpe mit Schneidwerk  
FGR

### FLV SERIE - D.C. ABWASSERHEBEPUMPEN 50 HZ



#### FLV (Franklin Low Voltage)

Die elektrischen Gleichstrom-Tauchpumpen eignen sich für die Förderung von Wasser aus Straßenabläufen, Kellern und an Orten, an denen kein elektrischer Strom zur Verfügung steht. Dieses Modell ist einfach zu installieren und leise und bietet maximale Sicherheit.

- Vortex-Laufräder
- 12/24DC40FLV Serie: 0,3 - 0,75 kW, bis zu 19,8 m<sup>3</sup>/h, bis zu 12 m



Drainage



häusliches / industrielles  
Grauwasser



40FLV



Abwasserhebe­pumpen  
FLV

# PRODUKTE FÜR ABWASSER & DRAINAGE

## FDR SERIE - TAUCHPUMPEN FÜR HAUSENTWÄSSERUNG 50 HZ



### FDR Serie (Franklin Dewatering Residential)

Tauchpumpen für die Entwässerung von klarem und getrübbtem Wasser 50FDR Serie

- Elektrische Tauchpumpen aus Gusseisen und Edelstahl, geeignet für die Entwässerung von klarem und getrübbtem Wasser. Die tragbaren Pumpen sind sofort einsatzbereit für Anwendungen auf Baustellen und in Kellerbrunnen und sind geeignet für Festinstallationen mit Schaltschrank.
- Offenes Laufrad
- Transportabel als Notfall-Pumpe mit Schlauchanschluss und zum freien Einbau im Behälter.
- 40FDR Serie: 0,37 - 0,7 kW, bis zu 19,8 m<sup>3</sup>/h, bis zu 11 m
- 50FDR Serie: 0,9 - 1,4 kW, bis zu 36 m<sup>3</sup>/h, bis zu 18 m



Drainage und Entwässerung



Regenwassernutzung



Entnahme von Wasser aus Teichen, Bächen oder Gruben, Sammlung von Regenwasser



Entleerung von Räumen oder Tanks



Tauchpumpen zur Entwässerung FDR

## FDP SERIE - TAUCHPUMPEN FÜR DIE PROFESSIONELLE ENTWÄSSERUNG 50 HZ



### FDP Serie (Franklin Dewatering Professional)

Tauchpumpen für die Entwässerung von klarem und getrübbtem Wasser

Elektrische Tauchpumpen aus Gusseisen und Edelstahl, geeignet für die Entwässerung von klarem und getrübbtem Wasser. Die tragbaren Pumpen sind sofort einsatzbereit für Anwendungen auf Baustellen und in Kellerbrunnen und sind geeignet für Festinstallationen mit Schaltschrank.

- Offenes Laufrad
- 40FDP-HH Serie: 1 - 2,2 kW, bis zu 25,2 m<sup>3</sup>/h, bis zu 32 m
- 50FDP Serie: 1,4 - 2,2 kW, bis zu 54 m<sup>3</sup>/h, bis zu 18,5 m
- 70/80FDP Serie: 2,2 - 4,1 kW, up to 100,8 m<sup>3</sup>/h, bis zu 23,3 m
- 100FDP Serie: 5,5 - 8,1 kW, bis zu 180 m<sup>3</sup>/h, bis zu 45 m
- 100/150 FDP-LH/HH Serie: 11 - 15 kW, bis zu 252 m<sup>3</sup>/h, bis zu 54,6 m
- 150FDP Serie: 22 kW, bis zu 324 m<sup>3</sup>/h, bis zu 35 m



Tauchpumpen zur Entwässerung FDP



Drainage und Entwässerung



Regenwassernutzung



Baustellenentwässerung und Wasserhaltung



Bergbau, Steinbruchentwässerung und Entwässerung



Hochwasserentwässerung in Notfällen



## PUMPEN FÜR POOL-ABDECKUNGEN

Automatische Pumpe für Pool-Abdeckungen, die speziell für die Trockenlegung von Pool-Abdeckungen entwickelt wurde.

### APCP-1700 AUTOMATISCHE PUMPEN FÜR POOL-ABDECKUNGEN

- Abnehmbares Ansauggitter für einfache Reinigung und Wartung
- Eingebauter Griff für Mobilität, einfache Platzierung und Entfernung
- Integrierter Schwimmerschalter für den automatischen Betrieb
- Seitenablauf für optimale Wasserbeseitigung
- Angepasstes Eigengewicht für optimale Wasserzuleitung zur Pumpe
- Förderhöhe: bis zu 6,5 m / Fördermenge: bis zu 108 l/Min.
- Min. Förderhöhe: 0,3 m bei 108 l/Min. Fördermenge (-30 cm bei 1700 GPH Fördermenge)
- Höhere Fördermengen bei Förderhöhen von 0,3 m verglichen mit ähnlichen Pumpen
- P1: 270 W / P2: 0,25 kW (1/3 PS)
- Spannung: 230 V / Frequenz: 50 Hz / In: 1,2 A
- Temperaturbereich der gepumpten Flüssigkeit: 0 °C - 35 °C (EN60335-2-41)
- Umgebungstemperatur: max. 35 °C
- Start-/Stopp-Automatik: Start 6,3 cm (2" 1/2) / Stopp: 2,5 cm (1")
- Schutzklasse: IP68
- 3/4" Anschluss für Gartenschlauch

#### Handlicher Griff

für einfache Platzierung

#### Seitlicher Anschluss

verhindert Abknicken des Schlauches

#### Anschluss für Gartenschlauch



**10 m Kabel**  
mit Schuko Stecker

**Integrierter mechanischer Schwimmerschalter**

**Eingebautes Sieb**  
verhindert Verstopfung



APCP pool-cover pumps





# NORM-ZENTRIFUGALPUMPEN

Gusseisenpumpen gemäß EN 733



Die standardisierten E-Tech-Zentrifugalpumpen sind hinsichtlich Qualität und Effizienz auf dem neuesten Stand der Technik. Diese Pumpen sind zum Pumpen sauberer Flüssigkeiten ohne abrasive und suspendierte Feststoffe in nicht explosionsgefährdeten Umgebungen konzipiert.

## Motoren

Die Motoren sind in den höchsten Standard an Wirkungsgraden erhältlich. Das Produkt ist in zahlreichen Konfigurationen in Bezug auf die Kompatibilität der gepumpten Flüssigkeiten erhältlich.

## Laufrad mit Kataphoresebeschichtung

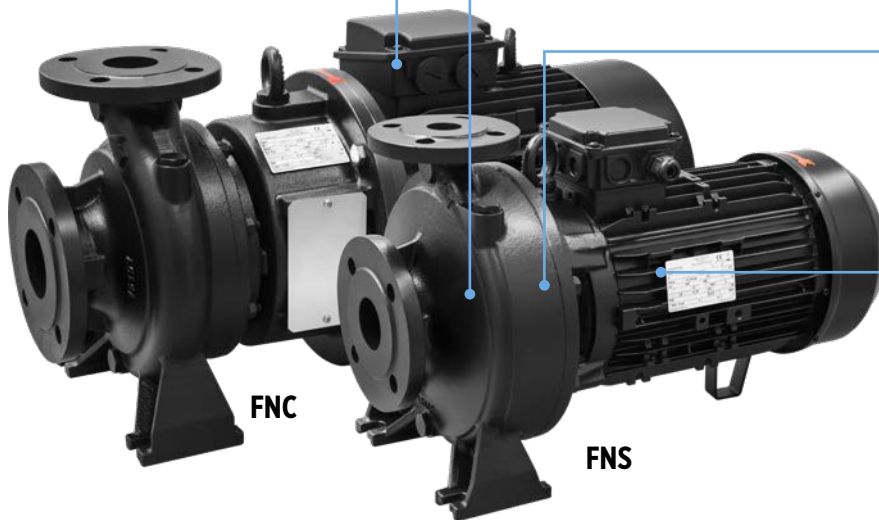
für Korrosionsbeständigkeit

## Gusseisenpumpen

gemäß EN 733

## Flüssigkeiten mit hoher Temperatur

Maximale Flüssigkeitstemperatur: bis 90 °C für den Hausgebrauch, bis 120 °C für den industriellen Einsatz



## Standards

ErP 547/2012 (MEI > 0,4)  
640/2009 Motoren-Effizienzklasse IE3  
UNI EN 733 (DIN 24255)



Wasserverteilung,  
Wasseraufbereitung, O



Bewässerung,  
Wasseraufbereitung



Industriebetriebe



Norm-Zentrifugalpumpen



## NORM-ZENTRIFUGALPUMPEN

### FNC - NORMKREISELPUMPE MIT VERLÄNGERTER ANTRIEBSWELLE



#### EIGENSCHAFTEN UND VORTEILE

- Elektropumpe mit verlängerter Antriebswelle
- Modelle: FNC 32-40-50-65-80
- Pumpenkörper / Dichtungshaltescheibe / Motorträger: Gusseisen GG20 mit Korrosionsschutzbehandlung
- Saug-/Druckanschlüsse: nach EN1092-2
- Laufrad: Gusseisen GG20 mit Kataphoresebehandlung
- Pumpenwelle: Edelstahl AISI 304
- Mechanische Dichtung Typ VBP: Kohle / Keramik / NBR
- Förderleistung: bis 180 m<sup>3</sup>/h (50 Hz)
- Förderhöhe: bis 90 m (50 Hz)
- Maximaler Betriebsdruck: PN10
- Asynchroner Käfigläufermotor

#### MOTORSPEZIFIKATION

- Externe Belüftung
- Eingebauter Motorschutz und integrierter Kondensator für Einphasenmotoren
- Der Motorschutz für 3- Motoren muss vom Kunden installiert werden (Ausrüstung gemäß geltenden Normen wird empfohlen)
- Effizienzklasse: IE3
- Schutzgrad IP54, Isolationsklasse F



### FNS - MONOBLOCKPUMPE MIT STARRER KUPPLUNG



#### EIGENSCHAFTEN UND VORTEILE

- Modelle: FNS 32-40-50-65-80
- Starr gekoppelt mit einer Halterung, einem Adapter und einer starren Kupplung, die mit der Standardmotorwelle verbunden sind.
- Pumpenkörper / Dichtungshaltescheibe / Motorträger: Gusseisen GG20 mit Korrosionsschutzbehandlung
- Saug- /Druckanschlüsse: gemäß EN1092-2
- Laufrad: Gusseisen GG20 mit Kataphoresebehandlung
- Pumpenwelle: Edelstahl AISI 304
- Mechanische Dichtung Typ VBP: Kohle / Keramik / NBR
- Förderleistung: bis 240 m<sup>3</sup>/h (50 Hz)
- Förderhöhe: bis 100 m (50 Hz)

#### MOTORSPEZIFIKATION

- Maximaler Betriebsdruck: PN10
- Asynchroner Käfigläufermotor
- Externe Belüftung
- Der Motorschutz für 3- Motoren muss vom Kunden installiert werden (Ausrüstung gemäß geltenden Normen wird empfohlen)
- Effizienzklasse: IE3
- Schutzgrad IP55, Isolationsklasse F
- Serviceklasse: S1



## FREQUENZUMRICHTER (FU)

Franklin Electric Frequenzumrichter sind für Oberflächenpumpen konzipiert. Sie bieten große Flexibilität, modernsten Motorschutz, Energieeinsparungen und eine verbesserte Steuerung der Pumpendrehzahl und sind dabei einfach zu bedienen.

Das innovative und zuverlässige Design ermöglicht einen vielseitigen Einsatz in vielen Branchen und Schlüsselanwendungen wie z. B. konstanter Wasserdruck im Haushalt, kommunale Wasserversorgung, Landwirtschaft und Bewässerung, Entwässerung und Bergbau.



**Drive-Tech MINI**

IP66 wandmontiert /  
Antrieb auf/an Pumpe montiert



**Drive-Tech COMPACT**

IP66 wandmontiert/  
Antrieb auf/an Pumpe montiert



**Drive-Tech**

IP66/65/54 wandmontiert/  
Antrieb auf/an Pumpe montiert



**Cerus X-Drive**

IP20/00 /  
Schalttafelmontierter Antrieb

Drive-Tech Serie 0,55 - 130 kW

CERUS X-Drive  
4,0 - 250 kW

Drive-Tech und Cerus X-Drive sind Frequenzumrichter, die speziell für die Steuerung und den Schutz von Drehstrom-Asynchron- und Permanentmagnet-Synchronmotoren in privaten, industriellen, kommunalen und landwirtschaftlichen Anwendungen entwickelt worden sind. Sie lassen sich leicht in die bestehende Infrastruktur integrieren oder als eigenständige Antriebsmodule für individuelle Pumpenanwendungen einsetzen.

- ✓ Verbesserte Drehzahlregelung der Pumpe
- ✓ Umfangreicher Motor- und Pumpenschutz
- ✓ Betrieb von Asynchronmotoren mit Induktionsmotoren und Synchronmotoren mit Permanentmagneten
- ✓ Breites Leistungsspektrum bis zu 250 kW
- ✓ Kompaktes, innovatives und zuverlässiges Design
- ✓ Bluetooth-Konnektivität und Mobile App Steuerung
- ✓ Fernunterstützung, Inbetriebnahme und Support
- ✓ CE-geprüft



X-Drive  
Frequenzumrichter

### EINFACHE INSTALLATION UND SERVICE

- ✓ Intuitive Inbetriebnahme mit anwendungsspezifischen Parametervoreinstellungen
- ✓ Einrichtung/Inbetriebnahme über die benutzerfreundliche Mobile App oder Tastenfeld
- ✓ Übernahme von Parametereinstellungen zwischen mehreren Antrieben über Tastaturdatenspeicher oder Mobile App

## SCHUTZ/STEUERUNG

### SUBMONITOR MOTORSCHUTZ



#### 3-Phasen Motorschutz zur Erkennung von Überhitzung direkt an den Motorwicklungen

- Geeignet für Motoren mit Stromaufnahmen von 3 bis 359 Ampere (4 bis 150 kW/ 6" und 8" gekapselte Motoren)
- Strom, Spannung und Motortemperatur werden mit drei integrierten Stromwandlern überwacht.
- Eingangsspannung: 190 - 600 VAC
- Die digitale Anzeige liefert Strom- und Spannungswerte für die drei Leitungen gleichzeitig und ermöglicht dem Benutzer eine schnelle und einfache Einrichtung des SubMonitors (leicht verständliche Fehlermeldungen).
- Schnellanleitung für die Überwachung, einfache Eingabe von Netzfrequenz (Hz), Netzspannung (Volt) und Motorbetriebsfaktor (Ampere)
- Menüeinstellungen: Unter-/Überlast, Unter-/Überspannung, Stromunsymmetrie, überhitzter Motor (mit Subtrol Sensor), Fehlstart (Rattern), Phasenumkehr
- Es müssen keine zusätzlichen Windungen um den Stromwandler oder externe Stromwandler angebracht werden.
- Passwortschutz
- 35 mm DIN Schienenmontage
- Speicherfehler, Einstellungsänderungen und Pumpenlaufzeit können über das Display abgerufen werden
- Blitzschutz im Premium-Paket enthalten
- Abnehmbare NEMA 3R-Anzeigeeinheit kann an der Schaltschranktür montiert werden
- CE / UL 508



### SUBSTART SC

#### Starter für 4" einphasige PSC Unterwassermotoren



- Geeignet für alle PSC Motoren von 0,25 kW bis 2,2 kW bei allen Spannungsstärken
- Ergonomische Gestaltung
- Einfache Installation / Wandmontage
- Schutzart IP54
- Betriebsspannung: 220 - 240 V; - 6 / +10 %; 50 Hz 1-Phasen
- Zuverlässige Schutzfunktionen
- Anwendungsspezifische Entwicklung
- Das Gerät ist zu 100 % mit den Eigenschaften des Motors kompatibel.
- Integrierter thermischer Schutzschalter
- Hochwertiger Motorbetriebskondensator für lange Lebensdauer
- Anschlussstafel



### SUBSTART 3P

#### Starter für 4" dreiphasige Unterwassermotoren



- Geeignet für alle 4" Dreiphasenmotoren von 0,37 kW bis 7,5 kW
- Ergonomische Gestaltung
- Einfache Installation / Wandmontage
- Schutzart IP54
- Nennspannung: 380 V -10 % / 415 V +6%
- Anwendungsspezifische Entwicklung
- Das Gerät ist zu 100 % mit den Eigenschaften des Motors kompatibel.
- Thermischer und magnetischer Motorschutzschalter
- Anschlussklemmen für externe Schalter



# SCHUTZ/STEUERUNG

## SMART CONTROL BOX



### Intelligenter Pumpenschutz mit der Smart Control Box (SCB)

- **Zuverlässiger Schutz:** Integrierte Schutzfunktionen wie sensorlose Trockenlauferkennung, Überlast-, Unter- und Überspannungsschutz, Phasenausfall- und Drehrichtungserkennung sorgen für maximale Betriebssicherheit.
- **Flexible Steuerung:** Ob über Niveau- oder Druckschalter, Füllstandssonden oder Zeitsteuerung – die SCB passt sich Ihrer Anwendung an.
- **Intuitive Bedienung:** Dynamisches LCD-Display, einfache Umschaltung zwischen Betriebsmodi und automatische Pumpenkalibrierung
- **Robust & langlebig:** Mit einem Gehäuse in IP65 Schutzart, einem Temperaturbereich von -25 °C bis +55 °C und Wandmontage ist die SCB für den Einsatz unter härtesten Bedingungen konzipiert.
- **Einfache Installation:** Abnehmbare Steckklemmen und bis zu 1000 m Kabellänge für Sensoranschlüsse erleichtern die Integration in bestehende Systeme.

### Schutzfunktionen

- Sensorlose Trockenlauferkennung
- Blockierte Pumpe / Welle
- Überlastschutz
- Unterspannungsschutz
- Überspannungsschutz
- Phasenausfall
- Phasentausch - Drehrichtung

### Technische Spezifikation

- **Leistungsbereich:** 0,55 – 2,2 kW (1ph) | 0,75 – 15 kW (3ph)
- **Motortyp:**  
1ph 230V PSC-Motor (Permanent Split Capacitor) /  
3ph 400V Asynchronmotor
- **Spannung:** 1-Phasen, 220/230 V | 50/60 Hz  
3-Phasen, 380/400 V | 50/60 Hz
- **Pumpenanzahl:** 1
- **Anlaufverfahren:** Direktanlauf (DOL)
- **Umgebungstemperatur:** -25 °C - 55 °C
- **Feuchtigkeit:** 20% - 90% RH, nicht-kondensierend
- **Schutzart:** IP65
- **Wandmontage**



## SCHUTZ/STEUERUNG

### COV-BOX M SERIE

#### Kontrollbox für den preislich konkurrenzfähigen Schutz vor Überlastung

- Leistung: 0,37 kW (0,5 PS) bis 2,2 kW (3,0 PS)
- Schutzart IP50
- Betriebskondensator
- Thermischer Überlastschutz mit manueller Rückstellung
- Anschlussklemmenbrett
- Schaltplan
- EIN/AUS Schalter



### QC-AV/E SERIE

#### Einphasige Kontrollbox für Schutz und Starthilfe

- Leistung: 0,37 kW (0,5 PS) bis 2,2 kW (3 PS)
- Schutzart IP50
- Elektronischer Startkondensator / Abschaltbetriebskondensator
- Starthilfe bei Niederspannung oder Spannungsabfällen
- Thermischer Überlastschutz mit manueller Rückstellung
- Thermischer Überlastschutz mit manueller Rückstellung
- Schaltplan



### QC-AV SERIE

#### Einphasige Kontrollbox für Komplettschutz

- Leistung: 3,0 kW (4 PS) bis 4,0 kW (5,5 PS)
- Schutzart IP50
- Start Elektrolytkondensator / Trennrelais / Potentialrelais / Betriebskondensator
- Thermischer Überlastschalter mit manueller Rückstellung
- Anschlussstafel
- Schaltplan
- Kontrollleuchte / EIN-AUS Schalter



### COV-BOX T SERIE

#### Dreiphasige Kontrollbox für Schutz, Starthilfe und voltmetrisches Relais

- Leistung: 0,37 kW (0,5 PS) bis 7,5 kW (10 PS)
- Verzinkte Metallplatte für Erdung
- Allgemeiner Trennschalter mit Verriegelungstür
- Zeilenzähler mit thermischem Relais, einstellbarer Skala und internem Satz
- Schutzabschaltung (Sicherungen) für Motor- und Hilfsstromkreise
- Grüne Lampe zeigt an, dass der Motor läuft
- Potentialfreier Schalteranschluss (optional) auf der Schalttafel
- Schaltplan
- Kontrollleuchte / EIN-AUS Schalter



## ZUBEHÖR

### KORROSIONSSCHUTZ 4"

- Für den Einsatz in aggressiveren Medien
- Befestigung an der Unterseite der Motoren
- Material: GG25

Funktionsweise: Brunnen mit einem extrem hohen Gehalt an Chloriden und anderen Elementen in Kombination mit hohen Temperaturen greifen fast jede Art von Metall an, einschließlich Edelstahl. Im Kontakt mit einem edleren Metall wird das unedlere Metall zur Anode einer galvanischen Zelle. An der Anode läuft eine Oxidation ab. Es löst sich langsam auf (Opferanode), das edlere Metall bleibt unangegriffen. Das Resultat ist eine höhere Lebensdauer des Motor-/ Pumpe-Aggregates in aggressiveren Medien.



4000N



6500N



### KÜHLMANTEL FÜR UNTERWASSERMOTORPUMPEN 4"/6"/8"/10"/12"

- Der Kühlmantel ist die ideale Lösung für vertikale und horizontale Installationen von Tauchmotorpumpen in Regenwasserzisternen und Tiefbrunnen, um die Kühlmittelgeschwindigkeit entlang des Motors sicherzustellen.
- Der Kühlmantel gewährleistet eine ausreichende Kühlung des Motors.
- Der Kühlmantel beinhaltet ein Ansaugsieb, das verhindert, dass Blätter oder kleine Steine angesaugt werden.

Komponenten des Kühlmantelkits:

- Kühlmantelrohr (Edelstahl)
- Distanzring (EPDM) mit Trinkwasserzulassung
- Distanzstück Motor
- Schraubschellen
- Filtersieb (Zubehör)
- Konsolen (Zubehör für Horizontalmontage)



### MOTOR-PUMPE-KUPPLUNGEN

- Motor-Pumpen-Kupplungen zur Anpassung des Franklin Motors an eine Vielzahl von Pumpenwellen mit den gängigsten Pumpenwellenanschlussmaßen
- Die Kupplungen sind so konstruiert, dass sie die axiale Drucklast an das bewährte "Kingsbury Type" Motordrucklager weitergeben und so die Pumpenwelle entlasten.
- Gehärtete und geschliffene Edelstahlanlagescheiben in den 4"- und 6"-Kupplungen gewährleisten einen guten Axialkontakt zwischen Pumpe und Motor. 8" Kupplungen enthalten keinen gehärteten Nutenkeil, da die Motorwelle selbst gehärtet ist.
- NEMA Standardabmessungen am Motorflansch
- Material: 304SS / 316SS



### DC TRENNSCHALTER

- Um den Frequenzumrichter auch unter Last sicher von dem Solargenerator zu trennen, bietet Franklin Electric geeignete DC-Trennschalter für die verschiedenen Leistungsbereiche an.



## ZUBEHÖR

### DRIVE-TECH MINI ZUBEHÖRKIT

- Anschlusskabel mit Stecker 230V
- Schrauben und Verbinder
- Wandhalterung



### DOPPELSTECKERKABEL FÜR KABELVERBINDUNGSKIT 4" MOTOREN

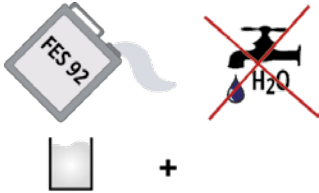
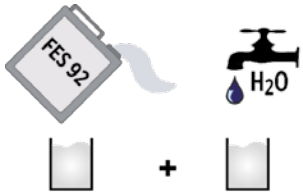
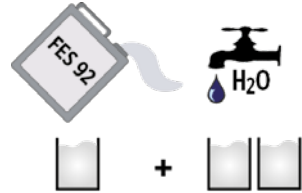
Dieses Doppelsteckerkabel ist beim Einsatz eines Kabelverbindingssatzes zwingend notwendig. Es ersetzt das Motor-Kurzkabel.

- #REF!
- Max. Strom: 23 Amp. in Wasser (untergetaucht bei max. 30 °C Umgebungstemperatur)
- Max. Spannung: 750 V AC
- für PSC / 2-wire / 3-wire und 3-Phasen Motoren
- mit oder ohne Zugentlastung
- KTW geprüft



### MOTOR-FÜLLFLÜSSIGKEIT



Beschreibung	FES92	FES91	FES93
5 Liter Behälter mit FES92			

Motortyp	erforderliche Füllflüssigkeit
4" gekapselter Standard / PM Motor	FES93
6" gekapselter Standard / PM Motor	FES91
6" gekapselter High Temp 90 °C Motor	FES92

Motortyp	erforderliche Füllflüssigkeit
8" gekapselter Standard Motor	FES91
8" gekapselter High Temp 75 °C Motor	FES92
6"/8"/10"/12" wiederwickelbare Standard / PM Motoren	FES93

### NIVEAUSCHALTER

- Der Niveauschalter wird verwendet, um den Flüssigkeitspegel in einem Tank zu erfassen.
- Erforderliches Bauteil für einige High Efficiency Solar Systeme



## ZUBEHÖR

### STRÖMUNGSSCHALTER

- Der Durchfluss- oder Strömungsschalter nutzt die Kraft des Flüssigkeitsstroms, um mittels eines Paddels durch die ankommende Strömung und Bewegung die vorhandene Flüssigkeit im Rohr zu erkennen.
- Erforderliches Zubehörteil für einige High Efficiency Solar Systeme



### STRÖMUNGSSCHALTER (EINBAU)

- Der Inline Durchfluss-Schalter arbeitet nach dem magnetischen Messprinzip. Der Kolben innerhalb des Schalterkörpers muss frei beweglich sein, damit er, sobald der Fluss stoppt, durch die Feder in seine AUS-Stellung zurückgedrückt werden kann.



### MOTOR FÜLL- UND PRÜFKIT

- Dieses Kit wird zur fachgerechten Überprüfung des Füllstands und zum Nachfüllen von Franklin Electric Unterwassermotoren benötigt. Es ist für alle Motoren mit FES91, FES92 und FES93 Füllung geeignet.



### 6" STERNPUNKTSTECKER

- In einigen Fällen ist es notwendig, einen für Stern-Dreieck-Einschaltung gebauten Motor permanent im Stern zu betreiben. Hier kommt der 6" STERNPUNKTSTECKER zum Einsatz.
- Dieser verbindet die Pins eines Motor-Steckerlochs elektrisch miteinander und schafft dadurch einen Sternpunkt. Dieser Stecker ersetzt somit eines der beiden Motorkabel.



### ÜBERSPANNUNGSABLEITER

1. Der Druckschalter signalisiert dem SubDrive-Controller kontinuierlich den im Wasserversorgungssystem herrschenden Druck.
2. Die Werkseinstellung des gewünschten Drucks beträgt 3,4 bar. Sie kann angepasst werden.



## ZUBEHÖR

### PT 100 SENSOR FÜR GEKAPSELTE MOTOREN (STANDARD / PM)



- Der PT100 ist ein präziser Platintemperatursensor mit einer linearen Widerstand-/Temperaturkennlinie. Der Sensor ist in eine Adapterbefestigungsschraube integriert.
- Der PT100-Temperatursensor ist mit einem 4-adrigen geschirmten Kabel ausgestattet, das in mehreren Längen erhältlich ist und zusätzlichen Schutz gegen Hochfrequenzstörungen bietet, die bei Anwendungen mit Frequenzumrichtern auftreten können.
- Die Adapterschraube, die nur für den Einbau in 6"- und 8"-gekapselte Standard und Permanentmagnet Motoren benötigt wird, ist jetzt vom PT100-Sensor getrennt, was eine einfache, schnelle und sichere Installation oder Austausch des Sensors ermöglicht.
- Einfache, schnelle und sichere Installation
- Abgeschirmtes Kabel (kann in der unmittelbaren Nähe des Motorkabels verlegt werden)
- Schneller und einfacher Austausch

#### STANDARD



#### HIGH TEMP



### PT 100 SENSOR FÜR WIEDERWICKELBARE MOTOREN



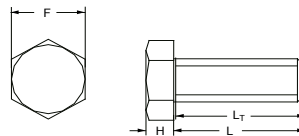
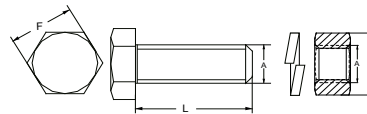
- Kontinuierliche Überwachung der Temperatur der Füllflüssigkeit oberhalb des Wickelkopfes
- Einbau in das obere Lagerschild, alle 6"/8"/10"/12" Std. wiederwickelbaren Motoren sind für die PT100 Installation vorbereitet



### MOTOR/PUMPE VERBINDUNGSSCHRAUBEN



- Pumpenanschluss-Schraubensätze für 6"/8" gekapselte Motoren und 8"/10"/12" wiederwickelbare Motoren





# ZUBEHÖR

## PUMPENSTEUERUNG UND SCHUTZSYSTEME

Die Geräte ergänzen ideal die Oberflächenpumpen von Franklin Electric wie die Produktreihen EH, EM und VL sowie die Tauchpumpen der VS4 Serie und die 5" VN- und ES-Serien. Alle Geräte sind in der neuen Preisliste 2024-2025 enthalten und ab Lager lieferbar.

### RESISTART FM

- Kompaktes Gerät für automatische Steuerung und Pumpenschutz mit festem Einschaltdruck
- In 2 Versionen erhältlich:
  - RESISTART FM15 mit Startdruckbereich von 1,5 bar
  - RESISTART FM22 mit Startdruckbereich von 2,2 bar
- Automatic control and protection of the pump Automatische Steuerung und Schutz der Pumpe
- Ersetzt herkömmliche Systeme wie Hydrosphäre, Druckschalter, Rückschlagventil oder Niveauschalter.
- Kompakteres Design
- Wartungsfrei
- Stromversorgung: 1,5 kW



### RESIMATIC ART

- Kompaktes Gerät für automatische Steuerung und Pumpenschutz mit einstellbarem Einschaltdruck, Kabel und SCHUKO Stecker
- Einstellbarer Wiederanlauf zwischen 1,5 und 3 bar (SET Modell)
- Automatische Steuerung und Schutz der Pumpe
- Ersetzt herkömmliche Systeme wie Hydrosphäre, Druckschalter, Rückschlagventil oder Niveauschalter.
- Kompakteres Design
- Wartungsfrei
- Stromversorgung: 1,5 kW



### FAS - Franklin Analogic System

- Automatische Vorrichtung zur Reduzierung und Regulierung des Start- und Ausgangsdrucks zur Gewährleistung eines stabilen Pumpendrucks
- Analoges Manometer
- Einstellung und Stabilisierung des Ausgangsdrucks, Verhinderung von Überlastungen und Wasserschlägen
- Verbesserter Bedienkomfort
- Manuelle Einstellung des Ausgangsdrucks zwischen 2 und 6 bar
- Wartungsfrei
- Stromversorgung: 2,2 kW



### FDS – Franklin Digital System

- Automatische Vorrichtung zur Reduzierung und Regulierung des Start- und Ausgangsdrucks zur Gewährleistung eines stabilen Pumpendrucks
- Digitale Anzeige und Einstellung des Startdrucks
- Überlastungsschutz
- Geeignet für Druckerhöhungsanlagen dank Kommunikationsmodus für 2 Pumpen
- Einstellung und Stabilisierung des Ausgangsdrucks, Verhinderung von Überlastungen und Wasserschlägen
- Verbesserter Bedienkomfort
- Manuelle Einstellung des Ausgangsdrucks zwischen 2 und 6 bar
- Wartungsfrei
- Stromversorgung: 2,2 kW



## ZUBEHÖR

### KABELVERBINDUNGSKIT FÜR ANLÄNGLEITUNGEN 1,5 - 95 MM<sup>2</sup>

- Dieses Kit ermöglicht die Verbindung eines Motorkurzkabels mit einem Anlängkabel im Bereich bis 95 mm<sup>2</sup>.
- Geeignet für alle gängigen Kabelmaterialien
- Lange Lebensdauer
- Hohe elektrische Isolationswerte und mechanische Festigkeit
- Schnelle und einfache Montage
- Komponenten: Transparente Kunststoffschale, mischfertiges Gießharz, Isolierband, Montageanleitung



### ÜBERSPANNUNGSABLEITER

- Überspannungsableiter schützen den Unterwassermotor von im Netz auftretenden Überspannungen, welche die Isolationsmaterialien dauerhaft schädigen und so zum Ausfall des Motors führen können.
- Überspannungsableiter sind nicht dazu geeignet, direkte Blitzeinschläge abzuleiten



### KABELVERBINDUNGSKIT FÜR 4" MOTOREN

Diese langerprobte Lösung erlaubt es, bei temporärem Einsatz der Pumpe (häufiger Ortswechsel, Motortausch usw.) eine lösbare Verbindung zur Anlängleitung herzustellen bzw. diese wiederzuverwenden. Insbesondere unter Feldbedingungen wird eine schnell und sicher herzustellende Verbindung konventionellen festen Verbindungen vorgezogen.

- für PSC / 2-wire / 3-wire und 3- Motoren
- Max. Strom: 18 Ampere in Luft (bei max. 50 °C Umgebungstemperatur)
- Max. Strom: 23 Ampere (untergetaucht in Wasser bei max. 30 °C Umgebungstemperatur)
- Max. Spannung: 750 V AC
- Optional: mit Zugentlastung



KATALOGE / DOWNLOADS



Tauchmotoren & Zubehör



High Efficiency System



Frequenzumrichter & Zubehör



SSI 6" Tauchpumpen



VSI Tauchpumpen



VS4 Tauchpumpen



VS6/8 Tauchpumpen



VN-VL 5" Tauchpumpen



ES 5" close-coupled pumps



FN Norm Zentrifugalpumpen



**Abwasserpumpen**  
FWS-FWC-FGR-FLV-ED-EGT-EGF



**Drainagepumpen**  
FDR-FDP



**EV Horizontale mehrstufige Pumpen**



**EH Vertikale mehrstufige Pumpen**



**EM Vertikale mehrstufige Pumpen**

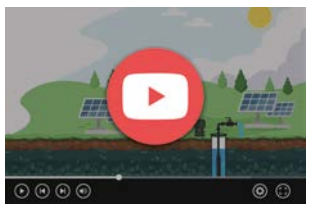


**GL Druckerhöhungsanlagen**



**GP Druckerhöhungsanlagen**

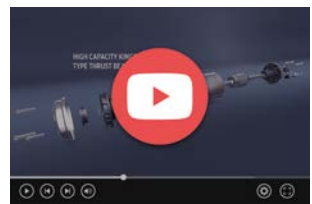
YOUTUBE VIDEOS



Erklärvideo  
High Efficiency Bohrlochsysteme



High Efficiency Bohrlochsysteme



4" High Efficiency Bohrlochsysteme



Permanentmagnet Technologie



4" gekapselte Motoren



8"/"10"/"12"  
Wiederwickelbare Motoren



VSI Tauchpumpe



5 Zoll Pumpen



VS Tauchpumpen



VSI Tauchpumpe



Druckerhöhungsanlagen  
GP + GL



Druckerhöhungsanlagen  
GPM



Mehrstufige Horizontalpumpen  
EH - EH DTM



Vertikale mehrstufige Pumpen  
EV



YOUTUBE VIDEOS



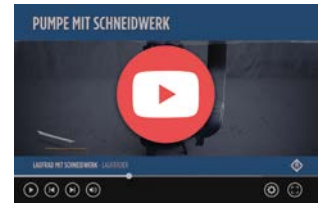
Abwasser- und Drainage-Pumpen



Tauchpumpen zur Entwässerung  
FDP



Tauchpumpen zur Entwässerung  
FDR



Pumpe mit Schneidwerk  
FGR



Abwasserhebe­pumpen  
FLV



Abwasserhebe­pumpen  
FWS-FWC



Norm-Zentrifugalpumpen



X-Drive  
Frequenzumrichter





## KATALOGREVISIONEN

Rev. Nr.	Änderungen	Seite
10	Tauchpumpen VSI Serie ergänzt	Titel, 4, 24
	Wärmepumpen-Motor ergänzt	10
	Eingebauter PTC-Temperaturfühler gelöscht	12, 56
	Motoreffizienzklassen angepasst	33-37
	EM Dtm Pumpen entfallen	35
	EHsp Pumpen entfallen	37
	5-MSP ergänzt	44
11	Pumpen für Pool-Adeckungen APCP-1700 ergänzt	Titel, 44
	Material Wickeldraht wiederwickelbare Motoren PVC/PPC	14, 17, 19
	VSI Produktfotos	Titel, 4, 22, 24, 27
	Übersicht High Efficiency Systeme angepasst	28,29
	EM-D Version gelöscht	34
	EGN/EDV Versionen gelöscht	39
	FNE Version gelöscht	45
	Konstantdrucksystem gelöscht	47
12	Coverco 4" öl-gefüllter Motor angepasst	Titel, 4, 11
	Frequenzumrichter angepasst	45
13	Erweiterung der VSI Serie bis 12 Zoll	Titel, 4, 22, 24
	Ergänzung von SSI6 Tauchpumpen	Titel, 4, 22, 25
14	Erweiterung der VSI Serie um VSI454	25
	Anpassung der Produktbeschreibung von Druckerhöhungsanlagen	33
15	Textänderungen	4, 5
	Ergänzende Informationen zur Installation von 8" wiederwickelbaren Motoren und 10" PM Motoren	17, 20
	5-MSP Universaltauchpumpe gelöscht	-
	Neues Design Drive-Tech Rahmengröße 1 (IP66)	44
	EV und EH Pumpen im Franklin Electric Pump Selector verfügbar	31, 35
	Neues Design des PT100 für 6"/8" gekapselte Motoren	53
	Pumpensteuerung und Schutzsysteme ergänzt	52
16	Übersicht Produktportfolio aktualisiert	1, 4, 5, 6
	Wicklungsspezifikation aktualisiert	15-20
	Ölgefüllte Motoren gelöscht	11, 14
	VS6/8 Optionen aktualisiert, 304SS Label ergänzt	22, 23
	VSI Optionen ergänzt	24
	ES/VN/VL Beschreibungen aktualisiert, VN Produktbild ausgetauscht	25, 26
	Text High Efficiency Systeme aktualisiert	27, 28
	Produktbild EV ausgetauscht	29, 30
	Produktbild Druckerhöhungsanlage ausgetauscht, Optionen gelöscht	32
	Produktbild 50FGR ausgetauscht	38
	FN Pumpeneigenschaften aktualisiert, Mechanische Dichtung von P0 zu VBP geändert	41, 42
	Produktbild PT100 REW ausgetauscht	50
	QR Codes und Links aktualisiert, Videos und Kataloge ergänzt	alle
17	VS4 aktualisiert	21, 22
	VSI74 + VSI104 Versionen ergänzt	27
	NCV Vertikale mehrstufige Kreiselpumpen ergänzt	32, 35
	EV Vertikale mehrstufige Kreiselpumpen umbenannt in EVR Vertikale mehrstufige Kreiselpumpen	33
	Smart Control Box (SCB) ergänzt	50
	MHp Serie ergänzt	35, 38





franklinwater.eu



**Franklin Electric**

Franklin Electric Europa GmbH  
Rudolf-Diesel-Str. 20 - 54516 Wittlich  
DEUTSCHLAND  
Telefon: +49 (0) 6571 - 105-0  
Fax: +49 (0) 6571 - 105-510  
Email: info@franklin-electric.de

Franklin Electric S.r.l.  
Via Asolo, 7 - 36031 Dueville (Vicenza)  
ITALIEN  
Telefon: +39 0444 361114  
Fax: +39 0444 365247  
Email: sales.it@fele.com



10000005490 DE REV.17\_02-2026

Einzelunternehmen, das der Kontrolle und Koordinierung von Franklin Electric Co., Inc. unterliegt  
Franklin Electric behält sich das Recht vor, die Spezifikationen ohne vorherige Ankündigung zu ändern